KAM DÁL?

KATALOG TECHNICKÝCH STUDIJNÍCH A UČEBNÍCH OBORŮ VÝCHODNÍCH ČECH

SPOLEČENSTVÍ FIREM LANŠKROUNSKA

Společenství firem je dobrovolné uskupení lanškrounských firem, Nadačního fondu micro:la a města Lanškroun, které vzniklo za účelem podpory rozvoje školství na Lanškrounsku. Jeho členové se od roku 2016 pravidelně jednou měsíčně scházejí a hledají vhodné aktivity a prostředky, kterými by podpořili zájem dětí, žáků a studentů o technické obory.

Členové společenství jsou si vědomi toho, že kvalitně materiálně a personálně vybavené školy, které jsou úzce propojené s praxí, vychovávají dobře připravené budoucí zaměstnance firem, v jejichž čele stojí. Výchova budoucích zaměstnanců a zvýšení standardu na školách je pro ně prioritou.

Současně si uvědomují nelehký úkol žáka, kterým je výběr střední školy nebo učiliště s technickým zaměřením. Na trhu je mnoho škol, které nabízejí ještě větší množství oborů. Mnohdy je těžké se mezi nimi zorientovat, a přitom toto rozhodnutí může do značné míry ovlivnit celý život. Z tohoto důvodu se společenství rozhodlo vydat přehledný katalog, ve kterém budou uvedeny veškeré studijní a učební obory, které jsou ve firmách nepostradatelné.

U každého oboru jsou uvedeny dovednosti, které si žák ze školy odnese, informace, v jaké profesi se může uplatnit, a nebo která firma by o něho mohla projevit zájem jako o svého budoucího zaměstnance. Samozřejmě nechybí ani odkaz na školy Východních Čech, kde může žák daný obor vystudovat.

Důležitým rozhodovacím aspektem pro výběr studijního nebo učebního oboru je jistě i možnost praxe při studiu nebo motivační prvek stipendia, a to poskytovaný přímo firmou nebo Pardubickým krajem.

I přes výčet dovedností si uchazeč často nedokáže zcela představit, co mu učební nebo studijní obor nabízí, jaká je reálná praxe. Tuto otázku v katalogu zodpovídají ti nejkompetentnější - zaměstnanci firem, kteří popisují svou cestu a vlastní zkušenost.

Katalog by měl usnadnit volbu školy i samotného oboru, který bude žáka nejen bavit, ale také mu může zajistit jeho úspěch na trhu práce.

ELEKTRIKÁŘ

Dovednosti získané ve škole

- instalace, oprava, údržba a kontrola elektrických rozvodů a zařízení,
- měření a testování různých typů elektrických strojů, elektrospotřebičů a specializovaných zařízení,
- diagnostika elektronických obvodů a nastavení parametrů zařízení,
- montáž a uvedení do provozu zařízení anténní a satelitní techniky, spotřební elektroniky, elektronických zabezpečovacích a protipožárních systémů,
- znalost technologických postupů navíjení vinutí transformátorů a jejich skladby,
- znalost zapojení počítačových sítí, stavby PC a principu periferních zařízení,

Uplatnění

- elektrikář,
- provozní elektrikář,
- opravář elektronických zařízení, opravář elektrických spotřebičů,
- elektrikář zabezpečovacích zařízení,
- elektromontér, montér elektrorozvodných sítí,
- stavební elektrikář, provozní elektrikář železniční dopravy,
- elektrotechnik-údržbář

Kvalifikace - 3letý učební obor, výuční list

- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice
- Průmyslová střední škola Letohrad
- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Obchodní akademie Mohelnice
- Vyšší odborná škola a střední odborná škola technická Česká Třebová
- Střední odborná škola a střední odborné učiliště Lanškroun

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KOMFI spol. s r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- SCHOTT CR, s. r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- ORPA Papír a. s.

Libor K.

elektrikář

Základní školu jsem absolvoval v podhorském městečku Štíty, na rozhodnutí o mém budoucím povolání měli velký vliv moji rodiče, stejně jako většina mých spolužáků jsem totiž ani já neměl jasnou představu o své budoucnosti. Protože v mé rodině má profese elektrikáře silné zázemí, bylo rozhodnuto a v roce 2006 jsem zahájil studium na Středním odborném učilišti v Letohradě, obor elektrikář slaboproud, které jsem úspěšně zakončil v roce 2009. Během studia jsem absolvoval zkoušku č. 50/1978 Sb, par. 5, která umožňuje obsluhovat a opravovat elektrické přístroje a zařízení. Po vyučení jsem krátce působil jako seřizovač elektromechanik v jedné místní firmě. V roce 2012 jsem přijal nabídku od společnosti INA, nyní Schaeffler Production CZ s.r.o. a nastoupil jsem na pozici seřizovač montážních linek. Mezi mé zodpovědnosti patřilo udržovat montážní linku v provozu, jakékoli poruchy opravit, popřípadě konzultovat s technology další postupy a následně informovat obsluhu linky o změnách výrobního procesu. Protože mi nevyhovovalo dojíždění do Lanškrouna, rozhodl jsem se po necelém roce firmu Schaeffler opustit a nastoupil jsem jako elektrikář do menší firmy v blízkosti mého bydliště. Zde jsem ovšem nebyl spokojený především z důvodu nesystematičnosti procesů a také se mi nelíbilo pracovní prostředí, proto jsem po několika měsících neváhal přijmout opětovnou nabídku od společnosti Schaeffler. V 2013 jsem tak nastoupil na oddělení údržby na pozici elektromechanik, kde pracuji do současnosti a postupně zde zúročuji nabyté zkušenosti a stále se učím novým věcem. Po nástupu jsem stejně jako každý jiný nováček měl po boku svého patrona, který mě zaučoval a seznamoval s postupy oprav a pravidelných údržeb strojů. Kromě standardních zásahů na běžných opravách se věnuji i zálohování SW a prohlubuji si znalosti v oblasti Step 7 ve spolupráci s firmou Siemens. Můj zaměstnavatel mi nabídl a umožnil několikatýdenní školení Programování a diagnostika řídících systémů. Znalosti získané na školeních uplatňuji při své pracovní činnosti, a to za asistence zkušenějšího kolegy, což je velmi užitečné pro pochopení funkčnosti strojů a návaznosti jejich procesů. S vyššími znalostmi a dovednostmi jsem schopen zajišťovat opravy tak, aby výroba měla co nejméně prostojů a zákazník byl spokojený. Profese elektrikář je velice rozmanitá, své znalosti a zkušenosti mohu uplatnit napříč celou firmou v různých výrobních odděleních.

ELEKTROMECHANIK PRO ZAŘÍZENÍ A PŘÍSTROJE

Dovednosti získané ve škole

- servis na elektrotechnických zařízeních a přístrojích,
- instalace, uvedení do provozu, kontrola, údržba a oprava elektrotechnických zařízení a přístrojů,
- identifikace technického problému při závadě, řešení a realizace opravy optimálním způsobem pro daný případ,
- základní operace na obráběcích strojích (soustružení, frézování).

Uplatnění

- elektrikář,
- elektromechanik pro zařízení a přístroje,
- mechanik měřicích a regulačních zařízení, mechanik elektronických zařízení,
- seřizovač elektromechanik,
- plánovač údržby,
- seřizovač vstřikovacích lisů,
- seřizovač excentrických lisů.

Kvalifikace - 3letý učební obor, výuční list

- Střední odborná škola a střední odborné učiliště Lanškroun
- Střední průmyslová škola Chrudim
- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SCHOTT CR, s. r. o.
- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- SOMA spol. s r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- SCHOTT CR, s. r. o.
- ORPA Papír a. s.

Jiří S.

seřizovač elektromechanik

Jako každého malého kluka mě vždy bavili ty technické věci okolo počítačů a motorek, díky tomu jsem se rozhodl pro studium na Střední průmyslové škole v Šumperku v oboru slaboproudá elektrotechnika, kde jsem úspěšně odmaturoval v roce 2008. Po krátkém seznámení s vysokou školou mě náhoda přivedla na recepci firmy KAVX, kde jsem nastoupil jako seřizovač elektromechanik. Ve firmě se mě ujali v přátelském prostředí na úseku technického servisu strojů, kde jsem již dvanáctým rokem. Práce ze začátku spočívala hlavně v provádění pravidelných preventivních údržeb. Později jak přibývaly zkušenosti, přišla na řadu nejzábavnější část práce: hledání a odstraňování závad na strojích. S velkým počtem různých zařízení, které tu máme, se nabízí velice rozmanitá náplň práce. A s příchodem nových zařízení a technologií vždy přinese další zkušenosti a možnost získání dalších znalostí z oboru.

Při výkonu zaměstnání v KAVX člověk pozná spousty lidí různých národností, a tak si zde zlepší i své jazykové dovednosti.

ELEKTROTECHNIKA

Dovednosti získané ve škole

- znalosti elektrotechniky, elektrotechnického měření a CAD konstrukčních programů,
- práce s výpočetní technikou a její aplikace,
- práce s nástroji pro návrh elektronických obvodů a technického kreslení (CAD systémy), počítačovou simulaci pro měření a řízení,
- zapojování a oživování elektronických obvodů, řešení základních úloh z automatizace pomocí programovatelných automatů a mikropočítačů,
- tvorba 3D tělesa a mechanismy s následnou tvorbou výkresové dokumentace v CAD programu,
- realizace návrhu, výroby a osazení desek plošných spojů, zapojení elektronických obvodů, diagnostika,
- aplikace řídicích systémů v automatizaci a programování mikropočítačů,
- montáž, konstrukce a oživování elektronických zařízení,
- znalosti pro činnost v oblasti přenosové techniky drátové a bezdrátové.

Uplatnění

- elektrotechnik,
- seřizovač elektromechanik,
- mechanik elektrotechnik,
- elektrotechnické a strojírenské konstrukční činnosti,
- příprava výroby.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední odborné učiliště a Střední odborná škola Lanškroun
- Vyšší odborná škola a Střední škola technická Česká Třebová
- Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Šumperk
- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SOMA spol. s r. o.
- KOMFI spol. s r. o.

David U.

servisní elektrotechnik

Ve firmě SOMA pracuji už celkem 3,5 roku. Od minulého ledna už na pozici servisního technika, ale začínal jsem na dílně na elektromontáži hned po škole. Mám rád rozmanitost a to mi tyto pozice splňovaly a splňují. Řešit každý den trochu jiný problém, dokázat si, že mohu pomoci zákazníkovi je velmi dobrý profesní pocit. Samozřejmě mě také baví i to, že se podívám do zajímavých zemí. Minulý rok jsem si splnil sen a podíval jsem se do Jihoafrické republiky a tento rok by měl vyjít i Nový Zéland. Všude, kde má SOMA nainstalované stroje se dřív nebo později podívám, buď při řešení problému nebo při instalaci či servisní prohlídce. Našel jsem ideální skloubení práce, která mě baví a je pro mě každý den výzvou, s cestováním, který je mým koníčkem. Každý den se naučím něco nového, co mě posune o kus dál a profesně rostu. Začal jsem od nuly a firma SOMA mi dala velkou příležitost a důvěru, toho si velmi cením.

ELEKTROTECHNIKA-MECHATRONIKA

Dovednosti získané ve škole

- stavba strojů, montáž, uvádění do provozu, závěrečné kontroly, ošetřování, seřizování, údržba, diagnostika, vyhledávání závad a příčin poruch, servisní péče, obchodně technické služby,
- konstrukční práce,
- programování CNC strojů s možností realizace programů na CNC obráběcích strojích – soustruhu nebo frézce,
- práce s moderní digitální měřicí technikou,
- práce s kompletní měřicí a demonstrační soustavou elektrických pohonů pracujících s podporou počítače,
- práce s elektronickým systémem rc2000 pro výuku elektroniky a číslicové techniky,
- znalost programovacích jazyků PLC podle IEC EN – 61131 – 3 (Tecomat, Siemens, Eaton).

Uplatnění

- elektrotechnik,
- mechatronik,
- obsluha CNC obráběcích strojů,
- obsluha CNC elektroerozivních strojů.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední průmyslová škola Chrudim

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- ORPA Papír a. s.
- KOMFI spol. s r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Schaeffler Production CZ s. r. o.

Martin M.

obsluha CNC frézy

Vyrůstal jsem v 70. letech minulého století na Čechově ulici, což byla tehdy doslova periferie. V tátově dílně jsme stavěli amatérské minikáry a jezdili po nich z kopce, kde ještě zdaleka nestál teslácký „skleňák" a nevedla tudy silnice na Ústí. Asi jsem byl docela technický typ, a tak když přišlo na výběr povolání, i s ohledem na další uplatnění jsem se pro Teslu vyučil strojním zámečníkem na SOU v Ústí nad Orlicí a nastoupil v závodě pro výrobu jednoúčelových strojů, lidově zvaném Plyšan, kde jsem pronikal do tajů montáže vyráběných jednoúčelových strojů. V roce 1994 jsem se dokonce pracovně dostal daleko do světa – byl jsem ve skupině, která měsíc v jihoamerickém Salvádoru rozjížděla výrobní linku pro AVX. Protože jsem do té doby nebyl dál než na Slovensku a cizí jazyk bohužel neovládám, bylo to pro mě opravdu nevídané dobrodružství. Po několika letech, kdy se Tesle příliš nedařilo a v Lanškrouně naopak začalo vzkvétat soukromé podnikání, dostal jsem lano od mladé společnosti fortell, která tehdy rozjížděla první sériovou výrobu nerezových lišt. Nastoupil jsem jako seřizovač a mnohokrát využil všechny předchozí zkušenosti, když jsme vše rozjížděli tak trochu „na koleně". S rozvojem firmy jsem postupně přešel do nástrojárny, nejdříve nakrátko na klasickou frézu a poté již na CNC frézu, takže jsem si musel postupně doplňovat technické vzdělání a seznámit se s programováním, bez něhož se už práce na dnešních strojích neobejde. Postupně jsem přešel na větší frézy, u kterých pracuji dodnes. Na mé práci mě baví její pestrost, i když některé postupy se opakují, přesto je každý kus skoro originál, takže nehrozí, že by se z práce stala pouhá rutina. Oceňuji také proměny, kterými za dobu mé praxe prošlo pracovní prostředí. Začínal jsem v nevzhledných továrních prostorách, dnes trávím pracovní dobu v jedné z nejhezčích nových průmyslových budov ve městě. Firma fortell, kde jsem zaměstnán, je dynamická, ryze česká společnost, v níž se velmi dbá nejen na moderní technické vybavení, ale také stále přátelské, kolegiální prostředí. Vedení investuje do vybavení, moderních technologií a postupné robotizace. Tím se ovšem neustále zvyšují požadavky na vzdělání a odborný růst u všech pracovních pozic.

CHEMIK

Dovednosti získané ve škole

- chemicko-farmaceutická výroba,
- analýza chemických a biologických materiálů
- forenzní technika a expertíza,
- výroba farmaceutických substancí a biotechnologických výrob a chemie léčiv a léčebné kosmetiky
- znalost biologie, mikrobiologie, toxikologie.

Uplatnění

- výrobní technolog chemie,
- výzkumný a vývojový pracovník,
- forenzní technik a expert.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní zkouška

- Střední průmyslová škola chemická Pardubice

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SCHOTT CR, s. r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Pardubický kraj – prospěchové stipendium.

Pavel K.

výzkumný a vývojový pracovník

Narodil jsem se před 30 lety na severu Moravy, v jedné malé vesnici na Karvinsku. Okolí poskytovalo poměrně nezajímavé vyžití jako těžbou zdevastovanou krajinu, továrnami znečištěný vzduch, vysokou nezaměstnanost, a tak trochu zvláštní lid. Proto jsem se po skončení povinné školní docházky rozhodl pro malou změnu místa.

Nastoupil jsem na střední průmyslovou školu chemickou v Ostravě. Třetím největším městě Česka. To byla pro kluka z vesnice docela změna. I když prostředí bylo podobné tomu na Karvinsku. Studium chemie mě bavilo a rozhodně ho můžu všem doporučit. Po mírných peripetiích jsem to úspěšně dotáhl až k maturitní zkoušce. Tu jsem bez problému složil.

To už se psal rok 2005 a mě bylo jasné, že jsem studijní typ s technickým talentem. Proto jsem se do žádného zaměstnání nehnal, ačkoli na výběr bylo z celé řady podniků – rozhodl jsem se jít na vysokou školu. Z přijímacích zkoušek jsem obavy neměl, na technologické fakulty tehdy brali každého. Zapsal jsem se na Fakultu technologickou Univerzity Tomáše Bati ve Zlíně. A jak se najednou změnilo prostředí, změnil se i můj pohled na vzdělání. V průběhu studia jsem měl možnost absolvovat několik stáží v průmyslových podnicích a v posledním ročníku strávit 4 měsíce ve Švédsku, což byl opravdu zážitek.

Vysoká škola mi kromě dalšího vzdělání a dodnes užitečných kontaktů dala hlavně rozhled – a to považuji za nejcennější. Bylo mi tam tak dobře, že i po ukončení studia jsem se rozhodl pokračovat. Nastoupil jsem na 4letý doktorský program a za 3 roky získal titul Ph.D. Absolvoval jsem několik dalších pobytů ve Slovinsku a v Maďarsku, celou řadu mezinárodních konferencí a studentských večírků. Pokud bych měl z tohoto období vyzdvihnout jednu věc, tak by to byla možnost pracovat se špičkovou technikou na perfektně vybavených pracovištích.

Nicméně život šel dál a po dalších 4 letech jsem cítil, že potřebuji hledat nové výzvy a zkušenosti. A i proto dnes pracuji pro KAVX. Podílím se na vývoji nových a lepších elektronických součástek pro nová moderní elektronická zařízení. Kdybych i teď měl vyzdvihnout jednu věc, co mě na práci baví, tak rozhodně to, že má smysl – zlepšujeme konkrétní reálné výrobky, které pak naši zákazníci používají do mnoha druhů zařízení.

INFORMAČNÍ TECHNOLOGIE

Dovednosti získané ve škole

- návrh a správa databázových systémů,
- tvorba webových stránek a webových aplikací včetně dynamických stránek a jazyku PHP,
- konstrukce počítačů a hardwarových komponentů,
- ovládání běžných síťových aplikací, znalost standardních síťových protokolů,
- ovládání softwaru a nástrojů pro zpracování rastrové i vektorové grafiky,
- orientace v oblasti multimédií a znalost DTP zpracování dokumentů.

Uplatnění

- IT programátor,
- programátor automatizovaných pracovišť,
- tvorba a správa databázových systémů,
- operátor výpočetní techniky,
- technik IT.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Vyšší odborná škola a střední škola technická Česká Třebová
- Vyšší odborná škola a střední průmyslová škola Šumperk
- DELTA – Střední škola informatiky a ekonomie, s. r. o.
- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- SCHOTT CR, s. r. o.

Jan S.

programátor (a databázový administrátor)

Narodil jsem se v 90. letech v Ústí nad Orlicí, kde jsem žil dlouhých 20 let. Po ZŠ mé kroky směřovaly na Střední průmyslovou školu v Lanškrouně, kde jsem dokončil obor Slaboproudá Elektronika, tento obor studoval v Lanškrouně i můj táta. Vždy jsem byl technický typ, který si rozebíral a spravoval počítače, motorku i stavěl různá elektronická zařízení, ale v té době mě víc zajímala motorka a jiné věci než programování.

Již od 15 let jsem pracoval v létě různě po brigádách, jako kopáč kanálů, elektromechanik, či jsem rozvážel poštu jako motorizovaný doručovatel.

Do společnosti KAVX jsem poslal svůj nepříliš obsáhlý životopis v roce 2003 na pozici databázového administrátora. V té době jsem byl jen další kluk, co dokončil alespoň střední školu. Toho roku bylo těsně po finanční krizi. Ve společnosti KAVX, ačkoliv jsem o ní nic nevěděl a v té době se čekalo na práci i půl roku, jsem dostal vřelého přijetí a přátelské atmosféry – již na pohovoru, kde mě svým přístupem velmi oslovili a byl to i jeden z důvodů, proč jsem práci právě zde přijal. Tím druhým byla výzva zkusit něco nového, něco, kde jsem věděl, že pokud nezaberu, tak neuspěji. S odstupem času se na věci, které byly před lety dívám jinak, ale svého rozhodnutí rozhodně nelituji, spíše naopak jsem rád, že jsem si mohl vybrat právě KAVX.

V KAVX jsem již přes 8 let a za tu dobu jsem byl na služebních cestách i školeních v Americe, Japonsku, Malajsii i Salvadoru. Tato společnost mi dovolila vyrůst, jak profesně, tak i po lidské stránce. Rozmanitost a možnosti našeho IT oddělení, které je svým rozsahem celosvětové, mi umožnilo zlepšovat se v tom, co jsem uměl a zároveň mi otevřelo i nové možnosti profesního růstu. A to nejen díky mé snaze se učit, ale i díky otevřenému přístupu a pomoci celého týmu a kolegů z jiných oddělení. Za tuto dobu jsem se naučil mluvit anglicky a dodělal si vysokou školu. Nejen já jsem si prošel vývojem, také KAVX prochází postupnou modernizací a změnami, které jsou ku prospěchu všem. Díky těmto změnám mohu pracovat v moderní společnosti, učit se novým věcem a pracovat tam, kde mě to baví a vím, že práce baví i ostatní a díky tomu můžeme společně budovat a vytvářet spoustu zajímavého.

Na mé práci mě baví její rozmanitost, volnost a možnost vytvářet něco nového. Mohu spolupracovat se staršími kolegy, kteří mají obrovskou rozmanitost zkušeností i zaučovat nové spolupracovníky, kteří kdysi jako já (když jsem začínal) hledají kousek toho, co by je, jak bavilo, tak i živilo.

MECHANIK ELEKTROTECHNIK

Dovednosti získané ve škole

- návrhy, zapojení a sestavení jednoduchých elektrických a elektronických (analogových i číslicových) obvodů,
- instalace, oprava, údržba a kontrola elektrických rozvodů a zařízení,
- výroba a montáž elektrotechnických zařízení, elektrických strojů a přístrojů,
- údržba, seřizování, testování, servis a oprava elektrotechnických zařízení, elektrických strojů a přístrojů,
- obsluha elektrotechnických zařízení, elektrických strojů, přístrojů a rozvodných sítí,
- obsluha měřící a regulační techniky, výpočetní techniky, elektronických zařízení spotřební elektroniky, elektronických sítí,
- programování řídicích systémů s podporou výpočetní techniky.

Uplatnění

- mechatronik,
- elektromechanik,
- elektrotechnik,
- revizní technik, servisní technik,
- elektrikář – údržbář,
- technolog automatizací (programování robotů),
- opravář elektrických spotřebičů, výpočetní a spotřební elektroniky.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední odborná škola a střední odborné učiliště Lanškroun
- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice
- Vyšší odborná škola a střední odborná škola technická Česká Třebová

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- ORPA Papír a. s.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Schaeffler Production CZ s. r. o.

Michal K.

servisní technik

Michalovou hlavní náplní práce je servis laminovacích a lakovacích strojů u zákazníků, zejména zjišťování příčin poruch a jejich odstraňování. Jde o komplexní činnost, protože je třeba znát jak mechaniku, tak elektroniku a jejich souvislosti. Pokud zrovna není na cestách, stará se o podporu servisního oddělení (komunikace se zákazníkem a elektro podpora).

Po nástupu do firmy absolvoval tzv. „kolečko" po jednotlivých úsecích, aby se seznámil s chodem firmy a činnostmi souvisejícími s výrobou strojů. Začínal pracovat jako montážní dělník, později se dostal i k seřizování strojů. Po zhruba roční praxi na montáži byl vyslán na první servisní cestu do zahraničí. Dnes už cestuje po celém světě, kromě evropských zemí navštívil např. Čínu, Japonsko, Singapur, Turkmenistán a USA.

„Na průmyslovce v Šumperku jsem měl zaměření na webové aplikace, což nebyl sice můj hlavní zájem, ale měli jsme také kurz CAD systému a hlavně velmi dobrou úroveň výuky angličtiny (technickou, obecnou a business). Spolu se zkušenostmi z oboru elektrotechniky jsem se velmi rychle zapracoval a mohl jsem po relativně krátké době sám vycestovat řešit technické závady na strojích. Kromě jazykové vybavenosti oceňuji ze znalostí získaných při studiu především měření, které potřebuji při hledání problémů na výstupech řídících karet a pak celkové povědomí o souvislostech mezi mechanikou a elektrikou."

„Práce servisního technika mě baví hlavně proto, že je velmi různorodá, a dělám vlastně to, co mě baví. Už v dětství jsem se s kamarádem seznámil s elektrikou a je to dodnes prakticky můj koníček. Kromě práce na montážní dílně ve firmě také hodně cestuji, ať po servisech u zákazníků, tak jako podpora zahraničních dealerů na veletrzích. Pracuji s různými stroji, řeším různé problémy a poznávám spoustu zajímavých lidí a kultur."

MECHANIK PLASTIKÁŘSKÝCH STROJŮ

Dovednosti získané ve škole

- zaměření na zpracování plastů,
- seřizování, obsluha a kontrola pracovních prostředků a zařízení,
- základy strojního obrábění (soustružení, frézování a vrtání),
- znalosti a praktické dovednosti při výrobě, montážích a opravách složitějších strojů a zařízení,
- znalosti v navrhování technologických postupů pro výrobu jednoduchých součástí a stanovení optimálních montážních postupů,
- práce s výpočetní technikou a s aplikačními programy, zejména v oblasti technologické dokumentace, např. při kreslení technických výkresů (CAD) a tvorbě CNC programů (CAM),
- vyhodnocení jakosti a kvality výroby,
- obsluha a seřizování strojů na zpracování plastů, včetně tvorby jednodušších programů pro číslicově řízené stroje,
- znalost jednotlivých druhů používaných plastů, jejich vlastností, výroby, využití a jejich značení, včetně technologií pro zpracování plastů - vstřikování, vyfukování, protlačování (extruze) a obrábění,
- seřizování používaných strojů při zpracování plastů - extrudéry, vstřikolisovací stroje, vyfukovací stroje,
- práce s ukazateli kvality pro oblast zpracování plastů, včetně požadavků norem kvality.

Uplatnění

- mechanik plastikářských strojů,
- seřizovač a údržbář plastikářských strojů a linek,
- programátor plastikářských strojů,
- vybrané technicko-hospodářské funkce provozního charakteru, kontrola jakosti výroby, plánování výroby, technolog apod.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední odborné učiliště Svitavy

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Schaeffler Production CZ s. r. o.

David K.

mechanik plastikářských strojů

V deváté třídě člověk mnohdy pořádně neví, co by chtěl dělat a jakým směrem orientovat svůj život. A já byl jeden z nich. Hledal jsem něco, kde budu mít jistou a dobrou práci i po škole s širokým uplatněním. To mi nakonec poskytlo rozhodnutí studovat na SOU Svitavy, jedinečný obor - Mechanik plastikářských strojů, kde jsem hned v prvním ročníku využil nabídku na spolupráci s místí pobočkou německé firmy Schaeffler. Tento nový obor lze studovat v rámci celé České republiky pouze na SOU Svitavy. Technických profesí ubývá a je to škoda. Šikovní lidé začínají být pro firmy drahé zboží, které je i dobře zaplaceno. Coby stipendista jsem už od druhého ročníku docházel do firmy na odbornou praxi a dnes pracuji jako Seřizovač vstřikovacích lisů na segmentu BMW a jsem spokojený. Už během školní praxe jsem získal kontakty a pracoval s lidmi, kteří jsou dnes mými kolegy. A to je pro dobrou práci samozřejmě také důležité, vybudovat si vztahy, poznat zázemí a sžít se s pracovním prostředím. Moje cesta ze školních lavic do pracovního procesu nebyla díky covidu standartní, ale i tak jsem se moc rád vrátil. Jsem vděčný za využití stipendia a zavázání se firmě, která ke mně byla už od studijních počátků velmi vstřícná a nabídla mi tuto spolupráci. Plasty jsou všude kolem nás, hlavně v autech. A přesně tam se orientuje Schaeffler ve Svitavách výrobou termoregulačních modulů pro několik automobilek. Konečně mám práci, která je každý den jiná, není monotónní a v čistém příjemném prostředí. Je to vyvážená práce, kde dělám jak rukama, tak i hlavou.

MECHANIK SEŘIZOVAČ

Dovednosti získané ve škole

- seřizování, obsluha a kontrola CNC stroje a linky,
- technologická příprava výroby,
- programování strojů s průmyslovými řídicími systémy a zhotovení výkresové dokumentace pomocí CAD programů, Surfcamu,
- celkový přehled o strojírenství, metalurgii a elektrotechnice,
- soustružení, frézování, vrtání a programování CNC strojů,
- programování a konstruování pomocí PC,
- třískové obrábění kovových i nekovových materiálů, seřizování, zkoušení a údržba konvenčních a číslicově řízených obráběcích strojů a linek, včetně základů automatizace (elektrotechnika, pneumatika a hydraulika),
- vyhodnocení jakosti a kvality výroby.

Uplatnění

- mechanik seřizovač,
- obsluha CNC obráběcích strojů,
- obsluha CNC elektroerozivních strojů,
- seřizovač číslicově řízených obráběcích strojů a linek,
- programátor CNC strojů,
- vybrané technicko-hospodářské funkce provozního charakteru, kontrola jakosti výroby, plánování výroby, technolog.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední odborné učiliště Svitavy

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SCHOTT CR, s. r. o.
- ORPA Papír a. s.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Schaeffler Production CZ s. r. o., SCHOTT CR, s. r. o.

Tomáš S.

seřizovač mechanik

Nedlouho po sametové revoluci jsem začal pracovat v KAVX v Lanškrouně jako operátor. Tato nová nadnárodní firma přinesla do našeho města do té doby zcela nevídaný zahraniční kapitál a konečně něco jiného než jen výrobu přes socialistické plánování. KAVX bylo takovým přílivem nových myšlenek, postojů a nadčasového přístupu a tento trend si stále udržuje. Bylo zde možné postupně se vypracovat od nejnižšího pracovního zařazení až po nejvyšší manažerskou funkci. Tak je tomu prakticky dodnes. Profesní růst je to, co tuto firmu posunuje stále dopředu a udržuje ji na špičce mezi výrobci pasivních elektronických součástek. I já jsem prošel tímto zaměstnaneckým rozvojem, když jsem měl možnost pracovat nejdříve na pozici operátora, posléze seřizovače, technického mistra v chemickém provozu až po pozici, kterou vykonávám - práci specialisty mechanika. Tato práce mi přináší uspokojení především v podobě toho, že jsou zde zúročeny moje dlouholeté zkušenosti. Svými znalostmi jsem této firmě, doufám, velmi prospěšný. Můj zaměstnavatel mi několikrát dal najevo, že o mou práci a zkušenosti má opravdu zájem (například tím, že mne vyslal na pracovní cestu do Salvadoru). Při práci specialisty mohu nastavovat stroje s velkou přesností a na tomto pracovním místě je kladen důraz na kvalifikaci, kterou jsem získal v průběhu mého zaměstnání.

K dalším bonusům, které mohu využívat v tomto zaměstnání, patří i možnost sebevzdělávání, počínaje různými rekvalifikacemi a konče vysoce specializovanými kurzy např. i výuky cizích jazyků. Přátelský duch spolupráce, který panuje na pracovišti, kde pracuji, je jedním z nejdůležitějších faktorů, proč jsem v tomto zaměstnání opravdu šťastný.

MECHANIK STROJŮ A ZAŘÍZENÍ

Dovednosti získané ve škole

- výroba a montáž strojních součástí a zařízení,
- programování, seřizování a výroba na CNC strojích,
- montáž, sestavování, oprava, diagnostikování a odstraňování poruch.

Uplatnění

- plánovač výroby,
- obsluha CNC strojů,
- programování CNC strojů.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední průmyslová škola Chrudim
- Integrovaná střední škola technická Vysoké Mýto

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SCHOTT CR, s. r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- SCHOTT CR, s. r. o.

Jiří K.

mechanik strojů a zařízení

Je to již 14 let co jsem coby čerstvý absolvent nastoupil do firmy SOMA. Moderní technologie a nové stroje mě neustále nutí se zdokonalovat a proto jsem byl vděčný, když mi firma umožnila další studium na vysoké škole s bakalářským oborem strojírenství.

Od malička jsem byl mechanik tělem i duší. Důležité je stále něco zkoušet, hledat vlastní řešení a umět si s nimi poradit. Většinou nic nejde na poprvé, ale když pak vše zapadne na své místo a mašina se mi pod rukama rozběhne, tak vím, že jsem odvedl kus dobré práce a to mě baví. Žádný učený z nebe nespadl, proto je nutné sbírat zkušenosti od zkušenějších i z jiných oborů a umět se dívat.

Dnes je moje práce nejen o montování, ale i o kontaktu s lidmi, plánování a koordinaci. Ne vždy je to zrovna jednoduché. Na mé práci je zajímavé, že jsme to právě my, mechanici, kteří přenášejí plány konstruktérů a technologů v život.

NÁSTROJAŘ

Dovednosti získané ve škole

- žáci jsou připraveni především vyrábět, ošetřovat, udržovat a opravovat nástroje a pracovní pomůcky, nástroji přitom mohou být řezné nástroje ke strojnímu obrábění materiálů, nástroje k plošnému i objemovému tváření kovů, formy k tváření plastů a tlakovému lití kovů, razidla, tiskací a razicí válce, nože, nůžky aj.,
- zhotovování, sestavování, opravy a ostření nástrojů pro třískové obrábění a tváření, zhotovování a oprava šablon a měřidel,
- slícování, výroba různých přípravků (vrtací, obráběcí, svařovací, atd.), kompletování lisovacích a tvářecích nástrojů,
- sestavování a dokončování kovací zápustky, vstřikovací formy s horizontálními, vertikálními a lomenými rovinami, včetně dalších složitých a velmi přesných nástrojů.

Uplatnění

- nástrojař,
- soustružník kovů, frézař kovů, brusič kovů,
- zámečník, provozní zámečník,
- obsluha CNC obráběcích strojů, obsluha CNC elektroerozivních strojů.

Kvalifikace - 3letý učební obor, výuční list

- Střední odborné učiliště a Střední odborná škola Lanškroun
- Průmyslová střední škola Letohrad
- Střední odborné učiliště Svitavy
- Integrovaná střední škola technická Vysoké Mýto

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Schaeffler Production CZ s. r. o.,
- Pardubický kraj – prospěchové stipendium od 1. ročníku.

Jaroslav K.

nástrojař – ruční pracoviště

V letech 1992 až 2001 jsem navštěvoval ZŠ Dobrovského v Lanškrouně. Když přišel čas na otázku, čím bych chtěl v životě být, nevěděl jsem. V této době, když jsem přišel ze školy, mne spíše zajímalo bavit se venku s kamarády, aktovka většinou končila za dveřmi v dětském pokoji a úkoly jsem dopisoval o přestávce ve škole. Po pravdě vůbec jsem neměl žádnou představu o tom, co budu chtít dále v životě dělat. A tak po dlouhém a důsledném porovnávání škol a oborů zvítězila SOU a SPŠ Lanškroun. Byla to pro mě ta nejlepší volba. V tu dobu se zde poprvé otevíral obor Nástrojař, který je zde v našem regionu velice populární, protože lanškrounsko je srdcem strojírenských firem a tak i následné hledání zaměstnání, by mohlo být pro mě o to jednodušší. Navíc škola byla v místě mého bydliště, což rozhodlo.

Na konci druhého ročníku probíhal výběr studentů, který pořádala firma INA. Tento výběr měl formu praktické zkoušky, kdy polovina žáků naší třídy dostala šanci každý druhý týden strávit v této firmě. Měli jsme zde halu, kde nechyběla hloubička, CNC frézka, drahá měřidla a kvalitní novější stroje, které si škola nemohla z finančních důvodů dovolit. Veškeré tyto věci a prostory nám firma propůjčila k výuce. V tu dobu jsme pracovali se stroji a technologiemi, se kterými jsme se ve škole vůbec nesetkali a ani neměli tu možnost. V létě roku 2004 byli někteří ze studentů osloveni, že mohou v této firmě INA (Schaeffler) nastoupit na volné pozice. Tuto nabídku jsem dostal i já. Byla to hozená rukavice, kterou jsem přijal a v září toho roku jsem nastoupil na pozici nástrojaře na ručním pracovišti. Našel jsem zde skvělou partu kolegů, kteří mi pomohli se startem mého pracovního života, díky nim jsem se do pracovního kolektivu začlenil velice rychle. Je pravda, že se zde člověk učí celý život, protože je to různorodá profese. Poznával jsem nové technologie a postupy, o kterých jsem do té doby, neměl ani ponětí. Poprvé jsem se setkal s pojmem leštění kovových dílů. Měl jsem mylnou představu, že tato profese je plná špíny, oleje a potu, ale zde platí, více než kde jinde, že pořádek a čistota tvoří kvalitu. Těžce leštit díly do zrcadlového lesku v prostředí, které by bylo po stránce čistoty nevhodné. Na našem pracovišti provádíme dále kompletaci střižných a ohýbacích nástrojů, plnících hlav pro ložiskové klece a jiné a jiné zajímavé montáže, kdy při dokončení z hromady dílů, vidí člověk za sebou kus odvedené práce, se kterou je spokojený a dělá ji rád. Letos v září zde budu patnáct let, což je takové moje osobní jubileum a doufám, že v této firmě strávím ještě mnoho a mnoho spokojených let.

OBRÁBĚČ KOVŮ

Dovednosti získané ve škole

- nastavení, obsluha a údržba základních druhů obráběcích strojů – frézka, soustruh, bruska, vrtačka,
- vědomosti a praktické návyky v profesi soustružník, frézař a obsluha číslicově řízených strojů,
- znalosti o materiálech, nástrojích, ve čtení výkresů a o způsobech měření a kontroly jakosti výrobků,
- kontrola obrobků, provádění náročných měření pomocí konvenčních měřidel,
- práce na počítači, programování a ovládání číslicově řízených obráběcích strojů,
- ostření některých základních druhů nástrojů – vrták, fréza, soustružnický nůž a jiné,
- znalost obsluhy NC a CNC stroje a linky,
- vytváření a zpracovávání programů v ručním programování.

Uplatnění

- obráběč kovů,
- soustružník kovů, frézař kovů, brusič kovů,
- operátoři číslicově řízených strojů,
- obsluha CNC obráběcích strojů,
- obsluha CNC elektroerozivních strojů.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední odborné učiliště Svitavy
- Střední průmyslová škola Chrudim

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- SCHOTT CR, s. r. o

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Pardubický kraj – prospěchové stipendium od 1. ročníku
- Schaeffler Production CZ s. r. o. a SCHOTT CR s. r. o.

Anna D.

operátorka průmyslových robotů

Od 13 let jsem se snažila brigádně pracovat. Vyzkoušela jsem si sázení stromků, práci se zvířaty až po různé práce v místních výrobních firmách. Po dokončení základní školy v Damníkově jsem nastoupila na SOŠ a SOU Lanškroun - obor knihař, který jsem úspěšně absolvovala. Pokračovala jsem dálkovou formou v oboru na SOUo v Králíkách a pracovala v jedné z místních firem. Z osobních důvodů jsem musela školu předčasně ukončit. Rozhodla jsem se změnit práci a nastoupila jsem do firmy SCHOTT.

Začínala jsem na montáži, následně na kontrolních automatech, kde jsem pracovala rok a půl jako obsluha. Technická práce u strojů mě natolik naplňovala, že jsem se přihlásila na místo seřizovače. Při výběrovém řízení jsem však zjistila, že mi chybí technické vzdělání. A tak jsem začala při zaměstnání studovat technický obor zaměřený na nastavování, obsluhu a údržbu základních druhů strojů a nástrojů včetně základních znalostí materiálů a čtení výkresové dokumentace. Firma SCHOTT mne při studiu podporuje a motivuje. Velice si této možnosti kvalifikačního růstu vážím. SCHOTT podporuje nejen můj rozvoj, ale i ostatních zaměstnanců. Momentálně pracuji jako operátorka na vrtačkách, kde se s kolegy kompletně staráme o jednotlivé stroje. Jsem ráda, že firma investuje do nových technologií, které nám přinesou další možnosti odborně růst a získat zkušenosti. Během zaměstnání jsem rovněž poznala spoustu nových lidí, od kterých se mohu hodně naučit.

STROJÍRENSTVÍ

Dovednosti získané ve škole

- navrhování, propočítávání a konstruování součástí a mechanizmů strojů, nástrojů, nářadí, přípravků a jiných výrobních pomůcek používaných ve strojírenské výrobě,
- navrhování prostředků a postupů péče o strojní zařízení,
- navrhování designu strojů a součástí,
- znalosti z oblasti konstrukce (2D kreslení i 3D modelování – CAD systémy), výroby (programování CNC strojů a CAM systémy) i jejich vzájemného propojení, programování CNC strojů, automatizace a robotika,
- využití podpory prostředků informačních a komunikačních technologií,
- osvojení základů ručního a strojního zpracování kovů a nekovových materiálů používaných ve strojírenství,
- dovednosti spojené s měřením technických veličin a zkoušením materiálů.

Uplatnění

- konstruktér - kreslič, vývojový konstruktér,
- technický pracovník pro oblast strojírenství,
- technolog,
- zkušební technik,
- výrobní technolog strojní.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení (možnost pokračování na VŠ)

- Průmyslová střední škola Letohrad
- Střední průmyslová škola Chrudim
- Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Rychnov nad Kněžnou
- Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Šumperk

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SCHOTT CR s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- ORPA Papír a. s.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Schaeffler Production CZ s. r. o.

Roman D.

vedoucí výroby

Do firmy SCHOTT jsem nastoupil v roce 1999 jako brigádník na pozici operátora zatavovacích pecí. Zanedlouho poté se firma začala stěhovat do nově postavených prostor a s tím přišla nabídka další spolupráce a možnost stát u rozjezdu nové výroby broušení sklo-kovových průchodek do zapalovačů airbagů. Jako operátor broušení jsem postupně začal sbírat cenné zkušenosti, učil jsem se novým věcem a získával informace o veškerém technickém zařízení. Jak výroba postupně rostla a začaly přibývat další stroje, dostal jsem příležitost se aktivně podílet na jejich opravách a seřizování. Tahle píle a postupně nasbírané zkušenosti se mi vyplatily a po cca 5 letech jsem dostal nabídku pracovat jako seřizovač broušení a současně vést skupinu 15 operátorů. Mimo rozvoj technických znalostí se mi otevřely i nové možnosti. Byla mi nabídnuta účast na mnoha vzdělávacích projektech ať už v oblasti vedení lidí, informatiky nebo jazykového vzdělání. V neposlední řadě mi firma umožnila doplnit si středoškolské vzdělání s vidinou dalšího profesního růstu.

Jak ubíhal čas, tak se ve firmě uvolnila pozice výrobního mistra, na kterou bylo vypsáno interní výběrové řízení. Po 6-ti letech práce seřizovače a mnoha zkušenostech s řízením kolektivu jsem se přihlásil do výběrového řízení a uspěl. Jelikož se jednalo o úplně odlišný úsek ve výrobě, tak jsem se opět musel naučit spoustu nových věcí. Tým pracovníků, za který jsem zodpovídal, se mnohonásobně rozrostl. Musel jsem čelit novým výzvám, naučit se koordinovat a spolupracovat s ostatními úseky výroby, které pro mě do té doby byly velkou neznámou. Beru to u sebe jako zásadní posun v kariérním růstu, který mě významně obohatil o cenné zkušenosti, dodal větší sebedůvěru. Možná to zní jako neuvěřitelný příběh, ale cca po dalších 6 letech jak se firma neustále rozšiřovala a přicházely nové výrobky, bylo korporací rozhodnuto rozdělit výrobní část firmy do dvou výrobkových linií. A já jsem dostal nabídku jednu výrobkovou linii řídit z nové pozice vedoucího výroby. Za tuto šanci jsem nesmírně rád a považuji to v současnosti za vrchol v mé profesní kariéře.Vnímám tuto pozici i jako ocenění své dosavadní práce a svých schopností. .

Je pro mne čest, že mohu pracovat pro takto dynamickou firmu, která se usilovně snaží rozvíjet nejen v oblasti technologické, ale dbá o své zaměstnance a ty , kteří chtějí, mají zájem a snaží se , podporuje v jejich rozvoji a profesním růstu.

STROJNÍ MECHANIK

Dovednosti získané ve škole

- ruční nebo strojní zpracování materiálu,
- zhotovování součástí strojů, zařízení a prvků konstrukcí,
- montáž, demontáž, údržba a opravy strojů, strojních celků a zařízení,
- svářečské práce.

Uplatnění

- strojní mechanik - zámečník,
- nástrojař - ruční pracoviště,
- montér a mechanik,
- údržbář, všeobecná údržba.

Kvalifikace - 3letý učební obor, výuční list

- Střední průmyslová škola Chrudim
- Průmyslová střední škola Letohrad
- Střední odborné učiliště opravárenské Králíky
- Integrovaná střední škola technická Vysoké Mýto

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- fortell s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- ORPA Papír a. s.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Pardubický kraj – prospěchové stipendium
- Schaeffler Production CZ s. r. o.

Martin D.
strojní mechanik

Na pozici montážního mechanika v SOMĚ pracuji již celkem 8 let. Je to obor, který mám původně vystudovaný, ale než jsem přišel do této firmy, prošel jsem toho dost, včetně pozice obraběče. Mám svou práci tady rád, baví mě, že se vlastně pořád učím novým věcem. Není to jednotvárné a opravdu se u toho musí přemýšlet. Nedávno jsem montoval zase něco poprvé. Byl to složitý montážní celek. Abych to udělal dobře, prvním úkolem bylo pochopit smysl a funkčnost z výkresu.
Takové každodenní výzvy mám rád a má práce v SOMĚ je jich plná. Vlastně se pořád učím a kvalifikačně rostu. Obor strojního mechanika je řemeslo, které má zde ve firmě velkou vážnost, a já osobně k němu dodnes přistupuji s velkou pokorou a úctou.

SPOLEČENSTVÍ FIREM
LANŠKROUNSKA

KYOCERA AVX Components s. r. o.

Společnost KAVX se sídlem v USA je přední světový výrobce pasivních elektronických součástek a konektorů s více než 20 výrobními závody a zákaznickou podporou po celém světě. Našimi zákazníky jsou přední světoví výrobci elektronických zařízení (mobilních telefonů, tabletů, počítačů, automobilových součástek, zdravotnických přístrojů, běžné elektroniky). Vyvíjíme a vyrábíme tantalové a niobové kondenzátory pro špičkové produkty ve spotřební a lékařské elektronice, automobilovém, leteckém i kosmickém průmyslu.

V současné době pokrývá korporace KAVX přibližně třetinu světového trhu tantalových a niobových kondenzátorů. Od roku 1992 firma KAVX působí i v České republice, kde má tři závody – v Lanškrouně, v Uherském Hradišti a v Bzenci. V lanškrounském závodě, kde se vyrábí tantalové niobové čipové kondenzátory, pracuje v současnosti kolem 1000 zaměstnanců. Závody v Uherském Hradišti a v Bzenci vyrábějící keramické kondenzátory, konektory, pojistky a cívky zaměstnávají přes 1400 lidí.

Společnost KAVX opakovaně získala prestižní cenu ELEKTRA udělovanou porotou Evropského elektronického průmyslu (European Electronics Industry). Posledním úspěchem je ocenění za nejlepší produkt v kategorii Pasivní a elektromechanický výrobek roku 2015, konkrétně za řadu vysokonapěťových a hermeticky těsných polymerových čipových kondenzátorů řady TCH.

www.**kyocera-avx**.com
www.**facebook**.com/kavxcorp

KYOCERA AVX Components s. r. o.
Dvořákova 328
563 01 Lanškroun

FOREZ s. r. o.

Založení firmy FOREZ se datuje k začátku roku 1996, kdy se tehdy 6 společníků rozhodlo založit malou nástrojárnu. V začátku byla společnost kromě dodávek jednodušších střižných nástrojů nebo vstřikovacích forem dodavatelem konstrukční dokumentace pro složité formy i nástroje. To jí pomohlo v následných letech v posilování pozice v oblasti nástrojařství. Postupně se začala utvářet myšlenka stát se komplexnějším dodavatelem, proto již 2 roky po založení zahájili sériové dodávky lisovaných kovových dílů.

S růstem automobilového průmyslu v České republice se firma dále rozvíjela, zvětšovala a posilovala svoji pozici. Postupně splňovala požadavky náročnějších zákazníků, vybavovala se produktivnějšími stroji a zlepšovala firemní systém. To jí umožnilo dosáhnout certifikaci dle normy TS 16949, což se později ukázalo jako důležitý krok pro získání dalších zákazníků. V roce 2004 společnost navázala na více než 50letou tradici výroby plastů na Lanškrounsku a koupí části podniků Tesla Lanškroun, později ORPA a. s., přidala do nabízených služeb i dodávky lisovaných plastových dílů.

V rozvoji firmy také velmi pomohla chuť a odvaha pustit se do složitějších výlisků a projektů. Dodávkami kovových dílů zastřiknutých nebo montovaných do plastů se začala stávat kompetentnějším dodatelem. Dodávky kov-plast z jednoho místa, s jednou kompetencí a zodpovědností je něco, co společnost od široké konkurence posunulo do užší skupiny systémových dodavatelů, působících pro významné nadnárodní společnosti. Složitější výroby firmu přinutily začít dynamicky rozvíjet automatizace v sériových výrobách, neboť jedině tak je schopna plnit požadavky svých zákazníků.

FOREZ®

VÝROBCE AUTOMOBILOVÝCH DÍLŮ

www.**forez**.cz

www.**facebook**.com/FOREZCZ

FOREZ s. r. o.
Ostrov 2
563 01 Lanškroun

fortell s. r. o.

Firmu fortell založilo „pět statečných“ v roce 1995. Je to ryze česká společnost s lanškrounskými kořeny, dodnes ve vlastnictví původních zakladatelů. Z malé konstrukční kanceláře o šesti zaměstnancích se za čtvrtstoletí stala moderní dynamická firma s širokým portfoliem aktivit, v současnosti zaměstnává přes 220 lidí. Ačkoliv neexistuje prakticky žádný finální výrobek, který by tu vznikal, polotovary a součástky jdou z fortellu k zákazníkům po celém světě, kromě tuzemského trhu dodává své výrobky do Německa, Holandska, Rakouska, Švýcarska, Velké Británie, Francie, Dánska, Finska, Švédska, Polska, Maďarska, Rumunska, USA, Mexika, Salvadoru, Japonska, Číny a Indie. Zabývá se velkosériovou výrobou plastových a kovových dílů a konstrukcí a výrobou vstřikovacích forem na plasty. Nedílnou součástí firmy je vlastní konstrukce, lisovna plastů, lisovna kovů, nástrojárna a montáže. Od roku 2008 sídlí v moderním průmyslovém závodě, který vyrostl na zelené louce a v roce 2016 byl ještě rozšířen o skladovou a montážní halu a patří zcela jistě k nejhezčím a architektonicky nejzajímavějším průmyslovým stavbám v Lanškrouně.

Kromě průběžných investic do strojního vybavení a moderních technologií dbá vedení firmy rovněž na to, aby se z kolektivu nevytratil přátelský duch a rodinná atmosféra, která tu panuje od prvních měsíců existence firmy. Vedle obvyklých benefitů proto pořádají pro zaměstnance oblíbené sportovní a kulturní akce, na kterých se zaměstnanci rádi potkávají a také poznávají spoustu zajímavých míst a aktivit. Tradiční je jarní zájezd do Prahy, jehož součástí je poznávání krás naší země a návštěva nejlepších pražských činoherních i muzikálových scén, zájezdy do vinného sklípku, tradiční bowlingový a volejbalový turnaj, letní dětské dny a venkovní akce na Knoflíku, již šestým rokem firma pořádá pro děti svých zaměstnanců letní příměstský tábor. Za zmínku rovněž stojí vydávání firemního čtvrtletníku - časopisu, ve kterém se zaměstnanci dozvídají novinky a informace z prostředí firmy i z mimopracovních aktivit kolegů.

www.fortell.cz
www.stansefortellakem.cz
www.facebook.com/fortell

fortell s. r. o.
Nádražní 1111
563 01 Lanškroun

KOMFI spol. s r. o.

Firma Komfi spol. s r.o. patří k předním lanškrounským společnostem, která již 30 let dobývá svět. Vyrostla během několika let z malé konstrukční kanceláře ve společnost světového formátu. V současné době zaměstnává 170 lidí ve 4 provozovnách. Chloubou firmy je kvalitní technické i technologické zázemí s dlouholetými zkušenostmi ve vývoji a konstrukci jednoúčelových strojů a strojů pro polygrafický průmysl. Firma exportuje do celého světa a to díky své silné síti autorizovaných dealerů, kterou podporuje pravidelným obchodním, technickým školením a pravidelnými dealerskými dny, během nichž se vzájemně seznamujeme s trendy polygrafického odvětví. Silnou pozici firmy podporuje také finanční stabilita, investice do vývoje a efektivní diverzifikace produktového portfolia. Našim partnerům nabízíme kromě kvalitních služeb a výrobků, také férové jednání, profesionální přístup a řešení podle individuálních potřeb. Firma investuje do modernizace strojů a technologií dle aktuálního vývoje trhu. Modernizuje pracovní prostředí pro své zaměstnance a kromě standardních benefitů pořádá také mimořádné akce pro své zaměstnance a jejich rodiny (různorodé jednodenní a celovíkendové akce nebo firemní ples) a zvýhodněnou dovolenou pro celou rodinu ve firemním penzionu v rakouských Alpách.

KOMFI®

www.**komfi**.cz
www.**facebook**.com/komfi

KOMFI spol. s r. o.
Dvořákova 1001
563 01 Lanškroun

ORPA Papír a. s.

Historie společnosti sahá až do roku 1884, kdy pan Moritz Pam založil firmu „M. Pam & Co“, která se začala zabývat výrobou papírových dutinek a cívek v Lanškrouně.

V současnosti společnost zaměstnává 200 lidí ve dvou výrobních závodech v Lanškrouně a v Hostačově. Centrála společnosti, spolu s marketingem a obchodem, je i nadále umístěna v Lanškrouně. Tedy stejně jako v roce 1884, jen v novém závodě, který je vzdálen několik stovek metrů od původního sídla společnosti.

Z celé dlouhé historie společnosti je zřejmé, že už více než 130 let je budováno know-how firmy, její velmi dobrá pověst a tradice. Profesionalita zaměstnanců je v Lanškrouně a v Hostačově zaručena i tím, že znalosti a schopnosti se zde dědí z generace na generaci.

I v dnešní době jsou ve společnosti zaměstnány desítky lidí, jejichž tatínek, maminka, babička či dědeček pracovali na stejných místech a v řadě případů i postech, jen u historicky starších strojů, které jsou dnes postupně nahrazovány novými, moderními, výkonnými a automatizovanými výrobními linkami.

ORPA

www.orpa.cz
www.facebook.com/orpa

ORPA Papír a. s.
Nádražní 150
563 01 Lanškroun

Weidmüller Lanškroun s. r. o.

V roce 2019 tomu bude 25 let od založení. V prvních letech své existence fungovala společnost jako nástrojárna s výrobou přesných náhradních dílů pro nástroje a formy se sídlem v Žichlínku. V rámci nástrojárny je možné nalézt oddělení pro frézování dílů, jejich broušení, drátové řezání, hloubení a také ruční pracoviště.

O pět let později se firma stala dceřinou společností firmy Weidmüller Holding Co&KGaA. Noví vlastníci rozhodli o dalším růstu v oblasti lisování dílů z plastických hmot. Na celkem 11 vstřikovacích lisech byla započata výroba v roce 2005. Postupně docházelo k nárůstu počtu vstřikovacích lisů, a proto byla v Lanškrouně postavena v roce 2008 nová výrobní hala o celkové rozloze 1 860 m². I v dalších letech docházelo k nárůstu počtu lisů – a to až na současných 40 strojů.

V provozovně v Žichlínku se uvolnily výrobní prostory a tyto bylo možné využít pro tváření kovových dílů za studena prostřednictvím postupových nástrojů na rychloběžných lisech. V prosinci roku 2008 byl uveden do provozu první rychloběžný lis a na konci roku 2009 došlo k nastartování sériové výroby lisovaných kovových dílů. Díky postupnému rozšiřování strojového parku v nástrojárně i lisovně kovů byla v únoru roku 2017 zahájena výstavba nové výrobní haly v bezprostředním sousedství stávající haly lisovny plastů o velikosti 3 400 m². Již na podzim roku 2017 došlo k přestěhování nástrojárny a lisovny kovů do nových prostor. Tím došlo ke spojení všech provozů na jedné adrese Dobrovského 1115, Lanškroun.

Za podpory mateřské společně dochází též k budování nového střediska automatizace a robotizace. Zařízení, která budou připravena právě v tomto středisku, pak naleznou uplatnění nejen v našich halách, ale také v ostatních pobočkách firmy Weidmüller.

Weidmüller
Lanškroun s.r.o.

www.weidmueller-lanskroun.com

Weidmüller Lanškroun s. r. o.
Dobrovského 1115
56301 Lanškroun

Schaeffler Production s. r. o.

Skupina Schaeffler – We pioneer motion

Již více než 75 let skupina Schaeffler jako celosvětový lídr mezi dodavateli pro automobilový a ostatní průmysl posouvá vpřed vynálezy a vývoj v oblastech pohybu a mobility. Prostřednictvím inovativních technologií, produktů a služeb pro elektromobilitu, pohony efektivní z hlediska CO2, Průmysl 4.0, digitalizaci a obnovitelné energie je tato společnost spolehlivým partnerem pro efektivnější, inteligentnější a udržitelnější pohyb a mobilitu. Technologická společnost Schaeffler vyrábí přesné komponenty a systémy pro hnací ústrojí a podvozky, jakož i řešení valivých a kluzných ložisek pro řadu průmyslových použití. V roce 2021 dosáhla skupina Schaeffler obratu ve výši cca 13,9 miliard eur a se svými téměř 83 000 zaměstnanci je jedním z největších rodinných podniků na světě. S více než 1 900 přihlášenými patenty v roce 2020 je Schaeffler podle DPMA (Německý úřad pro patenty a značky) druhou nejinovativnější společností v Německu.

Na českém trhu působí skupina Schaeffler již 22 let a zaměstnáváme přibližně 1 200 zaměstnanců. Její dva výrobní závody v Lanškrouně a Svitavách se zaměřují na výrobu termoregulačního modulu, který zajišťuje tepelné řízení v automobilech. Dodává jej v několika provedeních pro různé zákazníky z řad světových výrobců v Evropě, Asii nebo Americe.

Schaeffler Lanškroun se zabývá i výrobou kombinovaných nástrojů, vstřikovacích forem a náhradních dílů pro další výrobu ložisek ve skupině Schaeffler. Součástí firmy je kromě nástrojárny take vstřikovna plastů s moderními vstřikovacími lisy.

Schaeffler ve Svitavách rozšiřuje nové centrum pro výzkum a vývoj (R&D) zaměřené na zdokonalování a vývoj hlavního produktu společnosti – termoregulačního modulu, a to také pro oblast elektromobility.

SCHAEFFLER

www.**schaeffler**.cz

www.**facebook**.com/SchaefflerGroup

Schaeffler Production s. r. o.
Dvořákova 328
563 01 Lanškroun

SCHOTT CR, s. r. o.

Společnost SCHOTT CR, s. r. o. Lanškroun funguje už od roku 1993 jako nástupce části lanškrounské Tesly a je součástí německého sklářského koncernu SCHOTT, specialisty na výrobu skel. Výrobky se běžně uplatňují například v architektuře, automobilovém a leteckém průmyslu, elektronice, při výrobě domácích spotřebičů, ale také v lékařství, farmacii a dalších odvětvích. Závod v Lanškrouně je rovněž pracovištěm pro testování různých technologií zpracování skla a je vyhlášeným dodavatelem sklokovových průchodek držáků rozbušek airbagů, senzorů a víček baterií nejen pro automobilový průmysl.

Se svými přibližně 600 zaměstnanci patří lanškrounský SCHOTT k významným zaměstnavatelům pardubického regionu. V současnosti se přistavují nové prostory, které pomohou rozšířit výrobní kapacity společnosti téměř o polovinu.

SCHOTT se snaží být moderním zaměstnavatelem s důstojnými pracovními podmínkami. Pro své zaměstnance pořádá mnoho zajímavých mimopracovních aktivit. V rámci regionu podporuje různorodou kulturní a sportovní činnost. SCHOTT je velmi aktivní i v oblasti charitativních projektů. Od roku 2017 zaměstnanci sami rozhodují formou hlasování, kterému vybranému projektu SCHOTT věnuje nemalý finanční obnos. Poprvé se vítězem celofiremního referenda stala Orlickoústecká nemocnice, loni pak zaměstnanci rozhodli podpořit Babybox pana Ludvíka Hesse.

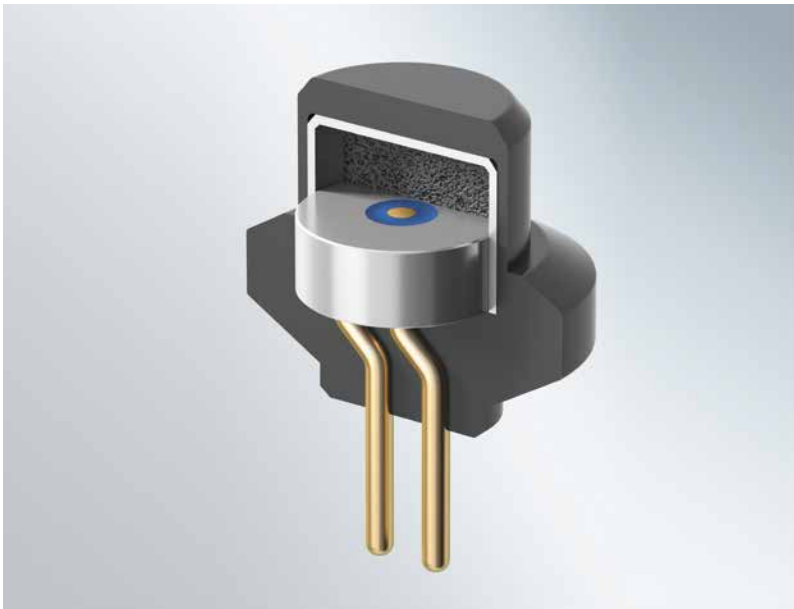
SCHOTT

glass made of ideas

www.**schott**.com

www.**facebook**.com/schott

SCHOTT CR, s. r. o.
Dvořákova 328
563 01 Lanškroun



SOMA spol. s r. o.

Ambicí společnosti je vyvíjet a vyrábět špičkovou technologii pro potisk obalů. Tiskařské stroje SOMA můžete nalézt na 5 kontinentech. Řadí se tak mezi absolutní světovou špičku v oboru. Se svými 230 zaměstnanci realizuje kompletní výrobu počínaje vývojem až po finální montáž v lanškrounském závodě. Za úspěchem stojí tvrdá dřina a přesvědčení, že vytyčené cíle dávají smysl – nebýt pouze „montovnou", ale vyvíjet vlastní produkt s vysokou přidanou hodnotou a rozhodovat o své budoucnosti. To je to, čím se společnosti vždy řídila.

www.**soma-eng**.com
www.**facebook**.com/soma

SOMA spol. s r. o.
B. Smetany 380
563 01 Lanškroun
personalni@soma.cz

Vyšší odborná škola a střední odborná škola technická Česká Třebová
Habrmanova 1540, 560 02 Česká Třebová
e-mail: vda@vda.cz
telefon: +420 465 568 111
www.vda.cz
www.facebook.com/vdact

Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice
Karla IV. 13, 530 02 Pardubice
e-mail: spse@spse.cz, vos@spse.cz
telefon: +420 466 614 788
www.spse.cz

Střední průmyslová škola Chrudim
Čáslavská 973, 537 01 Chrudim
e-mail: info@sps-chrudim.cz
telefon: +420 469 688 623
www.sps-chrudim.cz

Střední průmyslová škola chemická Pardubice
Poděbradská 94, 530 09 Pardubice
e-mail: spsch@spsch.cz
telefon: +420 464 629 668
www.spsch.cz

Střední odborné učiliště opravárenské Králíky
Předměstí 427, 561 69 Králíky
e-mail: souo.kraliky@orlicko.cz
telefon: +420 465 631 106
www.souokraliky.cz

Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Rychnov nad Kněžnou
U Stadionu 1166, 516 01 Rychnov nad Kněžnou
e-mail: skola@vosrk.cz
telefon: +420 494 539 211
www.vosrk.cz

Střední odborná škola a střední odborné učiliště Lanškroun
Sokolská 288, 563 01 Lanškroun
e-mail: info@spslan.cz
telefon: +420 465 321 081 – 083
www.spslan.cz

Střední odborné učiliště Svitavy
Nádražní 1083/8, 568 02 Svitavy
e-mail: info@sou.svitavy.cz
telefon: +420 461 534 927; +420 702 229 656
www.sousvitavy.cz
www.facebook.SOU-Svitavy

Průmyslová střední škola Letohrad
Komenského 472, 561 51 Letohrad
e-mail: pss.kancelar@pssletohrad.cz
telefon: +420 465 676 310
www.pssletohrad.cz

Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Šumperk
Gen. Krátkého 1, 787 29 Šumperk
e-mail: sekretar@vsps-su.cz
telefon: +420 583 326 240
www.vsps-su.cz
www.facebook.com/vspssumperk

Střední průmyslová škola elektrotechnická a Obchodní akademie Mohelnice
Gen. Svobody 183/2, 789 85 Mohelnice
e-mail: spse_mohelnice@spsemoh.cz
telefon: +420 588 881 623
www.spsemoh.cz

Integrovaná střední škola technická Vysoké Mýto
Mládežnická 380, 566 01 Vysoké Mýto
e-mail: sekretariat@technickavm.cz
telefon: +420 465 420 405
www.technickavm.cz

DELTA – Střední škola informatiky a ekonomie, s. r. o.
Ke Kamenci 151, 530 03 Pardubice
e-mail: info@delta-skola.cz
telefon: +420 466 611 106
www.delta-skola.cz
www.facebook.com/DELTA.SSIE/

SPOLEČENSTVÍ FIREM LANŠKROUNSKA

Společně podporujeme rozvoj technického vzdělávání mládeže na Lanškrounsku, vědu a inovace.

KYOCERA AVX · FOREZ · fortell DYNAMIC COOPERATION · SOMA

KOMFI · SCHAEFFLER · SCHOTT glass made of ideas · ORPA · KOZAK

MĚSTO LANŠKROUN · Nadační Fond micro:la