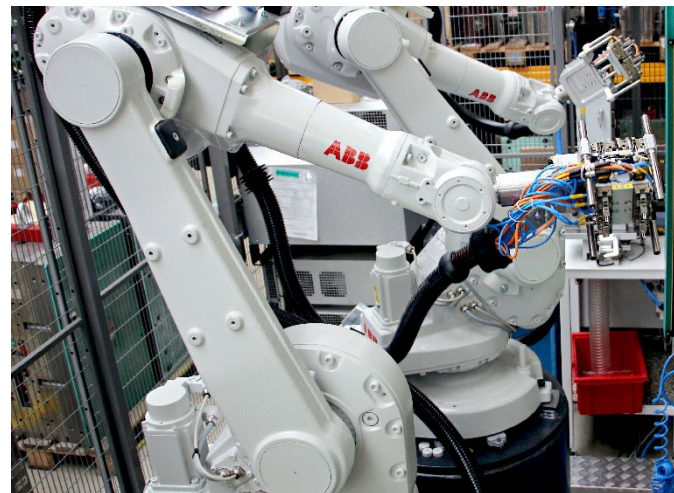




fortell - tradice, která tvaruje budoucnost

O SPOLEČNOSTI

Firma fortell s.r.o. se zabývá zejména velkosériovou výrobou **vstřikovaných plastových** a **lisovaných kovových** dílů, a také konstrukcí a výrobou **vstřikovacích forem** na plast. Celková plocha firmy je 8.300 m² a pracuje zde momentálně už 220 zaměstnanců.



HISTORIE FIRMY



1995

Založení soukromé firmy fortell s.r.o. zaměřené na konstrukční a obchodní činnost.



1997

Zahájení výroby kovových výlisků - vznik lisovny kovů, vybavené lisovacími automaty a později i excentrickými lisami.



2000

Založení vlastní nástrojárny a získání prvního certifikátu kvality ISO 9001.



2003

Založení nejmladšího výrobního střediska, vstřikovny plastů.

2004

Vítězství v soutěži DHL o nejlepšího exportéra mezi menšími a středními firmami v rámci celé ČR.

HISTORIE FIRMY



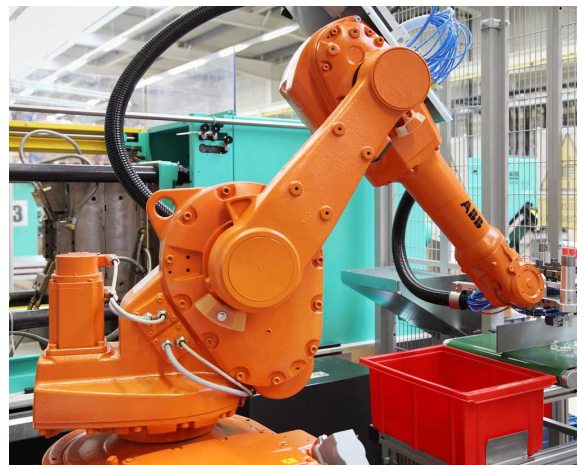
2006

Získání environmentální certifikace ISO 14001.



2008

Stěhování všech středisek do nového závodu a modernizace výroby.



2013

Zavádění automatizace a robotizace na vstříkovně plastů.



2016

Dokončení stavby nové montážní a skladové haly, získání titulu Firma roku Pardubického kraje.

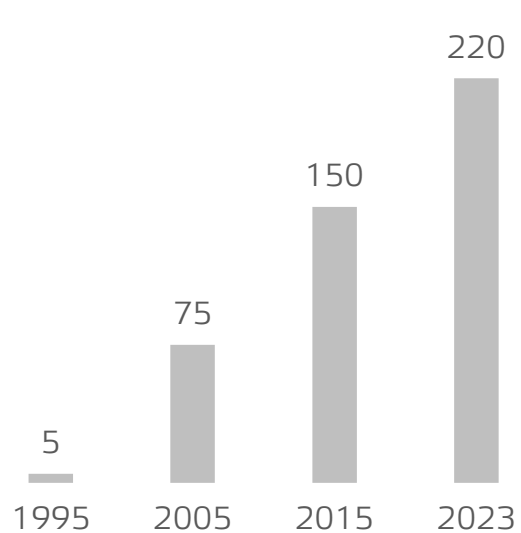
2020

Firma slaví 25 let své činnosti.

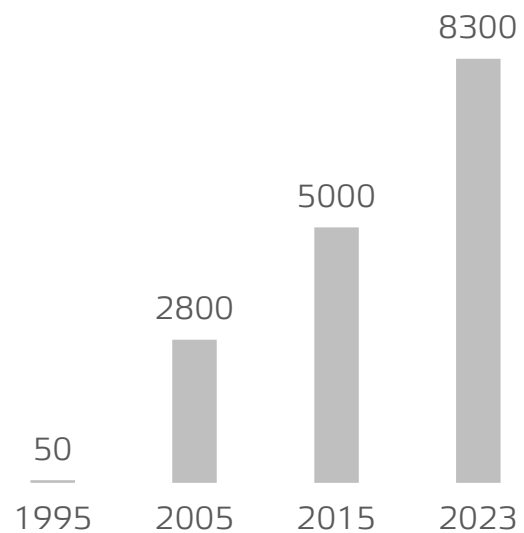
ZÁKLADNÍ STATISTIKY



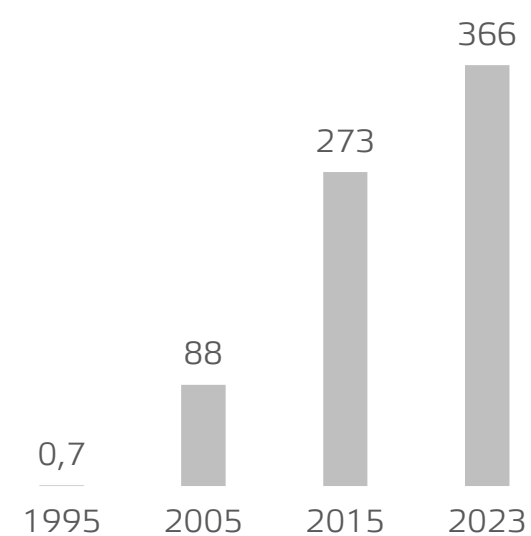
ZAMĚSTNANCI



PLOCHA – m²



OBRAT – mil. Kč



NAŠE VÝROBNÍ AKTIVITY



PLASTOVÉ DÍLY



KOVOVÉ DÍLY



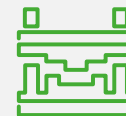
VSTŘIKOVACÍ FORMY



NÁHRADNÍ DÍLY



VÝVOJ A KONSTRUKCE



LISOVACÍ NÁSTROJE



MONTÁŽE SESTAV



KONTROLA KVALITY

NÁSTROJÁRNA



VÝVOJ A KONSTRUKCE



VÝROBA FOREM

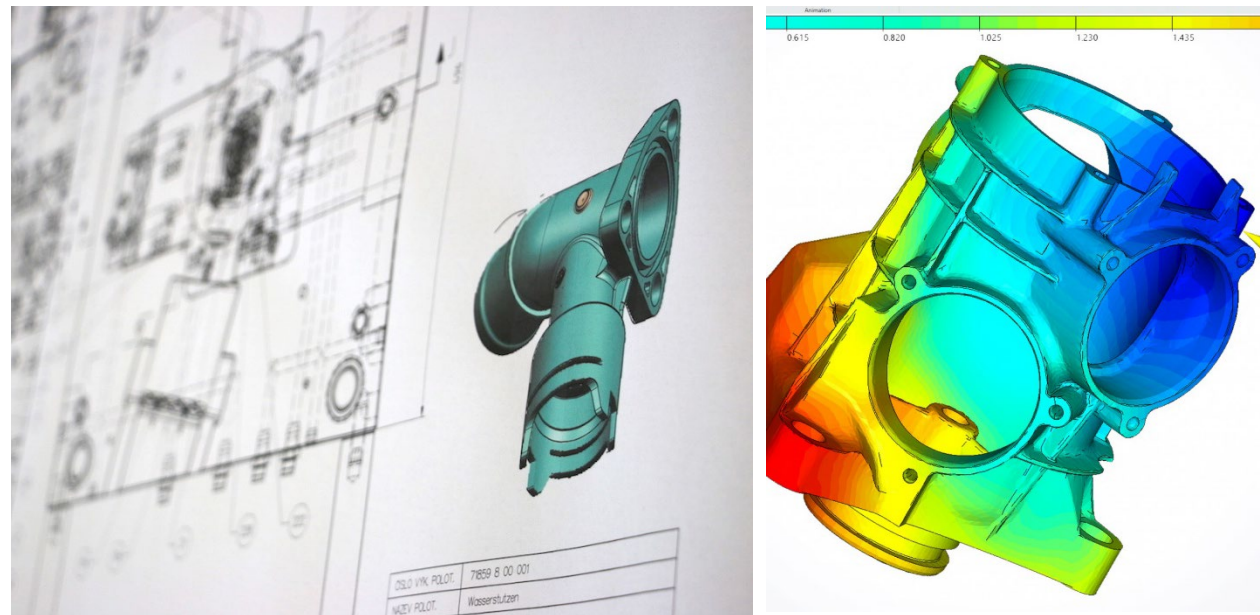
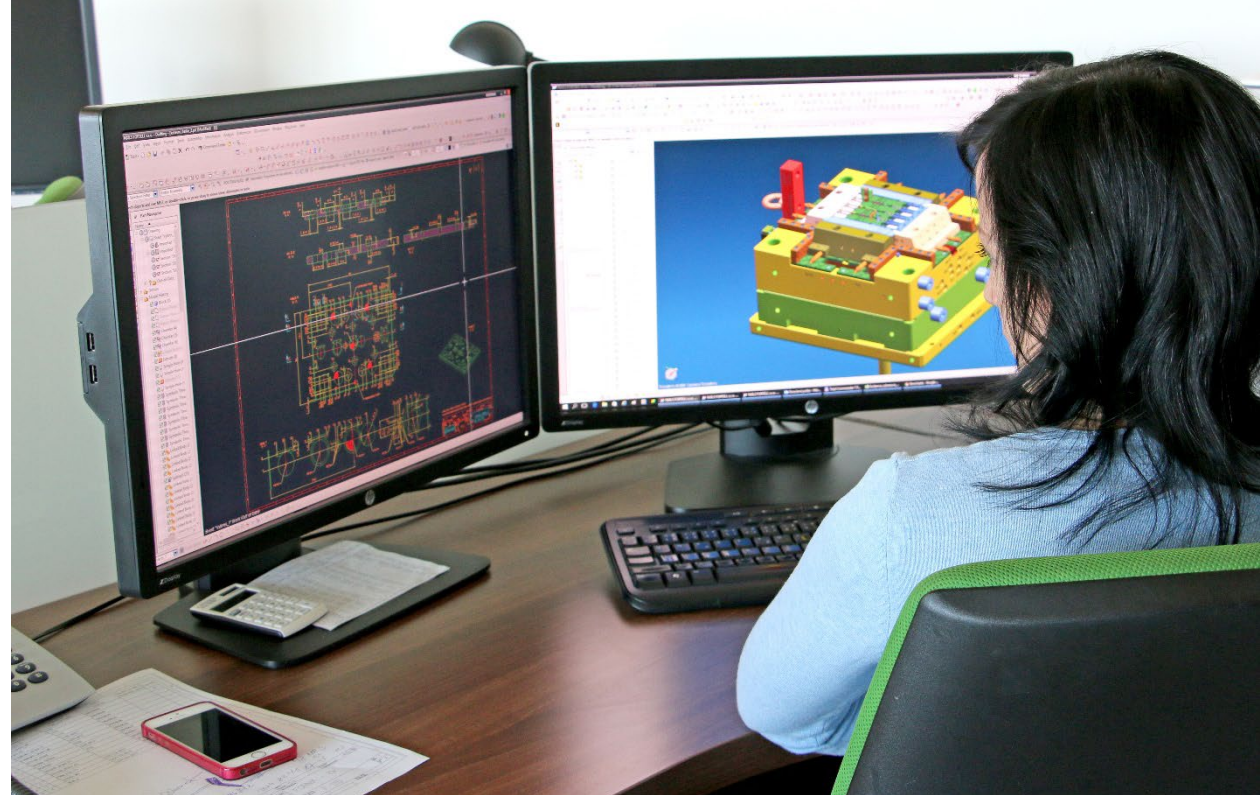


VÝROBA NÁHRADNÍCH DÍLŮ



VÝVOJ A KONSTRUKCE

- vývoj a konstrukce jedno a vícenásobných forem a lisovacích nástrojů
- CAD/CAM systém **NX (Siemens)**
- mold-flow software **Cadmould (Simcon)**
- 3D tisk metoda FFF (**Raise3D PRO2**) a SLA (**Crealty LD-006**).



VSTŘIKOVACÍ FORMY

- dlouholeté zkušenosti (více jak 1500 forem)
- výroba prototypových i sériových forem s horkými systémy i studenými vtoky, forem se zakládáním kovových zálisků, forem s hydraulickými a pneumatickými systémy, etážových forem, forem pro 2K vstřikování a forem pro tenkostěnné výlisky.
- maximální možná váha vstřikovacích forem je asi 4,5 tuny
- výroba pro vlastní vstřikovnu plastů i pro externí zákazníky zejména z automobilového průmyslu



NÁHRADNÍ DÍLY

- výroba náhradních dílů pro vstřikovací formy, lisovací nástroje a montážní stroje
- výroba měřících a kontrolních přípravků
- možnost digitalizace původního dílu před jeho výrobou
- důraz na přesnost a kvalitu opracování při maximálním zkrácení dodacích termínů





VYBAVENÍ NÁSTROJÁRNY



CNC OBRÁBĚCÍ CENTRA

- 5osé obráběcí centrum **HERMLE** C42 U, 3osá obráběcí centra **FIDIA** HS664, **TAJMAC** MCFV 1680,1060 a **MAS** MCV 750 SPEED

ELEKROEROZIVNÍ STROJE

- řezací stroje **AgieCharmilles** CUT 3000, CUT 3000 S, CUT 2000 S a Agiecut Classic 2S, hloubící stroje FORM P600 a Agietron Innovation 2, vrtací stroj DRILL 20

OSTATNÍ TECHNOLOGIE

- laserové navařování, frézování, broušení, svrtávání a soustružení



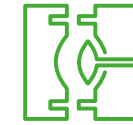
VÝROBA PLASTOVÝCH DÍLŮ



VÝVOJ A KONSTRUKCE



VÝROBA FOREM



VSTŘIKOVÁNÍ PLASTŮ



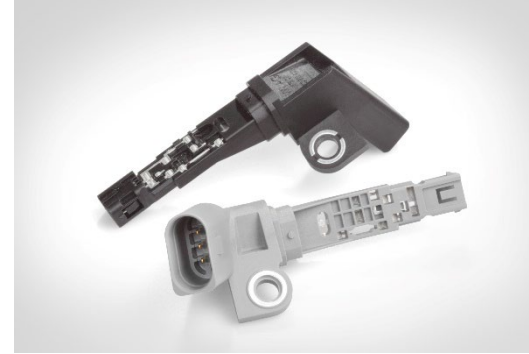
MONTÁŽE SESTAV

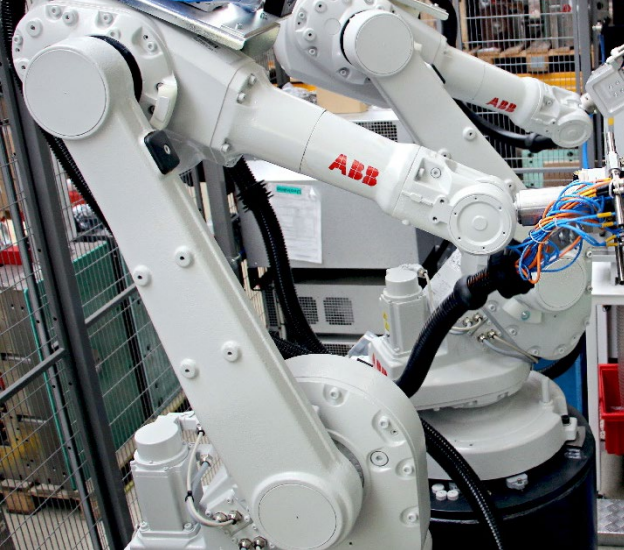


KONTROLA KVALITY

VSTŘIKOVÁNÍ PLASTŮ

- komplexní služby (vývoj a konstrukce, výroba forem, vstřikování plastů – možné také včetně kovových zálisků, montáže sestav)
- zpracováváme technické plasty PP, PE, PS, SAN, ABS, PMMA, POM, PA, PETP, PBTP, PUR, PEI, PC+ABS, TPE a mnoho dalších
- elektrotechnický, automobilový a spotřební průmysl
- nejmodernější vstřikovací lisy





VYBAVENÍ VSTŘIKOVNY PLASTŮ

ELEKTRICKÉ A HYDRAULICKÉ VSTŘIKOVACÍ LISY

- vstřikovací lisy zn. **Arburg**, **Wittmann Battenfeld**
- uzavírací síla 40–450 tun
- výlisky do váhy 1000 gramů
- možnost zastřikování kabelů a kovových zálišků

ROBOTICKÉ SYSTÉMY

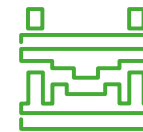
- 6osé roboty zn. **ABB**, 3osé roboty zn. **Wittmann**



VÝROBA KOVOVÝCH DÍLŮ



VÝVOJ A KONSTRUKCE



VÝROBA NÁSTROJE



LISOVÁNÍ KOVŮ



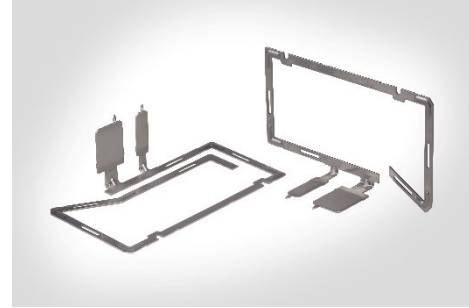
MONTÁŽE SESTAV



KONTROLA KVALITY

LISOVÁNÍ KOVŮ

- komplexní služby (vývoj a konstrukce, výroba nástrojů, lisování kovů, montáže sestav)
- zpracováváme nerezovou i běžnou ocel, mosaz, bronz, měď a hliník (včetně povrchových úprav a omílání)
- elektrotechnický a automobilový průmysl





VYBAVENÍ LISOVNY KOVŮ

EXCENTRICKÉ LISY

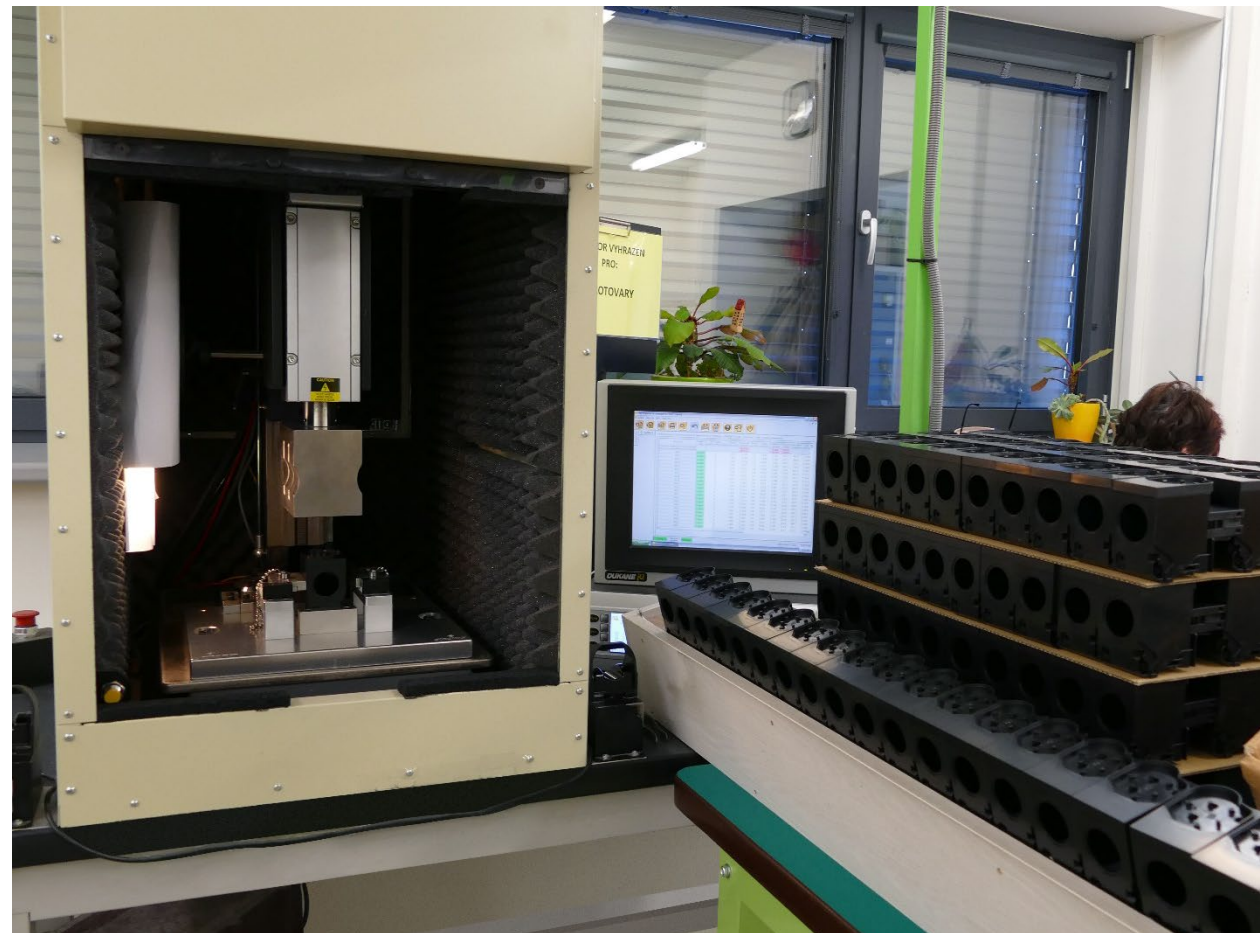
- **EBU** (STA 63/STA 80/STA 160)
- **LEN, LEXN** (od 10 do 100 tun)
- rychloběžný lis **HAULICK ROOS**
- maximální šíře pasu je 500 mm a jeho tloušťka je 4 mm

LISOVACÍ AUTOMATY

- **TPX** a **TALO 25**
- možnost používat jako vstupní materiál pásku do šíře 25 mm nebo drát

MONTÁŽE SESTAV

- kompletace finálních výrobků na jednoúčelových zařízeních
- ultrazvukové svařování různých druhů plastů i s možností zalisování kovových dílů
- ultrazvukové svářečky **DUKANE IQ Servo Press**



KONTROLA KVALITY

- 3D měřící centra **Wenzel** LH 87 a LH 65
- 3D multisenzorové CMM **Werth** Scope-Check FB/Z
- 3D měřící mikroskop **Mitutoyo** MF-B2017C
- Klimatická komora **WEISS Technik** ClimeEvent C/180/40/3
- profilprojektor **Mitutoyo** PJ-A3000
- SW Q-DAS/**Hexagon** – O-QIS a QS-STAT



CERTIFIKACE

ČSN EN ISO 9001:2016

- získáno v roce 2000
- platnost certifikátu do 18. 12. 2026

ČSN EN ISO 14001:2016

- získáno v roce 2006
- platnost certifikátu do 18. 12. 2026

CERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ 認證證書 ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIF

CERTIF

Certification Body
TÜV

CZ – 563 0

devel
desi

A



CERTIFI

Certification Body Management
TÜV SÜD Czech s.
certifies that



fortell s.r.o.
Nádražní 1111
CZ – 563 01 Lanškroun, Žichlínské Př.
Ident. No.: 64256197

has established and applies
the Environmental Management System
development in area of engineering science
design and production of tools and mould
stamping of metal parts
injection moulding of plastic parts
assembly

An audit was performed, Report No. **15.669.793**
Proof has been furnished that the requirements
according to

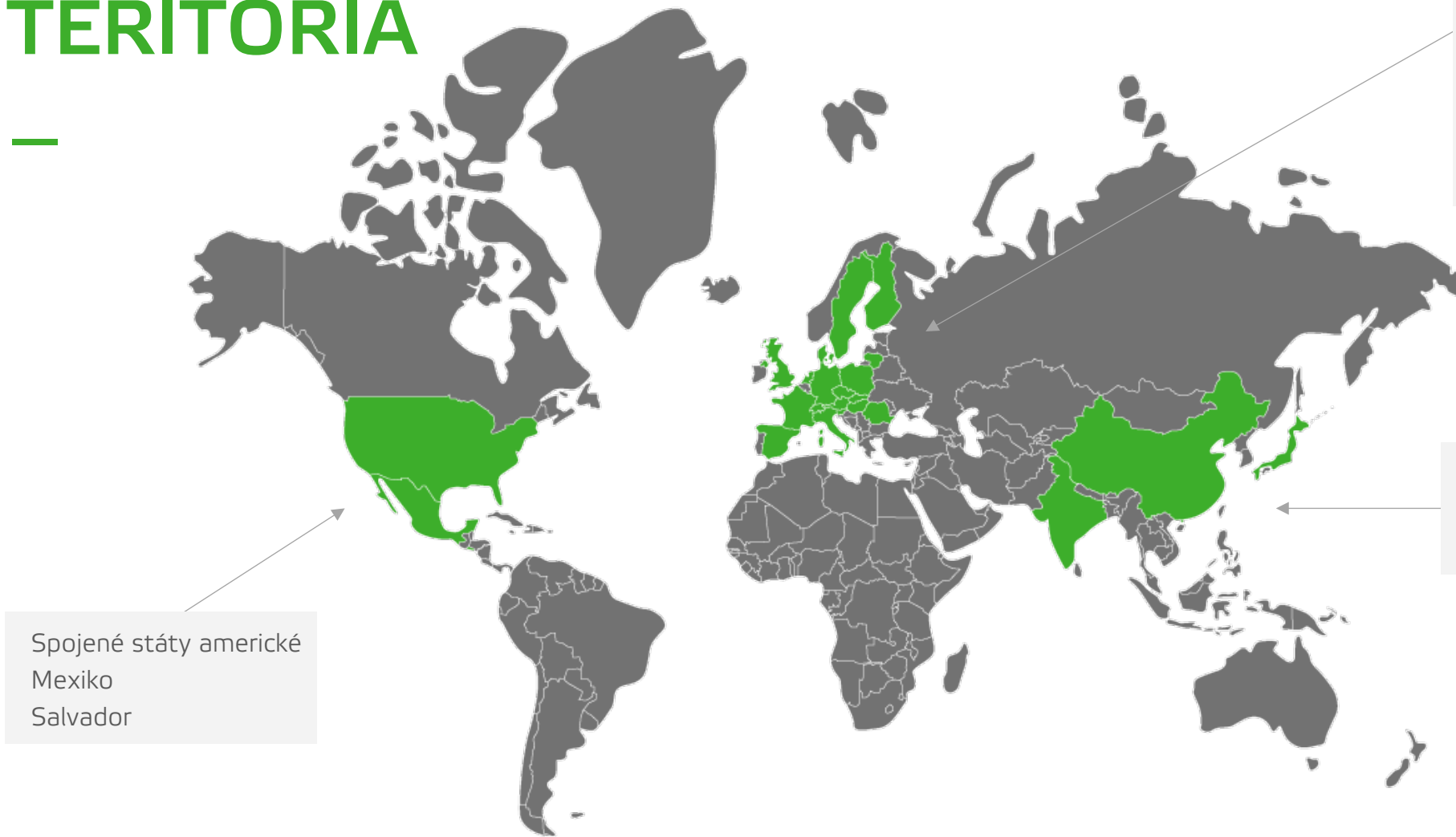
ČSN EN ISO 14001:2016
are fulfilled.

The certificate is valid from **19.12.2023** until **18.12.2026**
Certificate Registration No. **15.669.739**

[Handwritten signature]



NAŠE EXPORTNÍ TERITORIA



Německo
Česká republika
Dánsko
Finsko
Francie
Itálie
Litva
Maďarsko
Nizozemsko
Polsko
Rakousko
Rumunsko
Slovensko
Slovinsko
Španělsko
Švédsko
Švýcarsko
Velká Británie

Indie
Japonsko
Čína

Spojené státy americké
Mexiko
Salvador



PODÍL ODVĚTVÍ



37 % AUTOMOBILOVÝ PRŮMYSL



31 % ELEKTROTECHNICKÝ PRŮMYSL



27 % SPOTŘEBNÍ PRŮMYSL



5 % OSTATNÍ PRŮMYSL

NAŠI HLAVNÍ ZÁKAZNÍCI

AUTOMOBILOVÝ
PRŮMYSL



ALPSALPINE



ARaymond®
MORE THAN FASTENING

BRISK® 



Hirschmann
Car Communication
A Member of USI

a sense for
innovation
IEE

TW

 **SSI Technologies s.r.o.**
an Amphenol Company

ELEKTROTECHNICKÝ
PRŮMYSL



OEZA

SCHOTT

SIEMENS

 **TELTONIKA**

SPOTŘEBNÍ
PRŮMYSL



 **KOH-I-NOOR®**
Mladá Vožice a.s.

 Lexmark®



trodax®

OSTATNÍ
PRŮMYSL



@centropen®


GAYNOR MINDEN®
NEW YORK

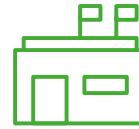
Novibra

RIETER

PROČ SI VYBRAT FORTELL

—

Naší největší výhodou jsou **všechny služby pod jednou střechou**. Jsme schopni pomoci zákazníkům s vývojem dílu až po samotnou velkosériovou výrobu plastových a kovových dílů.



VŠECHNY SLUŽBY IN-HOUSE



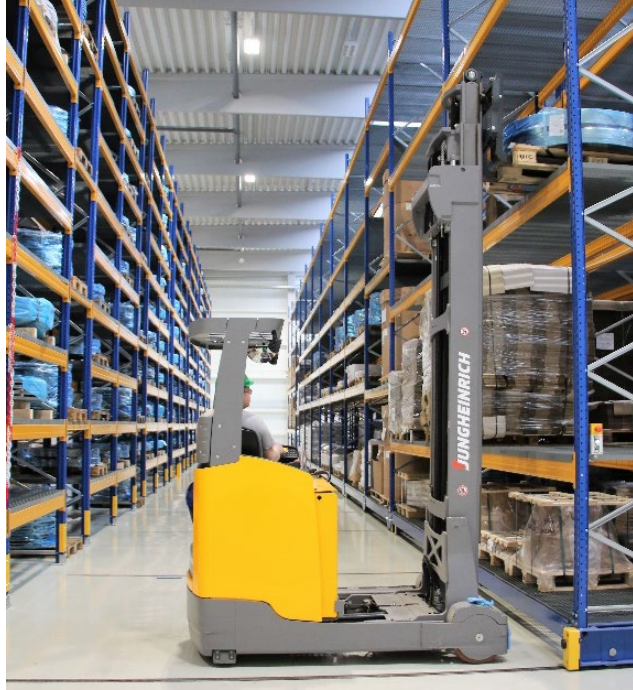
TÝM ODBORNÍKŮ



SKVĚLÉ ZÁZEMÍ



HI-TECH VYBAVENÍ





Děkujeme za pozornost
a neváhejte nás kontaktovat.



www.fortell.cz



Nádražní 1111
563 01 Lanškroun
Česká republika



T: +420 465 466 500
E: fortell@fortell.cz