



KATALOG TECHNICKÝCH STUDIJNÍCH
A UČEBNÍCH OBORŮ VÝCHODNÍCH ČECH **DÁL?**



SPOLEČENSTVÍ FIREM LANŠKROUNSKA

Společenství firem je dobrovolné uskupení lanškrounských firem, Nadačního fondu micro:la a města Lanškroun, které vzniklo za účelem podpory rozvoje školství na Lanškrounsku. Jeho členové se od roku 2016 pravidelně jednou měsíčně scházejí a hledají vhodné aktivity a prostředky, kterými by podpořili zájem dětí, žáků a studentů o technické obory.

Členové společenství jsou si vědomi toho, že kvalitně materiálně a personálně vybavené školy, které jsou úzce propojené s praxí, vychovávají dobře připravené budoucí zaměstnance firem, v jejichž čele stojí. Výchova budoucích zaměstnanců a zvýšení standardu na školách je pro ně prioritou.

Současně si uvědomují nelehký úkol žáka, kterým je výběr střední školy nebo učiliště s technickým zaměřením. Na trhu je mnoho škol, které nabízejí ještě větší množství oborů. Mnohdy je těžké se mezi nimi zorientovat, a přitom toto rozhodnutí může do značné míry ovlivnit celý život. Z tohoto důvodu se společenství rozhodlo vydat přehledný katalog, ve kterém budou uvedeny veškeré studijní a učební obory, které jsou ve firmách nepostradatelné.

U každého oboru jsou uvedeny dovednosti, které si žák ze školy odnese, informace, v jaké profesi se může uplatnit, a nebo která firma by o něho mohla projevit zájem jako o svého budoucího zaměstnance. Samozřejmě nechybí ani odkaz na školy Východních Čech, kde může žák daný obor vystudovat.

Důležitým rozhodovacím aspektem pro výběr studijního nebo učebního oboru je jistě i možnost praxe při studiu nebo motivační prvek stipendia, a to poskytovaný přímo firmou nebo Pardubickým krajem.

I přes výčet dovedností si uchazeč často nedokáže zcela představit, co mu učební nebo studijní obor nabízí, jaká je reálná praxe. Tuto otázku v katalogu zodpovídají ti nejkompetentnější - zaměstnanci firem, kteří popisují svou cestu a vlastní zkušenost.

Katalog by měl usnadnit volbu školy i samotného oboru, který bude žáka nejen bavit, ale také mu může zajistit jeho úspěch na trhu práce.

ELEKTRIKÁŘ

Dovednosti získané ve škole

- instalace, oprava, údržba a kontrola elektrických rozvodů a zařízení,
- měření a testování různých typů elektrických strojů, elektrospotřebičů a specializovaných zařízení,
- diagnostika elektronických obvodů a nastavení parametrů zařízení,
- montáž a uvedení do provozu zařízení anténní a satelitní techniky, spotřební elektroniky, elektronických zabezpečovacích a protipožárních systémů,
- znalost technologických postupů navíjení vinutí transformátorů a jejich skladby,
- znalost zapojení počítačových sítí, stavby PC a principu periferních zařízení,

Uplatnění

- elektrikář,
- provozní elektrikář,
- opravář elektronických zařízení, opravář elektrických spotřebičů,
- elektrikář zabezpečovacích zařízení,
- elektromontér, montér elektrorozvodných sítí,
- stavební elektrikář, provozní elektrikář železniční dopravy,
- elektrotechnik-údržbář

Kvalifikace - 3letý učební obor, výuční list

- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice
- Průmyslová střední škola Letohrad
- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Obchodní akademie Mohelnice
- Vyšší odborná škola a střední odborná škola technická Česká Třebová
- Střední odborná škola a střední odborné učiliště Lanškroun

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KOMFI spol. s r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- SCHOTT CR, s. r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- ORPA Papír a. s.
- LUX-IDent s.r.o.
- fortell s. r. o.



Libor K.
elektrikář

Základní školu jsem absolvoval v podhorském městečku Štíty, na rozhodnutí o mém budoucím povolání měli velký vliv moji rodiče, stejně jako většina mých spolužáků jsem totiž ani já neměl jasnou představu o své budoucnosti. Protože v mé rodině má profese elektrikáře silné zázemí, bylo rozhodnuto a v roce 2006 jsem zahájil studium na Středním odborném učilišti v Letohradě, obor elektrikář slaboproud, které jsem úspěšně zakončil v roce 2009. Během studia jsem absolvoval zkoušku č. 50/1978 Sb, par. 5, která umožňuje obsluhovat a opravovat elektrické přístroje a zařízení. Po vyučení jsem krátce působil jako seřizovač elektromechanik v jedné místní firmě. V roce 2012 jsem přijal nabídku od společnosti INA, nyní Schaeffler Production CZ s.r.o. a nastoupil jsem na pozici seřizovač montážních linek. Mezi mé zodpovědnosti patřilo udržovat montážní linku v provozu, jakékoli poruchy opravit, popřípadě konzultovat s technologi další postupy a následně informovat obsluhu linky o změnách výrobního procesu. Protože mi nevyhovovalo dojíždění do Lanškrouna, rozhodl jsem se po necelém roce firmu Schaeffler opustit a nastoupil jsem jako elektrikář do menší firmy v blízkosti mého bydliště. Zde jsem ovšem nebyl spokojený především z důvodu nysystematičnosti procesů a také se mi nelíbilo pracovní prostředí, proto jsem po několika měsících neváhal přijmout opětovnou nabídku od společnosti Schaeffler. V 2013 jsem tak nastoupil na oddělení údržby na pozici elektromechanik, kde pracuji do současnosti a postupně zde zúročuji nabyté zkušenosti a stále se učím novým věcem. Po nástupu jsem stejně jako každý jiný nováček měl po boku svého patrona, který mě zaučoval a seznamoval s postupy oprav a pravidelných údržeb strojů. Kromě standardních zásahů na běžných opravách se věnuji i zálohování SW a prohlubuji si znalosti v oblasti Step 7 ve spolupráci s firmou Siemens. Můj zaměstnavatel mi nabídl a umožnil několikátýdenní školení Programování a diagnostika řídicích systémů. Znalosti získané na školeních uplatňuji při své pracovní činnosti, a to za asistence zkušenějšího kolegy, což je velmi užitečné pro pochopení funkčnosti strojů a návaznosti jejich procesů. S vyššími znalostmi a dovednostmi jsem schopen zajišťovat opravy tak, aby výroba měla co nejméně prostojů a zákazník byl spokojený. Profese elektrikář je velice rozmanitá, své znalosti a zkušenosti mohu uplatnit napříč celou firmou v různých výrobních odděleních.

ELEKTROMECHANIK PRO ZAŘÍZENÍ A PŘÍSTROJE

Dovednosti získané ve škole

- servis na elektrotechnických zařízeních a přístrojích,
- instalace, uvedení do provozu, kontrola, údržba a oprava elektrotechnických zařízení a přístrojů,
- identifikace technického problému při závadě, řešení a realizace opravy optimálním způsobem pro daný případ,
- základní operace na obráběcích strojích (soustružení, frézování).

Uplatnění

- elektrikář,
- elektromechanik pro zařízení a přístroje,
- mechanik měřicích a regulačních zařízení, mechanik elektronických zařízení,
- seřizovač elektromechanik,
- plánovač údržby,
- seřizovač vstříkovacích lisů,
- seřizovač excentrických lisů.

Kvalifikace - 3letý učební obor, výuční list

- Střední odborná škola a střední odborné učiliště Lanškroun
- Střední průmyslová škola Chrudim
- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SCHOTT CR, s. r. o.
- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- SOMA spol. s r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- SCHOTT CR, s. r. o.
- ORPA Papír a. s.
- LUX-IDent s.r.o.



Jiří S.

seřizovač elektromechanik

Jako každého malého kluka mě vždy bavili ty technické věci okolo počítačů a motorek, díky tomu jsem se rozhodl pro studium na Střední průmyslové škole v Šumperku v oboru slaboproudá elektrotechnika, kde jsem úspěšně odmaturoval v roce 2008. Po krátkém seznámení s vysokou školou mě náhoda přivedla na recepci firmy KAVX, kde jsem nastoupil jako seřizovač elektromechanik. Ve firmě se mě ujali v přátelském prostředí na úseku technického servisu strojů, kde jsem již čtrnáctým rokem. Práce ze začátku spočívala hlavně v provádění pravidelných preventivních údržeb. Později jak přibývaly zkušenosti, přišla na řadu nejobtavnější část práce: hledání a odstraňování závad na strojích. S velkým počtem různých zařízení, které tu máme, se nabízí velice rozmanitá náplň práce. A s příchodem nových zařízení a technologií vždy přinese další zkušenosti a možnost získání dalších znalostí z oboru. Při výkonu zaměstnání v KAVX člověk pozná spousty lidí různých národností, a tak si zde zlepšil i své jazykové dovednosti.

ELEKTROTECHNIKA

Dovednosti získané ve škole

- znalosti elektrotechniky, elektrotechnického měření a CAD konstrukčních programů,
- práce s výpočetní technikou a její aplikace,
- práce s nástroji pro návrh elektronických obvodů a technického kreslení (CAD systémy), počítačovou simulaci pro měření a řízení,
- zapojování a ožívování elektronických obvodů, řešení základních úloh z automatizace pomocí programovatelných automatů a mikropočítačů,
- tvorba 3D tělesa a mechanismy s následnou tvorbou výkresové dokumentace v CAD programu,
- realizace návrhu, výroby a osazení desek plošných spojů, zapojení elektronických obvodů, diagnostika,
- aplikace řídicích systémů v automatizaci a programování mikropočítačů,
- montáž, konstrukce a ožívování elektronických zařízení,
- znalosti pro činnost v oblasti přenosové techniky drátové a bezdrátové.

Uplatnění

- elektrotechnik,
- seřizovač elektromechanik,
- mechanik elektrotechnik,
- elektrotechnické a strojírenské konstrukční činnosti,
- příprava výroby.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední odborné učiliště a Střední odborná škola Lanškroun
- Vyšší odborná škola a Střední škola technická Česká Třebová
- Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Šumperk
- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SOMA spol. s r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- LUX-IDent s.r.o.



David U.

servisní elektrotechnik

Ve firmě SOMA pracuji už celkem 3,5 roku. Od minulého ledna už na pozici servisního technika, ale začínal jsem na dílně na elektromontáži hned po škole. Mám rád rozmanitost a to mi tyto pozice splňovaly a splňují. Řešit každý den trochu jiný problém, dokázat si, že mohu pomocí zákazníkovi je velmi dobrý profesní pocit. Samozřejmě mě také baví i to, že se podívám do zajímavých zemí. Minulý rok jsem si splnil sen a podíval jsem se do Jihoafrické republiky a tento rok by měl vyjít i Nový Zéland. Všude, kde má SOMA nainstalované stroje se dřív nebo později podívám, buď při řešení problému nebo při instalaci či servisní prohlídce. Našel jsem ideální skloubení práce, která mě baví a je pro mě každý den výzvou, s cestováním, který je mým koníčkem. Každý den se naučím něco nového, co mě posune o kus dál a profesně rostu. Začal jsem od nuly a firma SOMA mi dala velkou příležitost a důvěru, toho si velmi cením.

ELEKTROTECHNIKA-MECHATRONIKA

Dovednosti získané ve škole

- stavba strojů, montáž, uvádění do provozu, závěrečné kontroly, ošetřování, seřizování, údržba, diagnostika, vyhledávání závad a příčin poruch, servisní péče, obchodně technické služby,
- konstrukční práce,
- programování CNC strojů s možností realizace programů na CNC obráběcích strojích – soustruhu nebo frézce,
- práce s moderní digitální měřicí technikou,
- práce s kompletní měřicí a demonstrační soustavou elektrických pohonů pracujících s podporou počítače,
- práce s elektronickým systémem rc2000 pro výuku elektroniky a číslicové techniky,
- znalost programovacích jazyků PLC podle IEC EN – 61131 – 3 (Tecomat, Siemens, Eaton).

Uplatnění

- elektrotechnik,
- mechatronik,
- obsluha CNC obráběcích strojů,
- obsluha CNC elektroerozivních strojů.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední průmyslová škola Chrudim

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- ORPA Papír a. s.
- KOMFI spol. s r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- LUX-IDent s.r.o.



Martin M.
obsluha CNC frézy

Vyrůstal jsem v 70. letech minulého století na Čechově ulici, což byla tehdy doslova periferie. V tátově dílně jsme stavěli amatérské minikáry a jezdili po nich z kopce, kde ještě zdaleka nestál teslácký „skleňák“ a nevedla tudy silnice na Ústí. Asi jsem byl docela technický typ, a tak když přišlo na výběr povolání, i s ohledem na další uplatnění jsem se pro Teslu vyučil strojním zámečníkem na SOU v Ústí nad Orlicí a nastoupil v závodě pro výrobu jednoúčelových strojů, lidově zvaném Plyšan, kde jsem pronikal do tajů montáže vyráběných jednoúčelových strojů. V roce 1994 jsem se dokonce pracovním dostal daleko do světa – byl jsem ve skupině, která měsíc v jihoamerickém Salvádoru rozjížděla výrobní linku pro AVX. Protože jsem do té doby nebyl dál než na Slovensku a cizí jazyk bohužel neovládám, bylo to pro mě opravdu nevídané dobrodružství. Po několika letech, kdy se Tesle příliš nedařilo a v Lanškrouně naopak začalo zkvétat soukromé podnikání, dostal jsem lano od mladé společnosti fortell, která tehdy rozjížděla první sériovou výrobu nerezových lišt. Nastoupil jsem jako seřizovač a mnohokrát využil všechny předchozí zkušenosti, když jsme vše rozjžděli tak trochu „na koleně“. S rozvojem firmy jsem postupně přešel do nástrojárny, nejdříve nakrátko na klasickou frézu a poté již na CNC frézu, takže jsem si musel postupně doplňovat technické vzdělání a seznámit se s programováním, bez něhož se už práce na dnešních strojích neobejde. Postupně jsem přešel na větší frézy, u kterých pracuji dodnes. Na mé práci mě baví její pestrost, i když některé postupy se opakují, přesto je každý kus skoro originál, takže nehrozí, že by se z práce stala pouhá rutina. Oceňuji také proměny, kterými za dobu mé praxe prošlo pracovní prostředí. Začínal jsem v nevzhledných továrních prostorách, dnes trávím pracovní dobu v jedné z nejhezčích nových průmyslových budov ve městě. Firma fortell, kde jsem zaměstnán, je dynamická, ryze česká společnost, v níž se velmi dbá nejen na moderní technické vybavení, ale také stále přátelské, kolegiální prostředí. Vedení investuje do vybavení, moderních technologií a postupně robotizace. Tím se ovšem neustále zvyšují požadavky na vzdělání a odborný růst u všech pracovních pozic.

CHEMIK

Dovednosti získané ve škole

- chemicko-farmaceutická výroba,
- analýza chemických a biologických materiálů
- forenzní technika a expertíza,
- výroba farmaceutických substancí a biotechnologických výrobků a chemie léčiv a léčebné kosmetiky
- znalost biologie, mikrobiologie, toxikologie.

Uplatnění

- výrobní technolog chemie,
- výzkumný a vývojový pracovník,
- forenzní technik a expert.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní zkouška

- Střední průmyslová škola chemická Pardubice
- Univerzita Tomáše Bati Zlín – chemie a technologie materiálů

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SCHOTT CR, s. r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Pardubický kraj – prospěchové stipendium.



Pavel K.

výzkumný a vývojový pracovník

Narodil jsem se na severu Moravy, v jedné malé vesnici na Karvinsku. Okolí poskytovalo poměrně nezajímavé vžití jako těžbou zdevastovanou krajinu, továrnami znečištěný vzduch, vysokou nezaměstnanost, a tak trochu zvláštní lid. Proto jsem se po skončení povinné školní docházky rozhodl pro malou změnu místa.

Nastoupil jsem na střední průmyslovou školu chemickou v Ostravě. Třetím největším městem Česka. To byla pro kluka z vesnice docela změna. I když prostředí bylo podobné tomu na Karvinsku. Studium chemie mě bavilo a rozhodně ho můžu všem doporučit. Po mírných peripetích jsem to úspěšně dotáhl až k maturitní zkoušce. Tu jsem bez problému složil.

To už se psal rok 2005 a mě bylo jasné, že jsem studijní typ s technickým talentem. Proto jsem se do žádného zaměstnání nehnal, ačkoli na výběr bylo z celé řady podniků – rozhodl jsem se jít na vysokou školu. Z přijímacích zkoušek jsem obavy neměl, na technologické fakulty tehdy brali každého. Zapsal jsem se na Fakultu technologickou Univerzity Tomáše Bati ve Zlíně. A jak se najednou změnilo prostředí, změnil se i můj pohled na vzdělání. V průběhu studia jsem měl možnost absolvovat několik stáží v průmyslových podnicích a v posledním ročníku strávit 4 měsíce ve Švédsku, což byl opravdu zážitek.

Vysoká škola mi kromě dalšího vzdělání a dodnes užitečných kontaktů dala hlavně rozhled – a to považuji za nejcennější. Bylo mi tam tak dobře, že i po ukončení studia jsem se rozhodl pokračovat. Nastoupil jsem na 4letý doktorský program a za 3 roky získal titul Ph.D. Absolvoval jsem několik dalších pobytů ve Slovinsku a v Maďarsku, celou řadu mezinárodních konferencí a studentských večírků. Pokud bych měl z tohoto období vyzdvihnout jednu věc, tak by to byla možnost pracovat se špičkovou technikou na perfektně vybavených pracovištích.

Nicméně život šel dál a po dalších 4 letech jsem cítil, že potřebuji hledat nové výzvy a zkušenosti. A i proto dnes pracuji pro KAVX. Podílím se na vývoji nových a lepších elektronických součástek pro nová moderní elektronická zařízení. Kdybych i teď měl vyzdvihnout jednu věc, co mě na práci baví, tak rozhodně to, že má smysl – zlepšujeme konkrétní reálné výrobky, které pak naši zákazníci používají do mnoha druhů zařízení.

INFORMAČNÍ TECHNOLOGIE

Dovednosti získané ve škole

- návrh a správa databázových systémů,
- tvorba webových stránek a webových aplikací včetně dynamických stránek a jazyku PHP,
- konstrukce počítačů a hardwarových komponentů,
- ovládání běžných síťových aplikací, znalost standardních síťových protokolů,
- ovládání softwaru a nástrojů pro zpracování rastrové i vektorové grafiky,
- orientace v oblasti multimédií a znalost DTP zpracování dokumentů.

Uplatnění

- IT programátor,
- programátor automatizovaných pracovišť,
- tvorba a správa databázových systémů,
- operátor výpočetní techniky,
- technik IT.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Vyšší odborná škola a střední škola technická Česká Třebová
- Vyšší odborná škola a střední průmyslová škola Šumperk
- DELTA – Střední škola informatiky a ekonomie, s. r. o.
- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice
- Moravská vysoká škola Olomouc – organizace a management; podnikové informační systémy

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- SCHOTT CR, s. r. o.
- ORPA Papír a. s.



Jan S.

programátor (a databázový administrátor)

Narodil jsem se v 90. letech v Ústí nad Orlicí, kde jsem žil dlouhých 20 let. Po ZŠ mě kroky směřovaly na Střední průmyslovou školu v Lanškrouně, kde jsem dokončil obor Slaboproudá Elektronika, tento obor studoval v Lanškrouně i můj táta. Vždy jsem byl technický typ, který si rozebíral a spravoval počítače, motorku i stavěl různá elektronická zařízení, ale v té době mě víc zajímala motorka a jiné věci než programování.

Již od 15 let jsem pracoval v létě různě po brigádách, jako kopáč kanálů, elektromechanik, či jsem rozvázal poštu jako motorizovaný doručovatel.

Do společnosti KAVX jsem poslal svůj nepříliš obsáhlý životopis v roce 2003 na pozici databázového administrátora. V té době jsem byl jen další kluk, co dokončil alespoň střední školu. Toho roku bylo těsně po finanční krizi. Ve společnosti KAVX, ačkoliv jsem o ní nic nevěděl a v té době se čekalo na práci i půl roku, jsem dostal vřelého přijetí a přátelské atmosféry – již na pohovoru, kde mě svým přístupem velmi oslovili a byl to i jeden z důvodů, proč jsem práci právě zde přijal. Tím druhým byla výzva zkusit něco nového, něco, kde jsem věděl, že pokud nezaberu, tak neuspěji. S odstupem času se na věci, které byly před lety divným jinak, ale svého rozhodnutí rozhodně nelituji, spíše naopak jsem rád, že jsem si mohl vybrat právě KAVX.

V KAVX jsem již přes 10 let a za tu dobu jsem byl na služebních cestách i školeních v Americe, Japonsku, Malajsií i Salvadoru. Tato společnost mi dovolila vyrůst, jak profesně, tak i po lidské stránce. Rozmanitost a možnosti našeho IT oddělení, které je svým rozsahem celosvětové, mi umožnilo zlepšovat se v tom, co jsem uměl a zároveň mi otevřelo i nové možnosti profesního růstu. A to nejen díky mé snaze se učit, ale i díky otevřenému přístupu a pomoci celého týmu a kolegů z jiných oddělení. Za tuto dobu jsem se naučil mluvit anglicky a dodělal si vysokou školu. Nejen já jsem si prošel vývojem, také KAVX prochází postupnou modernizací a změnami, které jsou ku prospěchu všem. Díky těmto změnám mohu pracovat v moderní společnosti, učit se novým věcem a pracovat tam, kde mě to baví a vím, že práce baví i ostatní a díky tomu můžeme společně budovat a vytvářet spoustu zajímavého.

Na mé práci mě baví její rozmanitost, volnost a možnost vytvářet něco nového. Mohu spolupracovat se staršími kolegy, kteří mají obrovskou rozmanitost zkušeností i zaučovat nové spolupracovníky, kteří kdysi jako já (když jsem začínal) hledají kousek toho, co by je, jak bavilo, tak i živilo.

MECHANIK ELEKTROTECHNIK

Dovednosti získané ve škole

- návrhy, zapojení a sestavení jednoduchých elektrických a elektronických (analogových i číslicových) obvodů,
- instalace, oprava, údržba a kontrola elektrických rozvodů a zařízení,
- výroba a montáž elektrotechnických zařízení, elektrických strojů a přístrojů,
- údržba, seřizování, testování, servis a oprava elektrotechnických zařízení, elektrických strojů a přístrojů,
- obsluha elektrotechnických zařízení, elektrických strojů, přístrojů a rozvodných sítí,
- obsluha měřicí a regulační techniky, výpočetní techniky, elektronických zařízení spotřební elektroniky, elektronických sítí,
- programování řídicích systémů s podporou výpočetní techniky.

Uplatnění

- mechatronik,
- elektromechanik,
- elektrotechnik,
- revizní technik, servisní technik,
- elektrikář – údržbář,
- technolog automatizací (programování robotů),
- opravář elektrických spotřebičů, výpočetní a spotřební elektroniky.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední odborná škola a střední odborné učiliště Lanškroun
- Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice
- Vyšší odborná škola a střední odborná škola technická Česká Třebová

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- ORPA Papír a. s.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- LUX-IDent s.r.o.



Michal K.
servisní technik

Michalovou hlavní náplní práce je servis laminovacích a lakovacích strojů u zákazníků, zejména zjišťování příčin poruch a jejich odstraňování. Jde o komplexní činnost, protože je třeba znát jak mechaniku, tak elektroniku a jejich souvislosti. Pokud zrovna není na cestách, stará se o podporu servisního oddělení (komunikace se zákazníkem a elektro podpora).

Po nástupu do firmy absolvoval tzv. „kolečko“ po jednotlivých úsecích, aby se seznámil s chodem firmy a činnostmi souvisejícími s výrobou strojů. Začínal pracovat jako montážní dělník, později se dostal i k seřizování strojů. Po zhruba roční praxi na montáži byl vyslán na první servisní cestu do zahraničí. Dnes už cestuje po celém světě, kromě evropských zemí navštívil např. Čínu, Japonsko, Singapur, Turkmenistán a USA.

„Na průmyslovce v Šumperku jsem měl zaměření na webové aplikace, což nebyl sice můj hlavní zájem, ale měli jsme také kurz CAD systému a hlavně velmi dobrou úroveň výuky angličtiny (technickou, obecnou a business). Spolu se zkušenostmi z oboru elektrotechniky jsem se velmi rychle zapracoval a mohl jsem po relativně krátké době sám vycestovat řešit technické závady na strojích. Kromě jazykové vybavenosti oceňuji ze znalostí získaných při studiu především měření, které potřebuji při hledání problémů na výstupech řídicích karet a pak celkové povědomí o souvislostech mezi mechanikou a elektronikou.“

„Práce servisního technika mě baví hlavně proto, že je velmi různorodá, a dělám vlastně to, co mě baví. Už v dětství jsem se s kamarádem seznámil s elektronikou a je to dodnes prakticky můj koníček. Kromě práce na montážní dílně ve firmě také hodně cestuji, ať po servisech u zákazníků, tak jako podpora zahraničních dealerů na veletrzích. Pracuji s různými stroji, řeším různé problémy a poznávám spoustu zajímavých lidí a kultur.“

MECHANIK PLASTIKÁŘSKÝCH STROJŮ

Dovednosti získané ve škole

- zaměření na zpracování plastů,
- seřizování, obsluha a kontrola pracovních prostředků a zařízení,
- základy strojního obrábění (soustružení, frézování a vrtání),
- znalosti a praktické dovednosti při výrobě, montážích a opravách složitějších strojů a zařízení,
- znalosti v navrhování technologických postupů pro výrobu jednoduchých součástí a stanovení optimálních montážních postupů,
- práce s výpočetní technikou a s aplikačními programy, zejména v oblasti technologické dokumentace, např. při kreslení technických výkresů (CAD) a tvorbě CNC programů (CAM),
- vyhodnocení jakosti a kvality výroby,
- obsluha a seřizování strojů na zpracování plastů, včetně tvorby jednodušších programů pro číslicově řízené stroje,
- znalost jednotlivých druhů používaných plastů, jejich vlastností, výroby, využití a jejich značení, včetně technologií pro zpracování plastů - vstřikování, vyfukování, protlačování (extruze) a obrábění,
- seřizování používaných strojů při zpracování plastů - extrudéry, vstřikolisovací stroje, vyfukovací stroje,
- práce s ukazateli kvality pro oblast zpracování plastů, včetně požadavků norem kvality.

Uplatnění

- mechanik plastikářských strojů,
- seřizovač a údržbář plastikářských strojů a linek,
- programátor plastikářských strojů,
- vybrané technicko-hospodářské funkce provozního charakteru, kontrola jakosti výroby, plánování výroby, technolog apod.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední odborné učiliště Svitavy

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Schaeffler Production CZ s. r. o.



David K.
mechanik plastikářských strojů

V deváté třídě člověk mnohdy pořádně neví, co by chtěl dělat a jakým směrem orientovat svůj život. A já byl jeden z nich. Hledal jsem něco, kde budu mít jistotu a dobrou práci i po škole s širokým uplatněním. To mi nakonec poskytlo rozhodnutí studovat na SOU Svitavy, jedinečný obor - Mechanik plastikářských strojů, kde jsem hned v prvním ročníku využil nabídku na spolupráci s místní pobočkou německé firmy Schaeffler. Tento nový obor lze studovat v rámci celé České republiky pouze na SOU Svitavy. Technických profesí ubývá a je to škoda. Šikovní lidé začínají být pro firmy drahé zboží, které je i dobře zapláceno. Coby stipendista jsem už od druhého ročníku docházel do firmy na odbornou praxi a dnes pracuji jako Seřizovač vstřikovacích lisů na segmentu BMW a jsem spokojený. Už během školní praxe jsem získal kontakty a pracoval s lidmi, kteří jsou dnes mými kolegy. A to je pro dobrou práci samozřejmě také důležité, vybudovat si vztahy, poznat zázemí a sít se s pracovním prostředím. Moje cesta ze školních lavic do pracovního procesu nebyla díky covid situaci standardní, ale i tak jsem se moc rád vrátil. Jsem vděčný za využití stipendia a zavázání se firmě, která ke mně byla už od studijních počátků velmi vstřícná a nabídla mi tuto spolupráci. Plasty jsou všude kolem nás, hlavně v autech. A přesně tam se orientuje Schaeffler ve Svitavách výrobou termoregulačních modulů pro několik automobilek. Konečně mám práci, která je každý den jiná, není monotónní a v čistém příjemném prostředí. Je to vyvážená práce, kde dělám jak rukama, tak i hlavou.

MECHANIK SEŘIZOVAČ

Dovednosti získané ve škole

- seřizování, obsluha a kontrola CNC stroje a linky,
- technologická příprava výroby,
- programování strojů s průmyslovými řídicími systémy a zhotovení výkresové dokumentace pomocí CAD programů, Surfcamu,
- celkový přehled o strojírenství, metalurgii a elektrotechnice,
- soustružení, frézování, vrtání a programování CNC strojů,
- programování a konstruování pomocí PC,
- třískové obrábění kovových i nekovových materiálů, seřizování, zkoušení a údržba konvenčních a číslíkově řízených obráběcích strojů a linek, včetně základů automatizace (elektrotechnika, pneumatika a hydraulika),
- vyhodnocení jakosti a kvality výroby.

Uplatnění

- mechanik seřizovač,
- obsluha CNC obráběcích strojů,
- obsluha CNC elektroerozivních strojů,
- seřizovač číslíkově řízených obráběcích strojů a linek,
- programátor CNC strojů,
- vybrané technicko-hospodářské funkce provozního charakteru, kontrola jakosti výroby, plánování výroby, technolog.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední odborné učiliště Svitavy

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SCHOTT CR, s. r. o.
- ORPA Papír a. s.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Schaeffler Production CZ s. r. o., SCHOTT CR, s. r. o.



Tomáš S.
seřizovač mechanik

Nedlouho po sametové revoluci jsem začal pracovat v KAVX v Lanškrouně jako operátor. Tato nová nadnárodní firma přinesla do našeho města do té doby zcela nevidaný zahraniční kapitál a konečně něco jiného než jen výrobu přes socialistické plánování. KAVX bylo takovým přílivem nových myšlenek, postojů a nadčasového přístupu a tento trend si stále udržuje. Bylo zde možné postupně se vypracovat od nejnižšího pracovního zařazení až po nejvyšší manažerskou funkci. Tak je tomu prakticky dodnes. Profesní růst je to, co tuto firmu posunuje stále dopředu a udržuje ji na špičce mezi výrobci pasivních elektronických součástek. Já jsem prošel tímto zaměstnaneckým rozvojem, když jsem měl možnost pracovat nejdříve na pozici operátora, posléze seřizovače, technického mistra v chemickém provozu až po pozici, kterou vykonávám - práci specialisty mechanika. Tato práce mi přináší uspokojení především v podobě toho, že jsou zde zúročeny moje dlouholeté zkušenosti. Svými znalostmi jsem této firmě, doufám, velmi prospěšný. Můj zaměstnavatel mi několikrát dal najevo, že o mou práci a zkušenosti má opravdu zájem (například tím, že mne vyslal na pracovní cestu do Salvadoru). Při práci specialisty mohu nastavovat stroje s velkou přesností a na tomto pracovním místě je kladen důraz na kvalifikaci, kterou jsem získal v průběhu mého zaměstnání.

K dalším bonusům, které mohu využívat v tomto zaměstnání, patří i možnost sebezodělavání, počínaje různými rekvalifikacemi a konče výsoco specializovanými kurzy např. i výuky cizích jazyků. Přátelský duch spolupráce, který panuje na pracovišti, kde pracuji, je jedním z nejdůležitějších faktorů, proč jsem v tomto zaměstnání opravdu šťastný.

MECHANIK STROJŮ A ZAŘÍZENÍ

Dovednosti získané ve škole

- výroba a montáž strojních součástí a zařízení,
- programování, seřizování a výroba na CNC strojích,
- montáž, sestavování, oprava, diagnostikování a odstraňování poruch.

Uplatnění

- plánovač výroby,
- obsluha CNC strojů,
- programování CNC strojů.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední průmyslová škola Chrudim
- Integrovaná střední škola technická Vysoké Mýto

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SCHOTT CR, s. r. o.
- ORPA Papír a. s.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- SCHOTT CR, s. r. o.



Jiří K.

mechanik strojů a zařízení

Je to již 14 let co jsem coby čerstvý absolvent nastoupil do firmy SOMA. Moderní technologie a nové stroje mě neustále nutí se zdokonalovat a proto jsem byl vděčný, když mi firma umožnila další studium na vysoké škole s bakalářským oborem strojírenství.

Od malička jsem byl mechanik tělem i duší. Důležité je stále něco zkoušet, hledat vlastní řešení a umět si s nimi poradit. Většinou nic nejde na poprvé, ale když pak vše zapadne na své místo a mašina se mi pod rukama rozběhne, tak vím, že jsem odvedl kus dobré práce a to mě baví. Žádný učený z nebe nespádl, proto je nutné sbírat zkušenosti od zkušenějších i z jiných oborů a umět se dívat.

Dnes je moje práce nejen o montování, ale i o kontaktu s lidmi, plánování a koordinaci. Ne vždy je to zrovna jednoduché. Na mé práci je zajímavé, že jsme to právě my, mechanici, kteří přenášejí plány konstruktérů a technologů v život.

NÁSTROJAŘ

Dovednosti získané ve škole

- Žáci jsou připraveni především vyrábět, ošetřovat, udržovat a opravovat nástroje a pracovní pomůcky, nástroji přitom mohou být řezné nástroje ke strojnímu obrábění materiálů, nástroje k plošnému i objemovému tváření kovů, formy k tváření plastů a tlakovému lití kovů, razidla, tiskací a razicí válce, nože, nůžky aj.,
- zhotovování, sestavování, opravy a ostření nástrojů pro třískové obrábění a tváření, zhotovování a oprava šablon a měřidel,
- slícování, výroba různých přípravků (vrtací, obráběcí, svařovací, atd.), kompletování lisovacích a tvářecích nástrojů,
- sestavování a dokončování kovací zápustky, vstříkovací formy s horizontálními, vertikálními a lomenými rovinami, včetně dalších složitých a velmi přesných nástrojů.

Uplatnění

- nástrojař,
- soustružník kovů, frézař kovů, brusič kovů,
- zámečnick, provozní zámečnick,
- obsluha CNC obráběcích strojů, obsluha CNC elektroerozivních strojů.

Kvalifikace - 3letý učební obor, výuční list

- Střední odborné učiliště a Střední odborná škola Lanškroun
- Průmyslová střední škola Letohrad
- Střední odborné učiliště Svitavy
- Integrovaná střední škola technická Vysoké Mýto

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Schaeffler Production CZ s. r. o.,
- Pardubický kraj – prospěchové stipendium od 1. ročníku.



Jaroslav K.
nástrojař – ruční pracoviště

V letech 1992 až 2001 jsem navštěvoval ZŠ Dobrovského v Lanškrouně. Když přišel čas na otázku, čím bych chtěl v životě být, nevěděl jsem. V této době, když jsem přišel ze školy, mne spíše zajímalo bavit se venku s kamarády, aktovka většinou končila za dveřmi v dětském pokoji a úkoly jsem dopisoval o přestávce ve škole. Po pravdě vůbec jsem neměl žádnou představu o tom, co budu chtít dále v životě dělat. A tak po dlouhém a důsledném porovnávání škol a oborů zvítězila SOU a SPŠ Lanškroun. Byla to pro mě ta nejlepší volba. V tu dobu se zde poprvé otevíral obor Nástrojař, který je zde v našem regionu velice populární, protože lanškrounsko je srdcem strojírenských firem a tak i následně hledání zaměstnání, by mohlo být pro mě o to jednodušší. Navíc škola byla v místě mého bydliště, což rozhodlo.

Na konci druhého ročníku probíhal výběr studentů, který pořádala firma INA. Tento výběr měl formu praktické zkoušky, kdy polovina žáků naší třídy dostala šanci každý druhý týden strávit v této firmě. Měli jsme zde halu, kde nechyběla hloubička, CNC frézka, drahá měřidla a kvalitní novější stroje, které si škola nemohla z finančních důvodů dovolit. Veškeré tyto věci a prostory nám firma propůjčila k výuce. V tu dobu jsme pracovali se stroji a technologiemi, se kterými jsme se ve škole vůbec nesetkali a ani neměli tu možnost. V létě roku 2004 byli někteří ze studentů osloveni, že mohou v této firmě INA (Schaeffler) nastoupit na volné pozice. Tuto nabídku jsem dostal i já. Byla to hozená rukavice, kterou jsem přijal a v září toho roku jsem nastoupil na pozici nástrojaře na ručním pracovišti. Našel jsem zde skvělou partu kolegů, kteří mi pomohli se startem mého pracovního života, díky nim jsem se do pracovního kolektivu začlenil velice rychle. Je pravda, že se zde člověk učí celý život, protože je to různorodá profese. Poznával jsem nové technologie a postupy, o kterých jsem do té doby, neměl ani ponětí. Poprvé jsem se setkal s pojmem leštění kovových dílů. Měl jsem mylnou představu, že tato profese je plná spíny, oleje a potu, ale zde platí, více než kde jinde, že pořádek a čistota tvoří kvalitu. Těžce leštit díly do zrcadlového lesku v prostředí, které by bylo po stránce čistoty nevhodné. Na našem pracovišti provádíme dále komplekci střížných a ohybacích nástrojů, plnicích hlav pro ložiskové klece a jiné a jiné zajímavé montáže, kdy při dokončení z hromady dílů, vidí člověk za sebou kus odvedené práce, se kterou je spokojený a dělá jí rád. Letos v září zde budu patnáct let, což je takové moje osobní jubileum a doufám, že v této firmě strávím ještě mnoho a mnoho spokojených let.

OBRÁBĚČ KOVŮ

Dovednosti získané ve škole

- nastavení, obsluha a údržba základních druhů obráběcích strojů – frézka, soustruh, bruska, vrtačka,
- vědomosti a praktické návyky v profesi soustružník, frézař a obsluha číslíkově řízených strojů,
- znalosti o materiálech, nástrojích, ve čtení výkresů a o způsobech měření a kontroly jakosti výrobků,
- kontrola obrobků, provádění náročných měření pomocí konvenčních měřidel,
- práce na počítači, programování a ovládání číslíkově řízených obráběcích strojů,
- ostření některých základních druhů nástrojů – vrták, fréza, soustružnický nůž a jiné,
- znalost obsluhy NC a CNC stroje a linky,
- vytváření a zpracovávání programů v ručním programování.

Uplatnění

- obráběč kovů,
- soustružník kovů, frézař kovů, brusič kovů,
- operátoři číslíkově řízených strojů,
- obsluha CNC obráběcích strojů,
- obsluha CNC elektroerozivních strojů.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední odborné učiliště Svitavy
- Střední průmyslová škola Chrudim

Uplatnění v lanškrounských firmách

- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- SCHOTT CR, s. r. o

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Pardubický kraj – prospěchové stipendium od 1. ročníku
- Schaeffler Production CZ s. r. o. a SCHOTT CR s. r. o.



Anna D.

operátorka průmyslových robotů

Od 13 let jsem se snažila brigádně pracovat. Vyzkoušela jsem si sázení stromků, práci se zvířaty až po různé práce v místních výrobních firmách. Po dokončení základní školy v Damníkově jsem nastoupila na SOŠ a SOU Lanškroun - obor knihař, který jsem úspěšně absolvovala. Pokračovala jsem dálkovou formou v oboru na SOUo v Králíkách a pracovala v jedné z místních firem. Z osobních důvodů jsem musela školu předčasně ukončit. Rozhodla jsem se změnit práci a nastoupila jsem do firmy SCHOTT.

Začínala jsem na montáži, následně na kontrolních automatech, kde jsem pracovala rok a půl jako obsluha. Technická práce u strojů mě natolik naplňovala, že jsem se přihlásila na místo seřizovače. Při výběrovém řízení jsem však zjistila, že mi chybí technické vzdělání. A tak jsem začala při zaměstnání studovat technický obor zaměřený na nastavování, obsluhu a údržbu základních druhů strojů a nástrojů včetně základních znalostí materiálů a čtení výkresové dokumentace. Firma SCHOTT mne při studiu podporuje a motivuje. Velice si této možnosti kvalifikačního růstu vážím. SCHOTT podporuje nejen můj rozvoj, ale i ostatních zaměstnanců. Momentálně pracuji jako operátorka na vrtačkách, kde se s kolegy kompletně staráme o jednotlivé stroje. Jsem ráda, že firma investuje do nových technologií, které nám přinesou další možnosti odborně růst a získat zkušenosti. Během zaměstnání jsem rovněž poznala spoustu nových lidí, od kterých se mohu hodně naučit.

STROJÍRENSTVÍ

Dovednosti získané ve škole

- navrhování, propočítávání a konstruování součástí a mechanismů strojů, nástrojů, nářadí, přípravků a jiných výrobních pomůcek používaných ve strojírenské výrobě,
- navrhování prostředků a postupů péče o strojní zařízení,
- navrhování designu strojů a součástí,
- znalosti z oblasti konstrukce (2D kreslení i 3D modelování – CAD systémy), výroby (programování CNC strojů a CAM systémy) i jejich vzájemného propojení, programování CNC strojů, automatizace a robotika,
- využití podpory prostředků informačních a komunikačních technologií,
- osvojení základů ručního a strojního zpracování kovů a nekovových materiálů používaných ve strojírenství,
- dovednosti spojené s měřením technických veličin a zkoušením materiálů.

Uplatnění

- konstruktér - kreslič, vývojový konstruktér,
- technický pracovník pro oblast strojírenství,
- technolog,
- zkušební technik,
- výrobní technolog strojní.

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení (možnost pokračování na VŠ)

- Průmyslová střední škola Letohrad
- Střední průmyslová škola Chrudim
- Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Rychnov nad Kněžnou
- Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Šumperk

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SCHOTT CR s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- ORPA Papír a. s.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Schaeffler Production CZ s. r. o.



Roman D.
vedoucí výroby

Do firmy SCHOTT jsem nastoupil v roce 1999 jako brigádník na pozici operátora zatavovacích pecí. Zanedlouho poté se firma začala stěhovat do nově postavených prostor a s tím přišla nabídka další spolupráce a možnost stát u rozjezdu nové výroby broušení sklo-kovových průchodek do zapalovačů airbagů. Jako operátor broušení jsem postupně začal sbírat cenné zkušenosti, učil jsem se novým věcem a získával informace o veškerém technickém zařízení. Jak výroba postupně rostla a začaly přibývat další stroje, dostal jsem příležitost se aktivně podílet na jejich opravách a seřizování. Tahle píle a postupně nasbírané zkušenosti se mi vyplatily a po cca 5 letech jsem dostal nabídku pracovat jako seřizovač broušení a současně vést skupinu 15 operátorů. Mimo rozvoj technických znalostí se mi otevřely i nové možnosti. Byla mi nabídnuta účast na mnoha vzdělávacích projektech ať už v oblasti vedení lidí, informatiky nebo jazykového vzdělání. V neposlední řadě mi firma umožnila doplnit si středoškolské vzdělání s vidinou dalšího profesního růstu.

Jak ubíhal čas, tak se ve firmě uvolnila pozice výrobního mistra, na kterou bylo vypsané interní výběrové řízení. Po 6-ti letech práce seřizovače a mnoha zkušenostech s řízením kolektivu jsem se přihlásil do výběrového řízení a uspěl. Jelikož se jednalo o úplně odlišný úsek ve výrobě, tak jsem se opět musel naučit spoustu nových věcí. Tým pracovníků, za který jsem zodpovídal, se mnohonásobně rozrostl. Musel jsem čelit novým výzvám, naučit se koordinovat a spolupracovat s ostatními úseky výroby, které pro mě do té doby byly velkou neznámou. Beru to u sebe jako zásadní posun v kariérním růstu, který mě významně obohatil o cenné zkušenosti, dodal větší sebedůvěru. Možná to zní jako neuvěřitelný příběh, ale cca po dalších 6 letech jak se firma neustále rozšiřovala a přicházely nové výrobky, bylo korporací rozhodnuto rozdělit výrobní část firmy do dvou výrobních linií. A já jsem dostal nabídku jednu výrobní linii řídit z nové pozice vedoucího výroby. Za tuto šanci jsem nesmírně rád a považuji to v současnosti za vrchol v mé profesní kariéře. Vnímám tuto pozici i jako ocenění své dosavadní práce a svých schopností.

Je pro mne čest, že mohu pracovat pro takto dynamickou firmu, která se usilovně snaží rozvíjet nejen v oblasti technologické, ale dbá o své zaměstnance a ty, kteří chtějí, mají zájem a snaží se, podporuje v jejich rozvoji a profesním růstu.

STROJNÍ MECHANIK

Dovednosti získané ve škole

- ruční nebo strojní zpracování materiálu,
- zhotovování součástí strojů, zařízení a prvků konstrukcí,
- montáž, demontáž, údržba a opravy strojů, strojních celků a zařízení,
- svářečské práce.

Uplatnění

- strojní mechanik - zámečník,
- nástrojař - ruční pracoviště,
- montér a mechanik,
- údržbář, všeobecná údržba.

Kvalifikace - 3letý učební obor, výuční list

- Střední průmyslová škola Chrudim
- Průmyslová střední škola Letohrad
- Střední odborné učiliště opravárenské Králíky
- Integrovaná střední škola technická Vysoké Mýto

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- fortell s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- ORPA Papír a. s.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- Pardubický kraj – prospěchové stipendium
- Schaeffler Production CZ s. r. o.



Martin D.
strojní mechanik

Na pozici montážního mechanika v SOMĚ pracuji již celkem 8 let. Je to obor, který mám původně vystudovaný, ale než jsem přišel do této firmy, prošel jsem toho dost, včetně pozice obraběče. Mám svou práci tady rád, baví mě, že se vlastně pořád učím novým věcem. Není to jednodušné a opravdu se u toho musí přemýšlet. Nedávno jsem montoval zase něco poprvé. Byl to složitý montážní celek. Abych to udělal dobře, prvním úkolem bylo pochopit smysl a funkčnost z výkresu. Takové každodenní výzvy mám rád a má práce v SOMĚ je jich plná. Vlastně se pořád učím a kvalifikačně rostu. Obor strojního mechanika je řemeslo, které má zde ve firmě velkou vážnost, a já osobně k němu dodnes přistupuji s velkou pokorou a úctou.

TECHNOLOG

Dovednosti získané ve škole

- Znalost fyzikálních a chemických vlastností látek, dějů a jejich měření
- Znalost řízení procesů, automatizace
- Návrhy zařízení a technologií
- Orientace v cizojazyčné odborné dokumentaci
- Znalost bezpečnostních pravidel v chemii a procesech
- Oprávnění zacházet a školit práci s nebezpečnými chemickými látkami
- Znalost fungování elektrických a elektronických komponentů a celků
- Oprávnění práce na el. zařízeních
- Základy a vztah k výpočetní technice, programování a robotice

Uplatnění

- Výrobní technolog
- Testovací inženýr
- Elektrotechnik a elektromechanik
- Designér procesů a výrobních celků
- Výzkumný, vývojový pracovník
- Vedoucí a manažerské pozice

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení (možnost pokračování na VŠ)

- 3letý učební obor, Střední odborná škola a střední odborné učiliště Lanškroun, výuční list
- 4letý studijní obor, Gymnázium, maturitní zkouška
- Univerzita Pardubice, 5 let magisterské studium, titul Ing.

Uplatnění v lanškrounských firmách

- Kitron Czech a.s.
- SOMA spol. s r. o.
- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SCHOTT CR s. r. o.
- ORPA Papír a. s.
- Sanela spol. s r.o.
- Kozák
- fortell s. r. o.



František P.

Produktový technik, technolog

Již během základní školy jsem tihnul k technickým oborům jako matematika, fyzika, chemie a elektronika. Na základní škole i na gymnáziu jsem se pravidelně účastnil chemických olympiád, většinou do úrovně krajských kol.

Po skončení gymnázia jsem nastoupil na Vysokou školu chemicko-technologickou v Pardubicích. Na tuto školu jsem se dostal díky krajským kolům chemických olympiád bez přijímacích zkoušek. Vystudoval jsem obor Chemické inženýrství, obor spojující chemii, fyziku i strojírenství. Již během vysoké školy jsem spolupracoval s firmou provádějící renovace rafinerií a dostal stipendium od Výzkumného ústavu syntetického kaučuku v Kralupech nad Vltavou, kam jsem po úspěšném ukončení vysoké školy nastoupil.

Z osobních důvodů jsem po dvou letech musel opustit chemické prostředí, a tak mě osud zavál do blízkosti města Zábřeh, u nějž bydlím. V té době jsem nastoupil na pozici servisního technika, a poté na manažera servisu ve firmě SOMA Lanškroun, kde jsem uplatnil získané znalosti strojírenství, elektrika a jazyků. Byla to velmi dobrá škola.

Dále jsem pracoval na pozici technologa v AVX Lanškroun. Podílel jsem se na přesunu nové výroby z anglického závodu, úspěšně jsem zaváděl výroby nových a speciálních tantalových kondenzátorů v Lanškrouně. V AVX jsem byl členem několika týmů a v rámci práce se mi podařilo být autorem nebo spoluautorem několika amerických patentů. Během práce v AVX jsem se přihlásil na Lanškrounskou střední odbornou školu na obor elektromechanik a získal výuční list v oboru, který jsem měl do té doby jako koníček.

V současnosti pracuji ve firmě Kitron Czech a.s. (bývalý Wendell) v Lanškrouně na pozici procesního a produktového inženýra. Zde se mi opět výborně hodí znalosti chemie, strojírenství a elektro.

Ve všech zaměstnáních, ve kterých jsem doposud pracoval, jsem spojoval znalosti matematiky, fyziky, elektro, mechaniky, chemie. Důležitá je ale též praxe a nebát se jít do nových výzev a učit se novým věcem.

TECHNICKÝ ADMINISTRATIVNÍ PRACOVNÍK

Dovednosti získané ve škole

- Strojní technické dovednosti – nastavení, obsluha a údržba základních druhů obráběcích strojů – frézka, soustruh, bruska
- Znalosti o materiálech, nástrojích, ve čtení výkresů a způsobech měření
- Práce s výpočetní technikou
- Účetnictví – podvojně i jednoduché

Uplatnění

- Fakturantka
- Technický pracovník v oblasti strojírenství
- Zkušební technik
- Samostatný technicko administrativní pracovník v technických útvarech

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- Střední průmyslová škola-strojní Nové Město nad Metují

Uplatnění v lanškrounských firmách

- Kitron Czech a.s.
- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SCHOTT CR s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- fortell s. r. o.
- ORPA Papír a. s.

Stipendijní programy, praxe při studiu

- KOMFI spol. s r. o.



Martina B.

Technicko administrativní pracovník

Vyrůstala jsem v Jablonném n. Orlicí. Můj otec je nástrojař, líbilo se mi s ním probírat výkresy a technické možnosti vyrábění součástek. Proto jsem si vybrala ke studium střední průmyslovou školu – strojní s oborem strojní technická administrativa v Novém Městě nad Metují. Ve škole jsme se naučili, jak strojní dovednosti teoreticky, tak i prakticky. I díky technickému zázemí v rodině a zálibě v technice jsem věděla, že jsem si vybrala skvěle zaměření, co mě opravdu baví. Zároveň byl obor směřován i na účetnictví a podrobnou práci na počítači, což se mi později velmi hodilo.

Po maturitní zkoušce jsem měla možnost jít dělat práci fakturantky do stavební firmy, ale zjistila jsem, že mě tato práce nenaplňuje. Rozhodla jsem se pro změnu, přešla jsem na AVX Lanškroun. Nejprve jsem pracovala na dílně a díky technickému zaměření ze školy, jsem měla možnost přejít do technologie, kde byla mojí náplní – příprava, vyhodnocení technologických testů pro zlepšování a vývoj nových výrobků.

Nyní pracuji ve firmě Kitron Czech a.s., ve které jsem také začala na dílně a vypracovala se na pozici technický administrativní pracovník. Mojí náplní práce je zajištění výkresové dokumentace, sledování správnosti příchozího materiálu a další podpora činnosti technického týmu. Mám ráda různorodou práci, být při zavádění nových technologií a vidět výsledky své práce.

TECHNIK

Dovednosti získané ve škole

- Technické dovednosti a znalosti v oblasti elektrotechniky, výroba, návrh, osazování desek plošných spojů a jejich použití a oživení ve finálních zařízeních, testování el. zařízení
- Základní znalosti programování CNC strojů – soustruh, frézka
- Práce na počítači

Uplatnění

- Mechatronik
- Technický pracovník pro oblast elektroniky
- Technik, příprava a podpora výroby

Kvalifikace - 4letý studijní obor, maturitní vysvědčení

- ISŠE Lanškroun, mechanik elektronik obor řídicí a číslicová technika

Uplatnění v lanškrounských firmách

- Kitron Czech a.s.
- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SCHOTT CR s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.



Soňa H.
technik

Narodila jsem se v Lanškrouně. Již v útlém věku mě můj otec uvedl do světa elektroniky ve formě stavebnic zaměřených na logické obvody. Prvním funkčním semaforem se otevřela má další cesta. Po absolvování povinné školní docházky tedy mé kroky vedly na ISŠE Lanškroun. Sponzorem se mi po dobu studia stala firma Tesla Panasonic Lanškroun, kam jsem po maturitě nastoupila. Z pásové výroby jsem se poměrně rychle vypracovala na výstupní kontrolu. Po čase jsem změnila zaměstnání a pracovala ve firmě AVX jako obsluha PC ve skladu.

Vždy jsem se snažila posouvat dopředu a přijímat nové výzvy. To mi umožňuje firma Kitron Czech a.s., do které jsem nastoupila v roce 2012 (Wendell) jako operátor ve výrobě a obsluha skladu. Později jsem vedla menší skupinu pracovníků ve výrobě.

Po mateřské dovolené jsem se vrátila do firmy, a to na pozici asistent TPV (technická příprava výroby), distributor technické dokumentace. Práce mě velmi bavila, ale chtěla jsem se zabývat hlouběji technikou. Nyní jako technik vytvářím kompletní dokumentaci pro výrobu, jak nových produktů, tak spravuji veškeré technické změny a připravuji jejich implementaci. Spolu se skvělým týmem kolegů pomáhám zajišťovat technickou podporu výroby, zavádění nových zákazníků a výrobků. Práce mě velice baví a jsem ráda, že pracuji v oboru, který jsem vystudovala. Mým cílem je se i nadále profesně rozvíjet a posouvat, což mi firma Kitron umožňuje.

OPRAVÁŘ V ELEKTROTECHNICE

Dovednosti získané ve škole

- Technické dovednosti a znalosti v oblasti elektrotechniky,
- výroba, návrh, osazování desek plošných spojů a jejich použití a oživení ve finálních zařízeních, testování el. zařízení
- Práce na počítači

Uplatnění

- pracovník pro oblast elektroniky
- opravář, specialista v elektrotechnice

Kvalifikace

- 3letý učební obor s výučním listem, ISŠE Lanškroun mechanik elektrotechnických zařízení

Uplatnění v lanškrounských firmách

- Kitron Czech a.s.
- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- SCHOTT CR s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.



Lenka K.

Opravy a servisy osazených desek

Narodila jsem se v Lanškrouně v rodině, kde všichni, až na jednu výjimku, pracovali v Tesle. Vyrůstala jsem v prostředí kondenzátorů, tranzistorů, pájecího cínu, kalafuny a dalších, pro mě v tu dobu zcela neznámých věcí. Má cesta tak byla jasně daná-odborné učiliště v Lanškrouně a poté zaměstnání v Tesle Panasonic. Tady jsem se z pozice páječky vypracovala až na obsluhu testeru a opravářky.

Po mateřské dovolené jsem nastoupila do firmy Kitron Czech a.s. (tehdy Wendell) nejprve jako brigádník, za nějaký čas už jako řádný zaměstnanec, postupně jsem se vypracovala na vedoucí skupiny oprav a servisů pro zákazníky. Ve firmě jsem už 16 let a stále mě to velmi baví. Moje práce vyžaduje kromě velké míry zručnosti a zkušenosti, také analytické přemýšlení. Na základě dostupných informací analyzovat problém, provést opravu a ověřit výsledek. Každý den opravuji něco jiného a vždy je to pro mě nová výzva.

Firma nás pravidelně posílá na školení, kde se stále dozvídáme něco nového, co potom v naší práci využijeme. Jsem obklopena kolektivem spolehlivých, šikovných a znalých lidí, kteří si dokáží vyjit vstříc a všechny potíže se snaží řešit s úsměvem.

ELEKTROINŽENÝR

Dovednosti získané ve škole

- Komplexní znalost elektronických součástek a komponent
- Schopnost návrhu, analýzy a výpočtu analogových i číslicových obvodů
- Znalost mikroprocesorů, DSP procesorů, řídicích systémů, elektrických pohonů atd.
- Praktické zkušenosti s měřicí a řídicí technikou.
- Základy programování – jazyk C, Assembler, Labview.
- Práce s návrhovými CAD systémy a simulačními systémy – Orcad, Matlab.
- IT – přenosové soustavy, síťové prvky, konfigurace.

Uplatnění

- Konstruktor elektronických zařízení
- Elektroprojektant – specializace na el. měření, regulaci a automatizaci
- Servisní specialista pro slaboproudá elektronická zařízení
- Obchodní specialista v elektroprůmyslu
- Koordinátor projektů v elektrotechnice

Kvalifikace

- Střední škola průmyslová Krnov
 - Mechanik elektronik
- VŠB - Technická univerzita Ostrava – Fakulta elektrotechniky a informatiky
 - Bakalářský obor – Elektronika a sdělovací technika
 - Magisterský obor – Elektronika

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.



Petr A.

Specialista technického Úseku – Elektro

Pocházím z malé obce Osoblaha na severní Moravě, kde jsem vyrůstal a navštěvoval základní devítiletou školu. Pro elektroniku jsem se nadchnul již jako malý kluk, když si moji spolužáci kupovali sladkosti, já jsem si raději koupil „plochou baterii“ a žárovku a postavil jsem si lampičku, abych si s ní mohl večer svítit. Pro tento obor jsem se asi narodil.

Proto moje kroky posléze směřovaly do města Krnov, kde jsem studoval na Střední průmyslové škole obor Mechanik elektronik. Na toto období rád vzpomínám, protože jsem se setkal se spolužáky, kteří měli stejné zájmy jako já. Doslova jsme se předháněli, kdo doma postaví výkonnější zesilovač, vysílačku nebo jiné elektronické hračky. Už v této době jsem se aktivně věnoval opravám elektroniky. Hlavně audiotechniky - autorádií, HiFi věží, řídicích jednotek, auto - elektroniky a drobných spotřebičů. Zajistil jsem si tak „studentské kapesné“ a obdiv mého okolí.

Po střední škole jsem pokračoval ve studiu na VŠB-TU v Ostravě kde jsem studoval elektroniku. Studium na VŠ bylo velice náročné, ale naučilo mě spoustu nových věcí, které jsem nakonec v praxi mnohokrát uplatnil. Získal jsem potřebné znalosti a rozhled. Po dokončení vysokoškolského vzdělání mi bylo jasné, že se ve svém rodném místě nebudu moci věnovat práci, která mě baví. Proto jsem šel do světa a nastoupil jsem v roce 2010 ve společnosti Kyocera AVX Components s.r.o. ve 150km vzdáleném Lanškrouně.

V KAVX jsem členem týmu Technického úseku, kde máme na starosti podporu závodů Tantalové divize. Zajišťujeme dle potřeb Technologie nové stroje, linky, úpravy stávajících strojů i servisní činnost. Já navrhuji a konstruuji převážně elektrickou část stroje a vytvářím jeho softwarové řízení. Podílím se také na velkých projektech, kdy spolupracujeme s renomovanými dodavateli jednoúčelových strojů. Specializuji se převážně na projekty z oblasti elektrického měření, vizuální inspekce a automatizace. Na této práci mě nejvíce baví rozmanitost projektů, možnost se realizovat, navrhnout řešení úkolů a aktivně je ovlivnit. Během své kariéry jsem přišel do kontaktu s nejrůznějšími technologiemi, ke kterým bych se asi jinak nikdy nedostal. Poznal jsem spoustu lidí a navštívil zajímavá místa. Rád pracuji v našem týmu a přijímám nové výzvy.

PLÁNOVÁNÍ OPERACÍ

Dovednosti získané ve škole

- orientace v oblasti strojírenství
- tvorba kusovníků a technologických postupů
- způsoby a výpočty zpracování kovů
- programování obrábění složitých součástí
- plánování výrobních procesů
- analýzy pomocí metody konečných prvků

Uplatnění

- technolog obrábění a tváření kovů/plastů
- plánovač výrobních procesů
- programátor obráběcích strojů
- konstruktér přípravků

Kvalifikace

- Technická univerzita Ostrava – magisterské studium, titul Ing.
- Gymnázium Lanškroun
- Technická univerzita Ostrava, Fakulta strojní, strojírenská technologie

Uplatnění v lanškrounských firmách

- KYOCERA AVX Components, s.r.o.
- fortell s. r. o.
- KOMFI spol. s r. o.
- Schaeffler Production CZ s. r. o.
- SCHOTT CR s. r. o.
- SOMA spol. s r. o.
- ORPA Papír a. s.
- Sanela spol. s r.o.
- Kozák
- Kitron Czech a.s.
- LUX-IDent s.r.o.
- FOREZ s. r. o.
- Weidmüller Lanškroun s. r. o.
- SANELA spol. s r. o.



Michal B.

Plánování operací

Narodil jsem se v roce 1988. Od narození až doposud žiji v Lanškrouně. Studoval jsem zde víceleté gymnázium. Navštěvoval jsem spoustu různých zájmových kroužků a zabýval se různými volnočasovými aktivitami – hra na klavír, výtvarný obor, rybolov, lední hokej. Spíše to vypadalo, že budu dále studovat nějaký humanitní obor. Jak to tak ale bývá, v období dospívání mě začala zajímat i technika. Nejen technické zařízení a stroje používat, ale rozumět jim do detailu, umět je opravit, nebo i sestavit. Tak jsem si zrenovoval dva staré motocykly. Těžko říct, jestli mě bavila víc jízda na nich, nebo samotná renovace a opravy. Při studiu Technické univerzity Ostrava jsem si na tyto aktivity vydělával různými brigádami (natěrač, údržbář, operátor výroby civek, atd.). Nejvíce času jsem strávil ve firmě INA Lanškroun jako obsluha vstříkovacích lisů, kde jsem poznal řadu velmi šikovných lidí a celé portfolio produktů. Při jedné z běžných kontrol výrobků jsem díky vlastní iniciativě objevil neshodu, díky níž jsem se seznámil s tehdejšími vedoucími segmentu. Následně jsem byl pozván na pracovní pohovor, na základě něhož jsem byl vybrán na pozici AV (technik/kalkulant). Byla to velká výzva, protože to bylo v době, kdy jsem ještě dokončoval vysokou školu a toto místo bylo v Lanškrouně zcela nové. Poslední semestr jsem tedy dokončil dálkově a postupně se zapracovával na novou pozici, jejíž součástí byl i rozběh nového segmentu TMM. Začátky nebyly lehké, ale postupně mě tento post více a více bavil. Obnásil jak technologie, tak i kalkulace a plánování rozpočtu. Měl jsem možnost několikrát navštívit závody na Slovensku ve Skalici a Kysuci, tak i mateřský závod v Herzogenaurachu a pobočku v Hochtstadtu. Ve svých začátcích jsem měl možnost poznat velmi zkušené a přátelské kolegy, zejména Jiřína Jáníšovou, které bych chtěl touto cestou poděkovat za její vřelý přístup a spolupráci. S růstem společnosti na mou pozici přibývali další kolegové, které jsem měl možnost zaučovat a stát se tak jejich metodickým vedoucím z postavení průmyslového inženýra. Velmi si cením výborné spolupráce s mými kolegy a otevřené komunikace. Stále mě baví řešit nové problémy a vzdělávat se v oblasti automobilu. Společnost teď prochází změnami s ohledem na turbulentní situaci na trhu elektromobilitu. Je to ale příležitost stále se učit a vytvářet něco nového, což je ve společnosti Schaeffler jednou z hlavních zásad.



**SPOLEČENSTVÍ FIREM
LANŠKROUNSKA**



KYOCERA AVX Components s. r. o.

Společnost KAVX se sídlem v USA je přední světový výrobce pasivních elektronických součástek a konektorů s více než 20 výrobními závody a zákaznickou podporou po celém světě. Našimi zákazníky jsou přední světoví výrobci elektronických zařízení (mobilních telefonů, tabletů, počítačů, automobilových součástek, zdravotnických přístrojů, běžné elektroniky). Vytvíráme a vyrábíme tantalové kondenzátory pro špičkové produkty ve spotřební a lékařské elektronice, automobilovém, leteckém i kosmickém průmyslu.

V současné době pokrývá korporace KAVX přibližně třetinu světového trhu tantalových kondenzátorů. Od roku 1992 firma KAVX působí i v České republice, kde má tři závody – v Lanškrouně, v Uherském Hradišti a v Bzenci. V lanškrounském závodě, kde se vyrábí tantalové čipové kondenzátory, pracuje v současnosti kolem 700 zaměstnanců. Závody v Uherském Hradišti a v Bzenci vyrábějící keramické kondenzátory, konektory, pojistky a cívky zaměstnávají přes 1000 lidí.

Společnost KAVX opakovaně získala prestižní cenu ELEKTRA udělovanou porotou Evropského elektronického průmyslu (European Electronics Industry). Posledním úspěchem je ocenění za nejlepší produkt v kategorii Pasivní a elektromechanický výrobek roku, konkrétně za řadu vysokonapěťových a hermeticky těsných polymerových čipových kondenzátorů řady TCH.



www.kyocera-avx.com

www.facebook.com/kavxcorp



KYOCERA AVX Components s. r. o.

Dvořákova 328

563 01 Lanškroun



FOREZ s. r. o.

Založení firmy FOREZ se datuje k začátku roku 1996, kdy se tehdy 6 společníků rozhodlo založit malou nástrojárnu. V začátku byla společnost kromě dodávek jednodušších střížných nástrojů nebo vstřikovacích forem dodavatelem konstrukční dokumentace pro složité formy i nástroje. To jí pomohlo v následných letech v posilování pozice v oblasti nástrojařství. Postupně se začala utvářet myšlenka stát se komplexnějším dodavatelem, proto již 2 roky po založení zahájili sériové dodávky lisovaných kovových dílů.

S růstem automobilového průmyslu v České republice se firma dále rozvíjela, zvětšovala a posilovala svoji pozici. Postupně splňovala požadavky náročnějších zákazníků, vybavovala se produktivnějšími stroji a zlepšovala firemní systém. To jí umožnilo dosáhnout certifikaci dle normy TS 16949, což se později ukázalo jako důležitý krok pro získání dalších zákazníků. V roce 2004 společnost navázala na více než 50letou tradici výroby plastů na Lanškrounsku a koupí části podniků Tesla Lanškroun, později ORPA a. s., přidala do nabízených služeb i dodávky lisovaných plastových dílů.

V rozvoji firmy také velmi pomohla chuť a odvaha pustit se do složitějších výlisků a projektů. Dodávkami kovových dílů zastříknutých nebo montovaných do plastů se začala stávat kompetentnějším dodatelem. Dodávky kov-plast z jednoho místa, s jednou kompetencí a zodpovědností je něco, co společnost od široké konkurence posunulo do užší skupiny systémových dodavatelů, působících pro významné nadnárodní společnosti. Složitější výroby firmu přinutily začít dynamicky rozvíjet automatizace v sériových výrobcích, neboť jediné tak je schopna plnit požadavky svých zákazníků.

FOREZ®

VÝROBCE AUTOMOBILOVÝCH DÍLŮ



WWW.forez.cz

www.facebook.com/FOREZCZ



FOREZ s. r. o.

Ostrov 2

563 01 Lanškroun



fortell s. r. o.

Firmu fortell založilo „pět statečných“ v roce 1995. Je to ryze česká společnost s lanškrounskými kořeny, dodnes ve vlastnictví původních zakladatelů. Z malé konstrukční kanceláře o šesti zaměstnancích se za více jak čtvrtstoletí stala moderní dynamická firma s širokým portfoliem aktivit, v současnosti zaměstnává kolem 220 lidí. Ačkoliv neexistuje prakticky žádný finální výrobek, který by tu vznikl, polotovary a součástky jdou z fortellu k zákazníkům po celém světě. Kromě tuzemského trhu dodává své výrobky zejména do Evropy, ale i na americký nebo asijský kontinent. Zabývá se velkosériovou výrobou plastových a kovových dílů, dále pak konstrukcí a výrobou vstříkovacích forem na plasty. Nedílnou součástí firmy je vlastní konstrukce, lisovna plastů, lisovna kovů, nástrojárna a montáže. Od roku 2008 sídlí v moderním průmyslovém závodě, který vyrostl na zelené louce a v roce 2016 byl ještě rozšířen o skladovou a montážní halu. Patří zcela jistě k nejhezčím a architektonicky nejzajímavějším průmyslovým stavbám v Lanškrouně.

Kromě průběžných investic do strojního vybavení a moderních technologií dbá vedení firmy rovněž na to, aby se z kolektivu nevytratil přátelský duch a rodinná atmosféra, která tu panuje od prvních měsíců existence firmy. Vedle obvyklých benefitů proto pořádají pro zaměstnance oblíbené sportovní a kulturní akce, na kterých se zaměstnanci rádi setkávají a také poznávají spoustu zajímavých míst a aktivit. Tradiční je jarní zájezd do Prahy, jehož součástí je poznávání krás naší země a návštěva nejlepších pražských činoherních i muzikálových scén, zájezdy do vinného sklípku, tradiční bowlingový a volejbalový turnaj, letní dětské dny a venkovní akce na Knoflíku. Již několikrát rokem firma také pořádá pro děti svých zaměstnanců letní příměstský tábor. Za zmínku rovněž stojí vydávání firemního časopisu, ve kterém se zaměstnanci dozvídají novinky a informace z prostředí firmy i z mimopracovních aktivit kolegů.



WWW.fortell.cz

www.stansefortellakem.cz

www.facebook.com/fortell

LinkedIn - fortell s. r. o.



fortell s. r. o.

Nádražní 1111

563 01 Lanškroun



KOMFI spol. s r. o.

Firma Komfi spol. s r.o. patří k předním lanškrounským společnostem, která již 30 let dobývá svět. Vyrostla během několika let z malé konstrukční kanceláře ve společnost světového formátu. V současné době zaměstnává 170 lidí ve 4 provozovnách. Chlubou firmy je kvalitní technické i technologické zázemí s dlouholetými zkušenostmi ve vývoji a konstrukci jednoúčelových strojů a strojů pro polygrafický průmysl. Firma exportuje do celého světa a to díky své silné síti autorizovaných dealerů, kterou podporuje pravidelným obchodním, technickým školením a pravidelnými dealerskými dny, během nichž se vzájemně seznamujeme s trendy polygrafického odvětví. Silnou pozicí firmy podporuje také finanční stabilita, investice do vývoje a efektivní diverzifikace produktového portfolia. Naším partnerům nabízíme kromě kvalitních služeb a výrobků, také férové jednání, profesionální přístup a řešení podle individuálních potřeb. Firma investuje do modernizace strojů a technologií dle aktuálního vývoje trhu. Modernizuje pracovní prostředí pro své zaměstnance a kromě standardních benefitů pořádá také mimořádné akce pro své zaměstnance a jejich rodiny.



www.komfi.cz
www.facebook.com/komfi



KOMFI spol. s r. o.
Dvořákova 1001
563 01 Lanškroun



ORPA Papír a. s.

Historie společnosti ORPA Papír, a.s. sahá až do roku 1884, kdy pan Moritz Pam založil firmu „M. Pam & Co“, která se začala zabývat výrobou papírových dutinek a cívek v Lanškrouně.

V roce 2024 je to 140 let, kdy se jako přední český výrobce nepřetržitě zabýváme výrobou vintých papírových trubíc, dutinek, manžet a válcových obalů různých průměrů a délek, s využitím v technickém a v potravinářském průmyslu.

Náš TUBUSBOX můžete znát z balení cereálií, chipsů, koření a dalších produktů.

Investujeme do modernizace strojů, technologií i pracovního prostředí v našich výrobních závodech v Lanškrouně a v Hostačově. Zaměstnanci u nás mají podporu ve vzdělání a osobním rozvoji v příjemném pracovním prostředí s jistotou stabilního zaměstnavatele. Kromě standardních zaměstnaneckých benefitů pořádáme také oblíbené firemní akce, vydáváme firemní Papíroviny s informací o aktuálním dění ve firmě.

Našimi zákazníky jsou výrobci finálních výrobků napříč Evropou i celým světem. Odběratelé oceňují u našich produktů především design, komfort, ochranu a ekologii.

Prostě, „Rozumíme všem našim rolím“.



www.orpa.cz
www.facebook.com/orpa



ORPA Papír a. s.
Nádražní 150
563 01 Lanškroun



Weidmüller Lanškroun s. r. o.

V roce 2019 tomu bude 25 let od založení. V prvních letech své existence fungovala společnost jako nástrojárna s výrobou přesných náhradních dílů pro nástroje a formy se sídlem v Žichlíčku. V rámci nástrojárny je možné nalézt oddělení pro frézování dílů, jejich broušení, drátové řezání, hloubení a také ruční pracoviště.

O pět let později se firma stala dceřinou společností firmy Weidmüller Holding Co&KGaA. Noví vlastníci rozhodli o dalším růstu v oblasti lisování dílů z plastických hmot. Na celkem 11 vstříkovacích lisech byla započata výroba v roce 2005. Postupně docházelo k nárůstu počtu vstříkovacích lisů, a proto byla v Lanškrouně postavena v roce 2008 nová výrobní hala o celkové rozloze 1 860 m². I v dalších letech docházelo k nárůstu počtu lisů – a to až na současných 40 strojů.

V provozovně v Žichlíčku se uvolnily výrobní prostory a tyto bylo možné využít pro tváření kovových dílů za studena prostřednictvím postupových nástrojů na rychloběžných lisech. V prosinci roku 2008 byl uveden do provozu první rychloběžný lis a na konci roku 2009 došlo k nastartování sériové výroby lisovaných kovových dílů. Díky postupnému rozšiřování strojového parku v nástrojárně i lisovně kovů byla v únoru roku 2017 zahájena výstavba nové výrobní haly v bezprostředním sousedství stávající haly lisovny plastů o velikosti 3 400 m². Již na podzim roku 2017 došlo k přestěhování nástrojárny a lisovny kovů do nových prostor. Tím došlo ke spojení všech provozů na jedné adrese Dobrovského 1115, Lanškroun.

Za podpory mateřské společnosti dochází též k budování nového střediska automatizace a robotizace. Zařízení, která budou připravena právě v tomto středisku, pak naleznou uplatnění nejen v našich halách, ale také v ostatních pobočkách firmy Weidmüller.

Weidmüller

Lanškroun, s.r.o.



www.weidmueller-lanskroun.com



Weidmüller Lanškroun s. r. o.

Dobrovského 1115
56301 Lanškroun



Schaeffler Production s. r. o.

Jako přední světový dodavatel pro automobilový a průmyslový sektor prosazuje skupina Schaeffler již více než 75 let průlomové vynálezy a vývoj v oblasti pohybu a mobility. Díky inovativním technologiím, produktům a službám pro elektrickou mobilitu, pohony s nízkou spotřebou CO₂, řešení podvozků, Průmysl 4.0, digitalizaci a obnovitelné energie je společnost spolehlivým partnerem pro to, aby byl pohyb a mobilita efektivnější, inteligentnější a udržitelnější – celý životní cyklus. Technologická společnost vyrábí vysoce přesné komponenty a systémy pro aplikace hnacích ústrojí a podvozků, jakož i řešení pro valivá a kluzná ložiska pro velké množství průmyslových aplikací. Skupina Schaeffler dosáhla v roce 2023 obratu 16,3 miliardy EUR a je s přibližně 83 400 zaměstnanci jednou z největších rodinných společností na světě.

Již více než dvě desetiletí je skupina Schaeffler aktivně přítomna na českém trhu, kde se může pochlubit silným týmem více jak 1000 zaměstnanců rozmístěným ve dvou výrobních závodech v Lanškrouně a Svitavách. Hlavním zaměřením společnosti Schaeffler Lanškroun je výroba kombinovaných nástrojů, vstříkovacích forem a náhradních dílů používaných při výrobě ložisek v rámci skupiny Schaeffler. Kromě toho se v areálu nachází nejmodernější zařízení na vstříkování plastů, vybavené nejmodernějšími vstříkovacími lisami. Schaeffler Svitavy se nachází uprostřed rozšiřování nového výzkumného a vývojového (R&D) centra, věnovaného rozvoji a inovaci základního produktu společnosti – termoregulačního modulu, s aplikací i v sektoru elektromobility.

SCHAEFFLER



[WWW.schaeffler.cz](http://www.schaeffler.cz)

www.facebook.com/SchaefflerCZ



Schaeffler Production s. r. o.

Dvořákova 328

563 01 Lanškroun



SCHOTT CR, s. r. o.

Společnost SCHOTT CR, s. r. o. Lanškroun funguje už od roku 1993 jako nástupce části lanškrounské Tesly a je součástí německého sklářského koncernu SCHOTT, specialisty na výrobu skel. Výrobky se běžně uplatňují například v architektuře, automobilovém a leteckém průmyslu, elektronice, při výrobě domácích spotřebičů, ale také v lékařství, farmacii a dalších odvětvích. Závod v Lanškrouně je rovněž pracovištěm pro testování různých technologií zpracování skla a je vyhlášeným dodavatelem skelových průchodek držáků rozbušek airbagů, senzorů a víček baterií nejen pro automobilový průmysl.

Se svými přibližně 600 zaměstnanci patří lanškrounský SCHOTT k významným zaměstnavatelům pardubického regionu. V současnosti se přistavují nové prostory, které pomohou rozšířit výrobní kapacity společnosti téměř o polovinu.

SCHOTT se snaží být moderním zaměstnavatelem s důstojnými pracovními podmínkami. Pro své zaměstnance pořádá mnoho zajímavých mimopracovních aktivit. V rámci regionu podporuje různorodou kulturní a sportovní činnost. SCHOTT je velmi aktivní i v oblasti charitativních projektů. Od roku 2017 zaměstnanci sami rozhodují formou hlasování, kterému vybranému projektu SCHOTT věnuje nemalý finanční obnos. Poprvé se vítězem celofiremního referenda stala Orlickoústecká nemocnice, loni pak zaměstnanci rozhodli podpořit Babybox pana Ludvíka Hesse.

SCHOTT

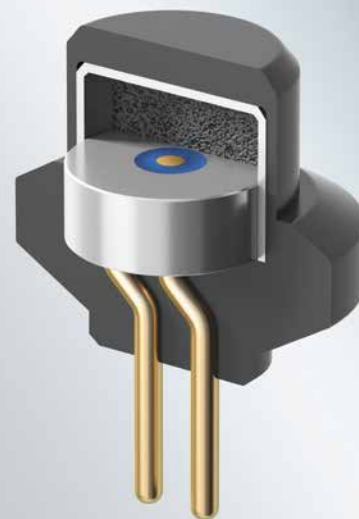
glass made of ideas



www.schott.com
www.facebook.com/schott



SCHOTT CR, s. r. o.
Dvořákova 328
563 01 Lanškroun



SOMA spol. s r. o.

Ambicí společnosti je vyvíjet a vyrábět špičkovou technologii pro potisk obalů. Tiskařské stroje SOMA můžete nalézt na 5 kontinentech. Řadí se tak mezi absolutní světovou špičku v oboru. Se svými 230 zaměstnanci realizuje kompletní výrobu počínaje vývojem až po finální montáž v lanškrounském závodě. Za úspěchem stojí tvrdá dřina a přesvědčení, že vytyčené cíle dávají smysl – nebýt pouze „montovnou“, ale vyvíjet vlastní produkt s vysokou přidanou hodnotou a rozhodovat o své budoucnosti. To je to, čím se společnosti vždy řídila.



www.soma-eng.com

www.facebook.com/soma



SOMA spol. s r. o.

B. Smetany 380

563 01 Lanškroun

personalni@soma.cz



SANELA spol. s r. o.

Jsme předním českým výrobcem kompletního sortimentu sanitární elektroniky a naším hlavním cílem je uspokojit vysoké nároky zákazníků na moderní sociální zařízení a jejich vybavení ve spojení s vysokou hygienou a komfortní obsluhou. Obchodní značka je spojována s kvalitními výrobky nové generace sanitární techniky. Díky vlastnímu vývojovému oddělení zajišťujeme rozšiřování nabízených výrobků a snažíme se tak rychle reagovat na měnící se požadavky trhu a zákazníků.

V současné době nabízíme široké portfolio výrobků, které jsou plně využívány ve veřejném i privátním sektoru. Dodáváme tak ucelený sortiment sanitárního vybavení (automatické splachovače pisoárů a toalet, automatické umyvadlové baterie a ovládání sprch, nerezová umyvadla a dřezy, nerezové pisoáry, pisoárové žlaby a WC, nerezové mycí žlaby, nerezové doplňky, mincovní, žetonové a RFID automaty, produkty vyráběné podle požadavků zákazníka).

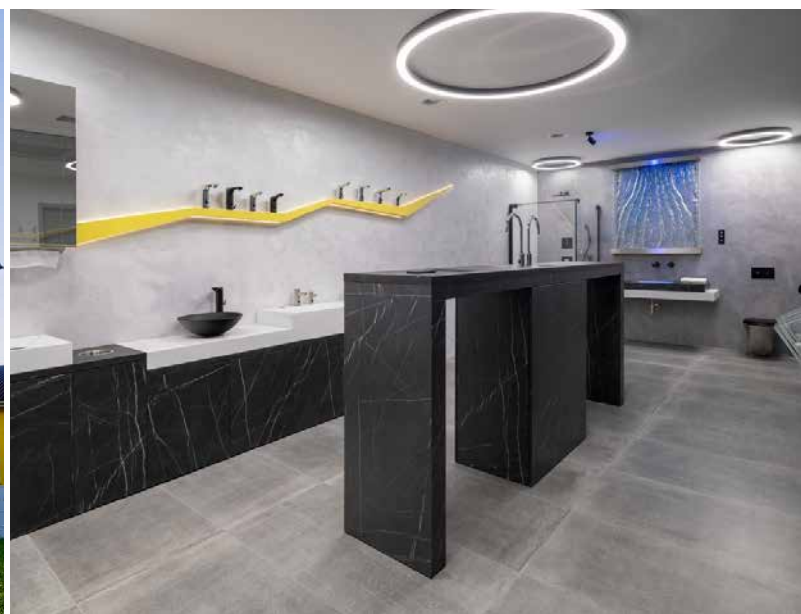
Věnujeme značnou pozornost novým trendům, v oblasti sanitární techniky zcela ojedinělým. Jedná se například o smart sanitory a bluetooth systém, radarový splachovač pisoárů, který je výjimečný svou funkcí i „antivandalovým provedením“. Dále princip „inteligentního“ senzoru Automatic Logic System (ALS) je využit u všech výrobců s infračerveným čidlem. Obě metody jsou chráněny Osvědčením o zápisu užitného vzoru.



www.sanela.cz
www.facebook.com/sanela.cz



SANELA spol. s r. o.
Dukelských hrdinů 989
563 01 Lanškroun
sanela@sanela.cz



KITRON Czech a.s.

Firma KITRON, přední skandinávská EMS společnost, výrobce zakázkové elektroniky, vyrábí a dodává vše od plně sestavených desek elektronických obvodů až po kompletní koncové produkty pro zákazníky ve všech ekonomických regionech světa. Firma poskytuje celou řadu služeb v rámci celého hodnotového řetězce výroby elektroniky, včetně vývoje a designu, industrializace a výroby, návrhy testování jakož i upgradů produktů a servisu /oprav. Kitron má své závody v Norsku, Švédsku, Dánsku, Litvě, Polsku, České republice, Číně, Indii a USA, kde pracuje více než 3000 zaměstnanců.

Společnost Kitron působí v Lanškrouně od akvizice firmy BB Electronics v roce 2022, která vlastnila i místní závod původní firmy Wendell Electronics, a.s.(zal.2002). V moderním prostředí zde zaměstnává více než 230 zaměstnanců a svou výrobu postupně rozšiřuje a modernizuje.



www.kitron.com



Kitron Czech a.s.

Nádražní 1179
563 01 Lanškroun



LUX-IDent s.r.o.

Společnost LUX-IDent s.r.o. vstoupila na trh RFID transpondérů v roce 2002 jako rodinná společnost navazující na dlouhou tradici elektrotechnického průmyslu na Lanškrounsku.

Společnost se soustředila na očekávaný růst oblíbenosti bezkontaktních technologií a začala vyvíjet, vyrábět a prodávat transpondéry založené na radiofrekvenční identifikační technologii (RFID).

V listopadu roku 2019 získala 100% vlastnictví společností LUX-IDent s.r.o. společnost HID Global®, přední světový poskytovatel řešení důvěryhodné identity. Jako součást celosvětově působící HID Global® můžeme díky spojení s naší výrobní flexibilitou, konzistentní kvalitou a důrazem na produkty na míru vyráběné v Evropě nabídnout svým klientům více.

Zaměřujeme se na výrobu RFID transpondérů pro identifikaci osob, zvířat a věcí. Produktové portfolio zahrnuje široké množství RFID čipů - bezkontaktní karty, klíčenky, hodinky, předlamináty, glass tagy, inlaye, smart labels, atd. Vlastní výroby strojů a rozsáhlé znalosti řady oborů nám umožňují zkombinovat flexibilní design antény a zapouzdření uzpůsobené dané aplikaci a zároveň nabídnout zajímavý poměr ceny a kvality.

Díky strategické poloze ve středu Evropy dodáváme většinu produktů do zemí Evropské unie. Stále více zakázek přichází také z USA a Kanady.

Se svými přibližně 200 zaměstnanci patříme k významným zaměstnavatelům na Lanškrounsku. V současnosti připravujeme stavbu nové haly, která nám pomůže více jak zdvojnásobit výrobní kapacity společnosti.



part of **HID**



www.lux-ident.com



LUX-IDent s.r.o.

Tovární 368
563 01 Lanškroun





Vyšší odborná škola a střední odborná škola technická Česká Třebová
Habrmánova 1540, 560 02 Česká Třebová
e-mail: vda@vda.cz
telefon: +420 465 568 111
www.vda.cz
www.facebook.com/vdact



Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Rychnov nad Kněžnou
U Stadionu 1166, 516 01 Rychnov nad Kněžnou
e-mail: skola@vosrk.cz
telefon: +420 494 539 211
www.vosrk.cz



Střední průmyslová škola Chrudim
Čáslavská 973, 537 01 Chrudim
e-mail: info@sps-chrudim.cz
telefon: +420 469 688 623
www.sps-chrudim.cz



Střední odborné učiliště Svitavy
Nádražní 1083/8, 568 02 Svitavy
e-mail: info@sou.svitavy.cz
telefon: +420 461 534 927; +420 702 229 656
www.sousvitavy.cz
www.facebook.com/SOU-Svitavy



Střední odborné učiliště opravárenské Králupy
Předměstí 427, 561 69 Králupy
e-mail: sou.kralky@orlicko.cz
telefon: +420 465 631 106
www.souokraliky.cz



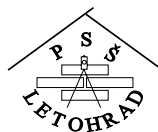
Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Šumperk
Gen. Krátkého 1, 787 29 Šumperk
e-mail: sekretar@vspss-su.cz
telefon: +420 583 326 240
www.vspss-su.cz
www.facebook.com/vspsssumperk



Střední odborná škola a střední odborné učiliště Lanškroun
Sokolská 288, 563 01 Lanškroun
e-mail: info@spslan.cz
telefon: +420 465 321 081 - 083
www.spslan.cz



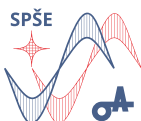
Integrovaná střední škola technická Vysoké Mýto
Mládežnická 380, 566 01 Vysoké Mýto
e-mail: sekretariat@technickavm.cz
telefon: +420 465 420 405
www.technickavm.cz



Průmyslová střední škola Letohrad
Komenského 472, 561 51 Letohrad
e-mail: pss.kancelar@pssletohrad.cz
telefon: +420 465 676 310
www.pssletohrad.cz



VUT Brno
Antonínská 548/1, 602 00 Brno
e-mail: vut@vutbr.cz
telefon: +420 54114 5211 (studijní oddělení)
www.vut.cz



Střední průmyslová škola elektrotechnická a Obchodní akademie Mohelnice
Gen. Svobody 183/2, 789 85 Mohelnice
e-mail: spse_mohelnice@spsemoh.cz
telefon: +420 588 881 623
www.spsemoh.cz



VŠB Ostrava
17. listopadu 2172/15, 708 00 Ostrava-Poruba
e-mail: univerzita@vsb.cz
telefon: +420 596 991 111
www.vsb.cz



DELTA - Střední škola informatiky a ekonomie, s. r. o.
Ke Kamenci 151, 530 03 Pardubice
e-mail: info@delta-skola.cz
telefon: +420 466 611 106
www.delta-skola.cz
www.facebook.com/DELTA.SSIE/



VŠB - Centrum bakalářských studií Šumperk
28. října 1, 787 01 Šumperk
e-mail: jana.strakova@vsb.cz
telefon: +420 596 995 790
www.fs.vsb.cz/cs/katedry-a-pracoviste/centrum-bakalarskych-studii-sumperk



Střední průmyslová škola elektrotechnická a Vyšší odborná škola Pardubice
Karla IV. 13, 530 02 Pardubice
e-mail: spse@spse.cz, vos@spse.cz
telefon: +420 466 614 788
www.spse.cz



Střední průmyslová škola chemická Pardubice
Poděbradská 94, 530 09 Pardubice
e-mail: spsch@spsch.cz
telefon: +420 464 629 668
www.spsch.cz



SPOLEČENSTVÍ FIREM LANŠKROUNSKA

Společně podporujeme rozvoj technického vzdělávání mládeže
na Lanškrounsku, vědu a inovace.

FOREZ[®]

fortell[®]
DYNAMIC COOPERATION

Kitron

KOMFI[®]
ALL ABOUT MACHINES

KOZAK

KYOCERA
AVXX

LUX[®]
part of LUX

ORPA

SANELA[®]
we make water cool[®]

SCHAEFFLER

SCHOTT
glass made of ideas

SOMA

Weidmüller 
Lanškroun, s.r.o.

MĚSTO LANŠKROUN

Nadační Fond
micro:la