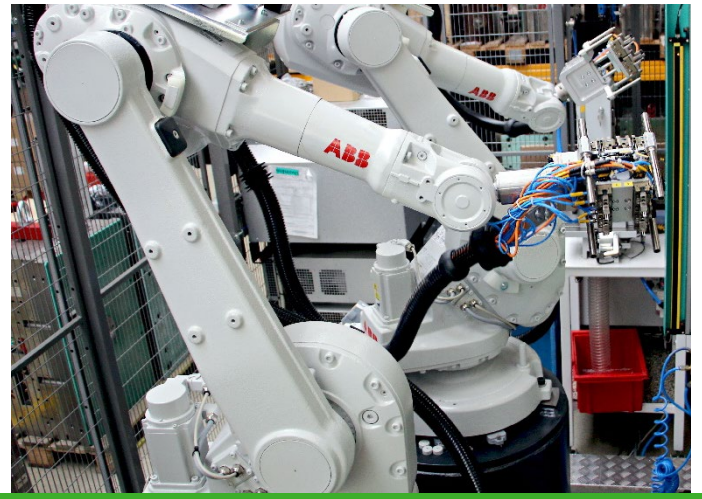
fortell - spolehlivý český výrobce forem a technických dílů

O SPOLEČNOSTI

- česká firma s 30letou tradicí, stále v rukou původních zakladatelů
- naše výroba probíhá v jediné výrobní lokalitě v moderním průmyslovém areálu v Česku
- specializujeme se na velkosériovou výrobu **vstřikovaných plastových a lisovaných kovových dílů** a také na konstrukci a výrobu **vstřikovacích forem** na plast
- aktuálně zaměstnáváme 210 pracovníků



HISTORIE FIRMY 1995-2005

1995

založení soukromé firmy fortell s.r.o. zaměřené na konstrukční a obchodní činnost

1997

zahájení výroby kovových výlisků na lisovacích automatech a excentrických lisech

2000

založení vlastní nástrojárny a získání první certifikace kvality ISO 9001

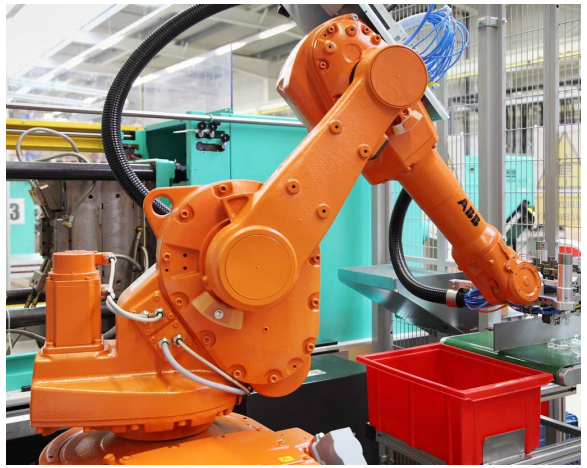
2003

založení druhé výrobního sériového střediska, vstřikovny plastů

2004

vítězství v soutěži DHL o nejlepšího exportéra mezi menšími a středními firmami v rámci celé ČR

HISTORIE FIRMY 2006-2015



2006

získání environmentální certifikace ISO 14001

2008

stěhování všech středisek do nového závodu a modernizace výroby

2011

významné investice do technologií na všech výrobních odděleních

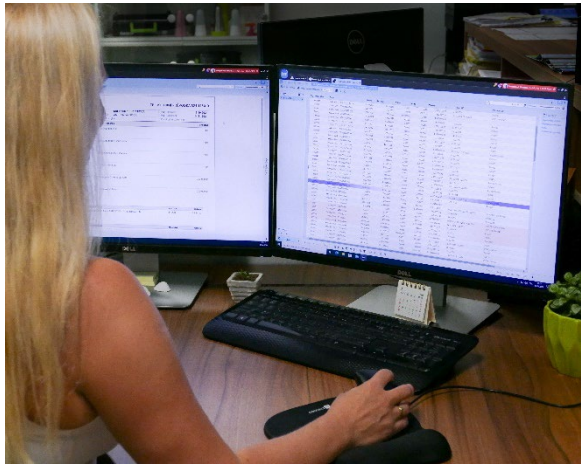
2013

zavádění automatizace a robotizace na vstřikovně plastů

2014

vznik samostatného střediska montáže

HISTORIE FIRMY 2016-2025



2016

stavba montážní a skladové haly, získání titulu Firma roku Pardubického kraje

2021

nákup dosud největšího vstřikovacího lisu – Wittmann Battenfeld 450T

2023

nový informační systém KARAT, navýšení kapacity skladové montážní haly

2024

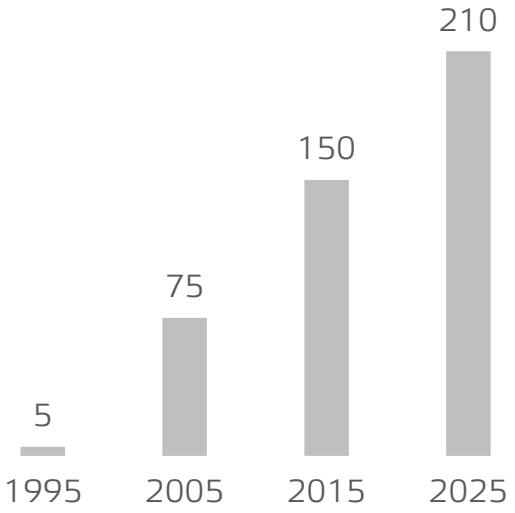
rozšíření střediska montáží o nové automatizované pracoviště

2025

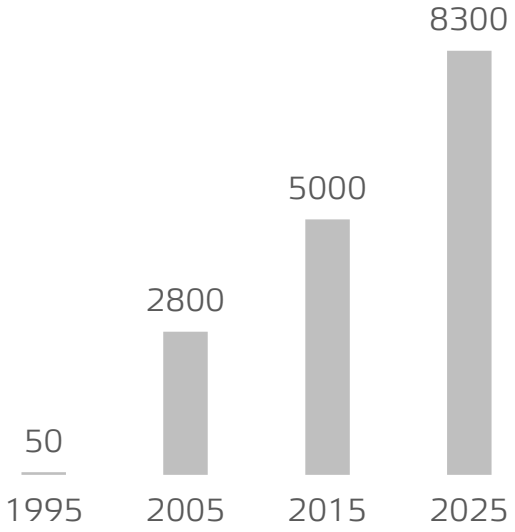
jubilejní rok oslav k 30. výročí založení firmy

ZÁKLADNÍ STATISTIKY

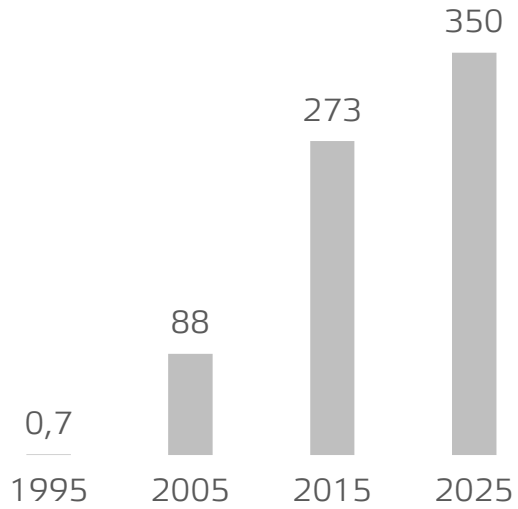
ZAMĚSTNANCI



PLOCHA – m²



OBRAT – mil. Kč



NAŠE VÝROBNÍ AKTIVITY

PLASTOVÉ DÍLY

KOVOVÉ DÍLY

VSTŘIKOVACÍ FORMY

NÁHRADNÍ DÍLY

VÝVOJ A KONSTRUKCE

LISOVACÍ NÁSTROJE

MONTÁŽE SESTAV

KONTROLA KVALITY

NÁSTROJÁRNA

VÝVOJ A KONSTRUKCE

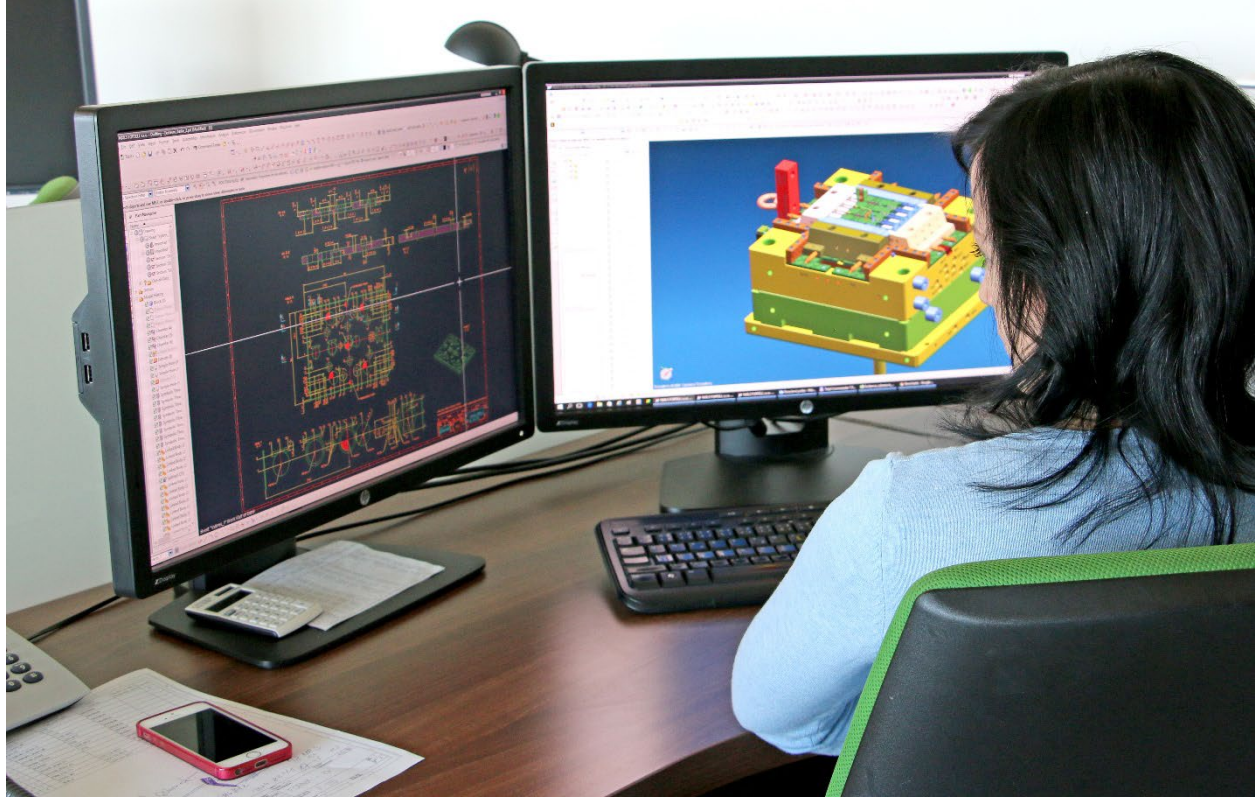
VÝROBA FOREM

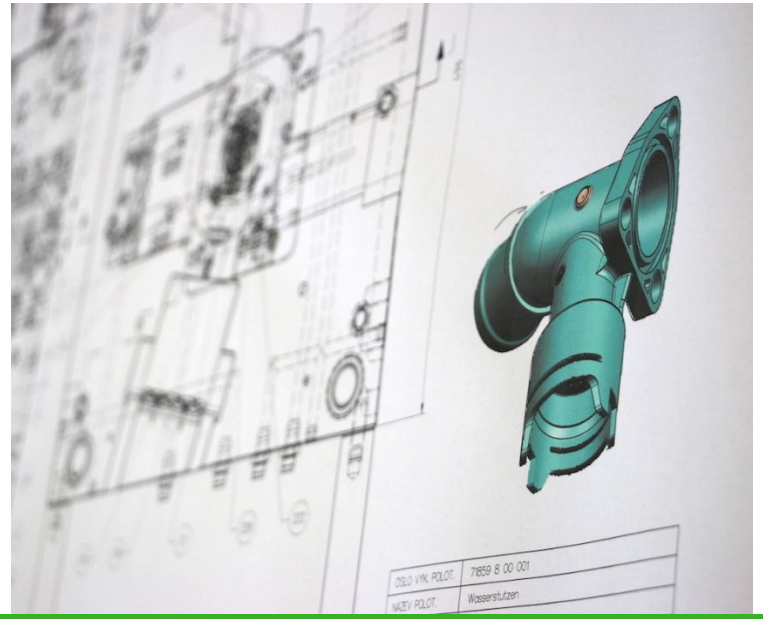
VÝROBA NÁHRADNÍCH DÍLŮ

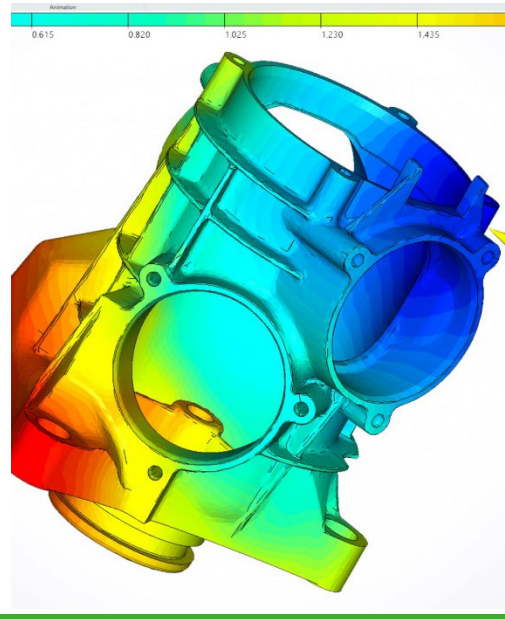
VÝVOJ A KONSTRUKCE

—

- vývoj a konstrukce jedno a vícenásobných forem a lisovacích nástrojů
- CAD/CAM systém **NX** (**Siemens**)
- mold-flow software Cadmould (**Simcon**)
- 3D tisk metoda FFF (**Raise3D PRO2**) a SLA (**Creality LD-006**)

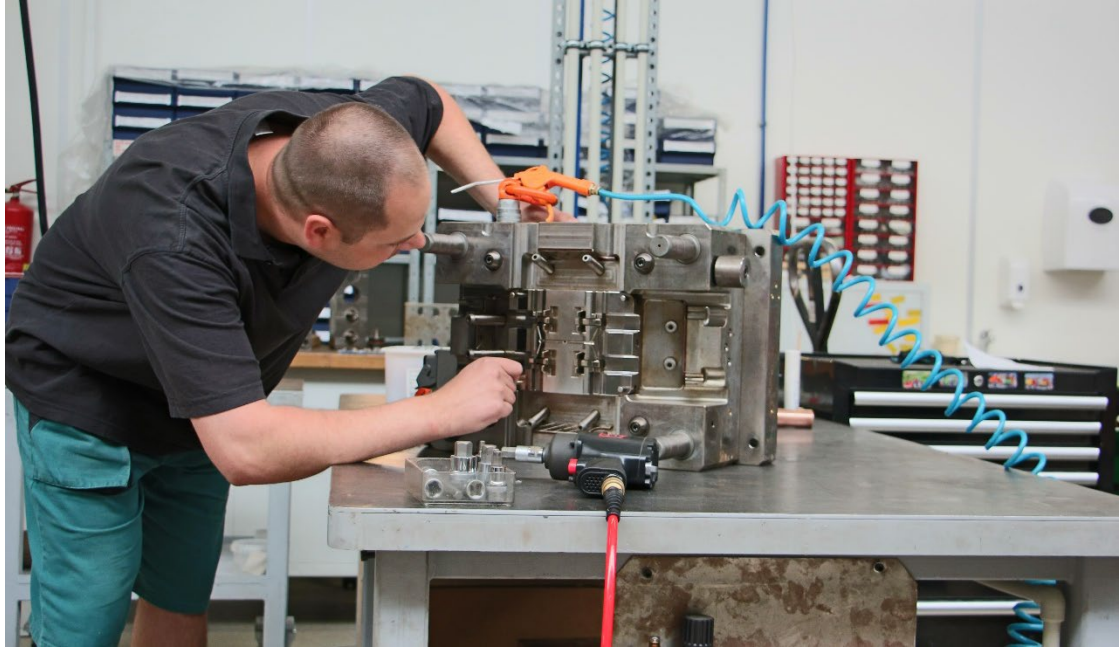


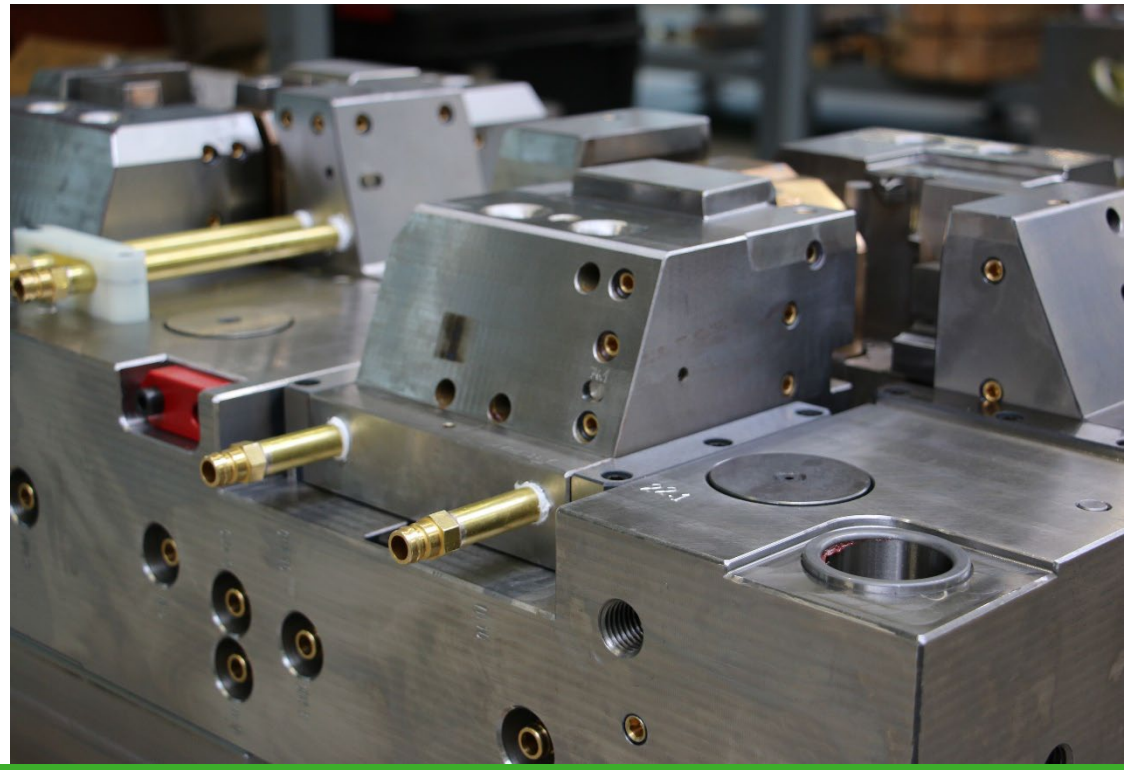




VSTŘIKOVACÍ FORMY

- dlouholeté zkušenosti (přes 2000 forem a nástrojů)
- výroba prototypových i sériových forem s horkými systémy i studenými vtoky, forem se zakládáním kovových zálisků, forem s hydraulickými a pneumatickými systémy, etážových forem, forem pro 2K vstřikování a forem pro tenkostěnné výlisky
- maximální možná váha vstřikovacích forem je asi 4,5 tuny
- výroba pro vlastní vstřikovnu plastů i pro externí zákazníky zejména z automobilového průmyslu





NÁHRADNÍ DÍLY

- výroba náhradních dílů pro vstřikovací formy, lisovací nástroje a montážní stroje
- výroba měřících a kontrolních přípravků
- možnost digitalizace původního dílu před jeho výrobou
- důraz na přesnost a kvalitu opracování při maximálním zkrácení dodacích termínů

VYBAVENÍ NÁSTROJÁRNY

CNC OBRÁBĚCÍ CENTRA

- 5osé obráběcí centrum **HERMLE** C42 U, 5osé obráběcí centrum **Röders** RXP501DS se zásobníkem palet RCS, 3osé obráběcí centrum **FIDIA** HS664, **TAJMAC** MCFV 1680,1060 a **MAS** MCV 750 SPEED

ELEKROEROZIVNÍ STROJE

- řezací stroje **AgieCharmilles** CUT 3000, CUT 3000 S, CUT 2000 S a Agiecut Classic 2S, hloubící stroje FORM P600 a Agietron Innovation 2, vrtací stroj DRILL 20

OSTATNÍ TECHNOLOGIE

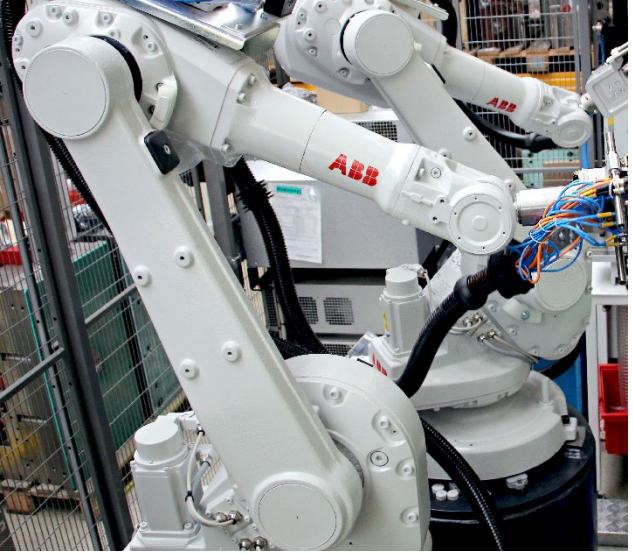
- laserové navařování, frézování, broušení na plocho (bruska **ELB** BL10), svrtávání a soustružení

VÝROBA PLASTOVÝCH DÍLŮ

- VÝVOJ A KONSTRUKCE
- VÝROBA FOREM
- VSTŘIKOVÁNÍ PLASTŮ
- MONTÁŽE SESTAV
- KONTROLA KVALITY

VSTŘIKOVÁNÍ PLASTŮ

- komplexní služby (vývoj a konstrukce, výroba forem, vstřikování plastů – možné také včetně kovových zálisků, montáže sestav)
- zpracováváme technické plasty PA, PC, PS, ABS, PC+ABS, PBT, PMMA, POM, PPA, TPE, PP a mnoho dalších
- elektrotechnický, automobilový a spotřební průmysl
- nejmodernější vstřikovací lisy



VYBAVENÍ VSTŘIKOVNY PLASTŮ

—

ELEKTRICKÉ A HYDRAULICKÉ VSTŘIKOVACÍ LISY

- vstřikovací lisy zn. **Arburg**, **Wittmann Battenfeld**
- uzavírací síla 40–450 tun
- výlisky do váhy 1000 gramů
- možnost zastřikování kabelů a kovových zálisků

ROBOTICKÉ SYSTÉMY

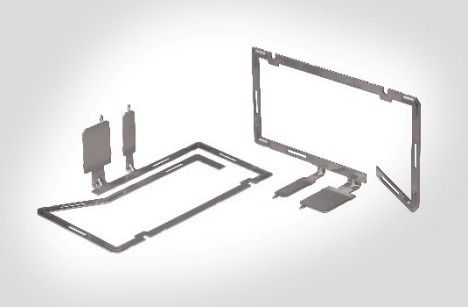
- 6osé roboty zn. **ABB**, 3osé roboty zn. **Wittmann**

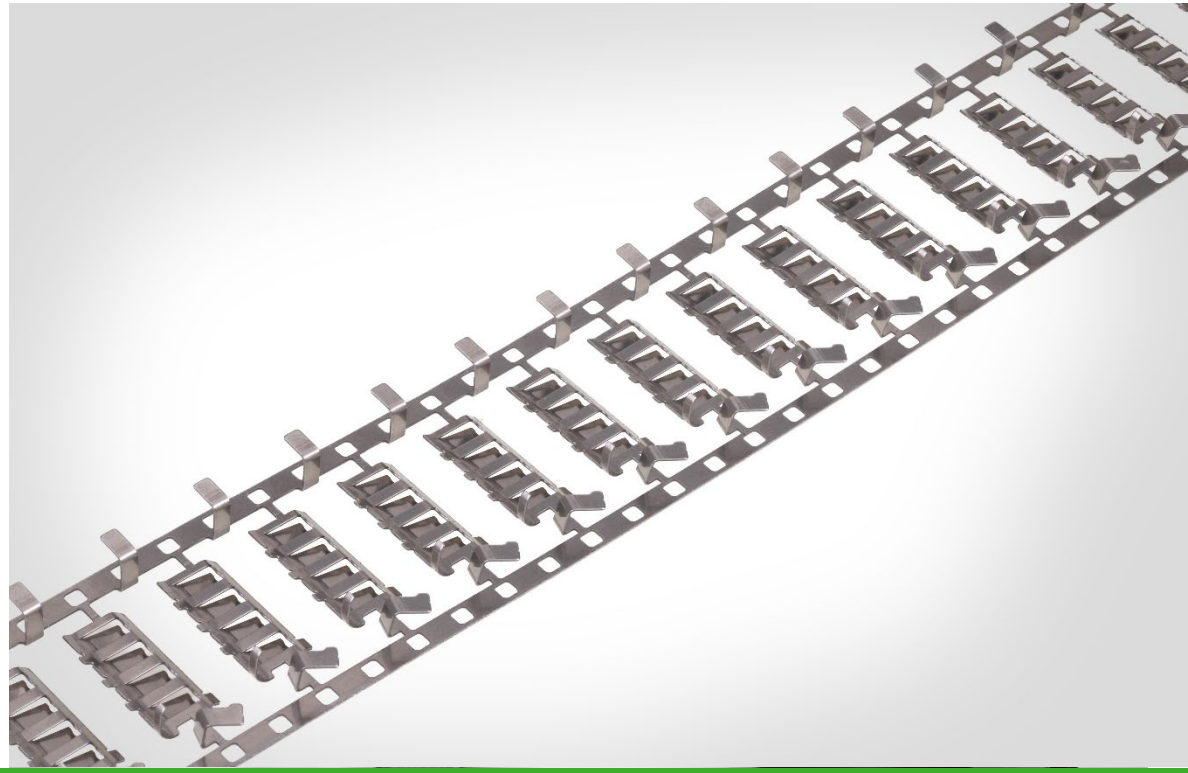
VÝROBA KOVOVÝCH DÍLŮ

- VÝVOJ A KONSTRUKCE
- VÝROBA NÁSTROJE
- LISOVÁNÍ KOVŮ
- MONTÁŽE SESTAV
- KONTROLA KVALITY

LISOVÁNÍ KOVŮ

- komplexní služby (vývoj a konstrukce, výroba nástrojů, lisování kovů, montáže sestav)
- zpracováváme nerezovou i běžnou ocel, mosaz, bronz, měď a hliník (včetně povrchových úprav a omílání)
- elektrotechnický a automobilový průmysl





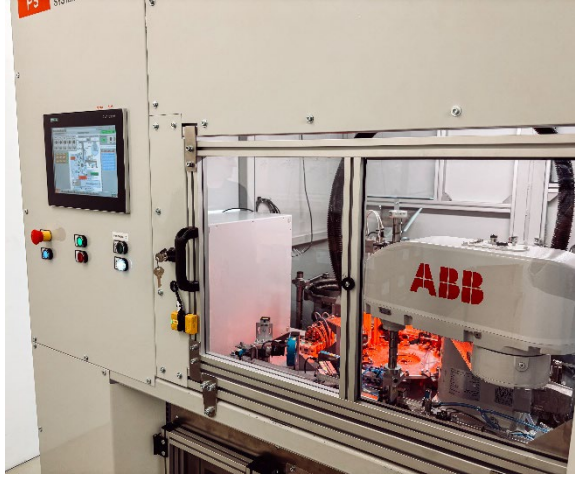
VYBAVENÍ LISOVNY KOVŮ

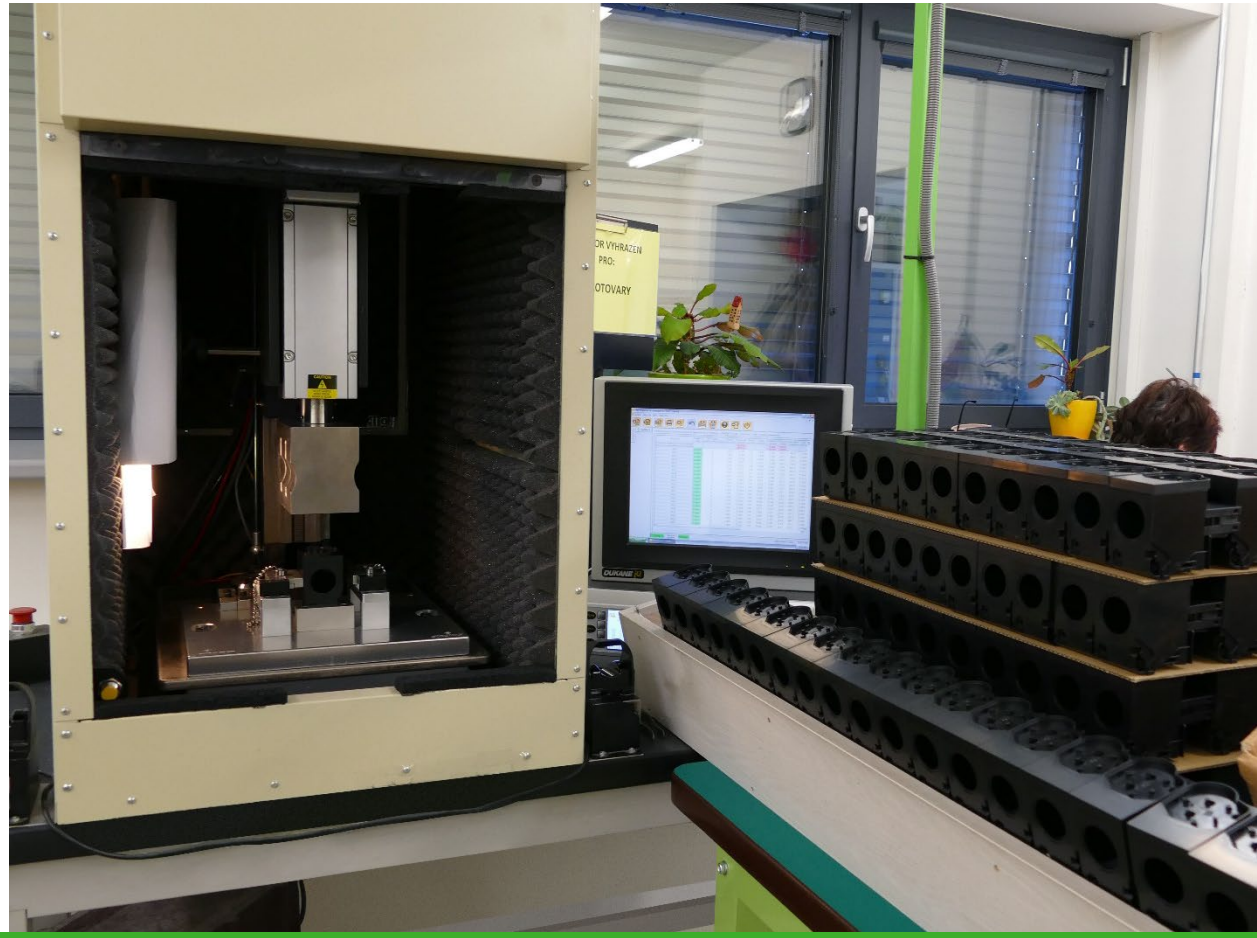
EXCENTRICKÉ LISY

- **EBU** (STA 63/STA 80/STA 160)
- **LEN, LEXN** (od 10 do 100 tun)
- rychloběžné lisy **BRUDERER**, **HAULICK ROOS**
- maximální šíře pasu je 500 mm a jeho tloušťka je 4 mm

MONTÁŽE SESTAV

- kompletace finálních výrobků na jednoúčelových zařízeních
- ultrazvukové svařování různých druhů plastů i s možností zalisování kovových dílů
- ultrazvukové svářečky **DUKANE** IQ Servo Press





KONTROLA KVALITY

- 3D měřící centra **Wenzel** LH 87 a LH 65
- 3D multisenzorové CMM **Werth** Scope-Check FB/Z
- optický 3D profilometr **Keyence** VR-6000
- 3D měřící mikroskop **Mitutoyo** MF-B2017C
- klimatická komora **WEISS Technik** ClimeEvent C/180/40/3
- profilprojektor **Mitutoyo** PJ-A3000
- SW Q-DAS/**Hexagon** – O-QIS a QS-STAT

CERTIFIKACE

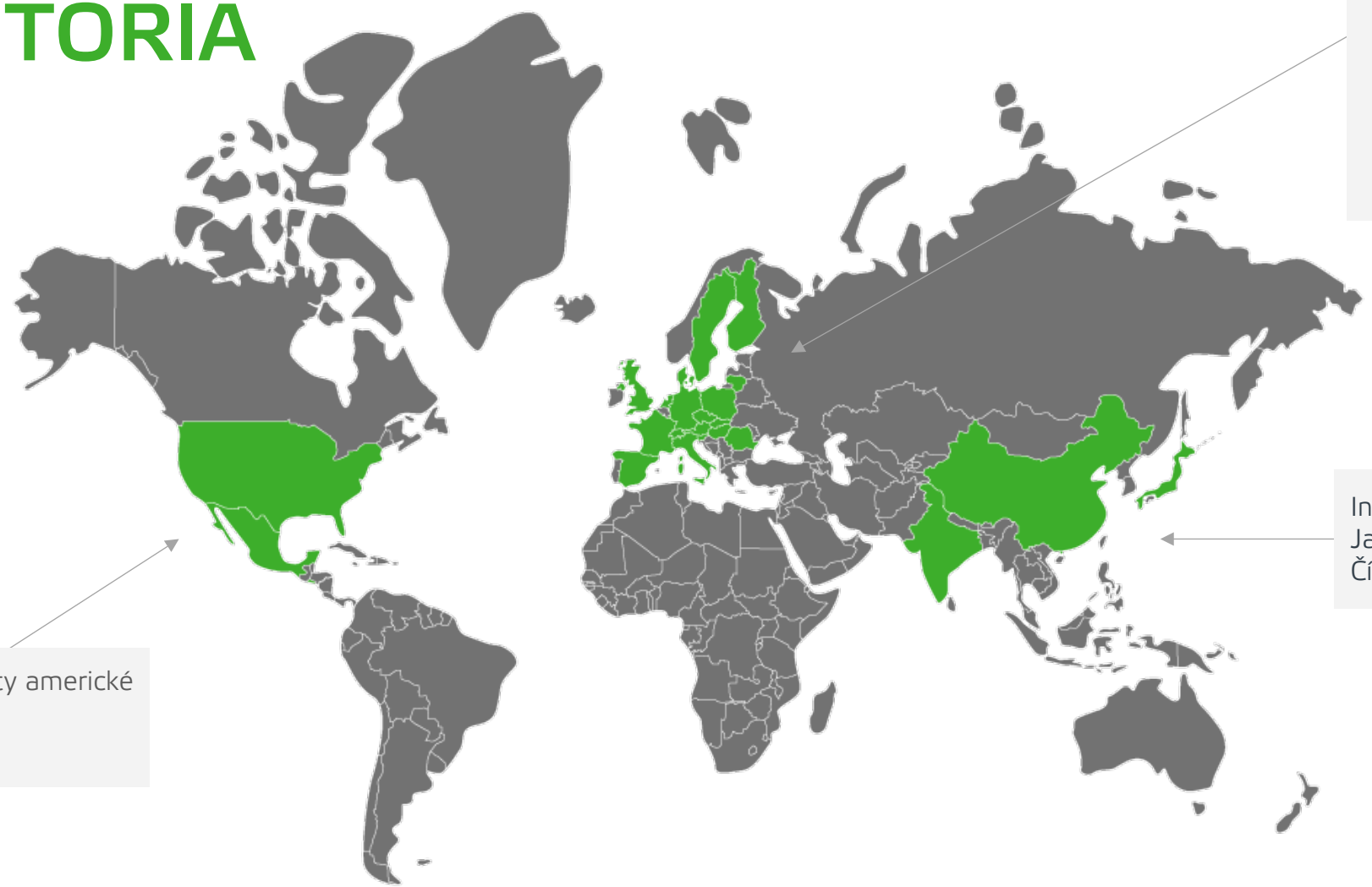
ČSN EN ISO 9001:2016

- získáno v roce 2000
- platnost certifikátu do 18. 12. 2026

ČSN EN ISO 14001:2016

- získáno v roce 2006
- platnost certifikátu do 18. 12. 2026

NAŠE EXPORTNÍ TERITORIA



Německo
Česká republika
Dánsko
Finsko
Francie
Itálie
Litva
Maďarsko
Nizozemsko
Polsko
Rakousko
Rumunsko
Slovensko
Slovinsko
Španělsko
Švédsko
Švýcarsko
Velká Británie

Indie
Japonsko
Čína

Spojené státy americké
Mexiko
Salvador

PODÍL ODVĚTVÍ

36 % ELEKTROTECHNICKÝ PRŮMYSL

32 % AUTOMOBILOVÝ PRŮMYSL

19 % SPOTŘEBNÍ PRŮMYSL

13 % OSTATNÍ PRŮMYSL

NAŠI HLAVNÍ ZÁKAZNÍCI

ELEKTROTECHNICKÝ PRŮMYSL

AUTOMOBILOVÝ PRŮMYSL

SPOTŘEBNÍ PRŮMYSL

OSTATNÍ PRŮMYSL

CO O NÁS ŘÍKAJÍ ZÁKAZNÍCI

„Oceňujeme technickou úroveň, operativnost a vstřícnost při řešení našich požadavků.“

Ing. Zbyněk Podhorný, jednatel, vedoucí nákupu

„Neuvěřitelně hladká a otevřená komunikace je bezesporu ohromnou výhodou společnosti.“

Blanka Chvojková, vedoucí kvality

„Firma fortell s.r.o. je naším klíčovým dodavatelem a klíčovým partnerem.“

Eva Kokorová, Sales and Purchasing

„Dobrá kvalita, cena a dodávka jsou pro nás klíčovými složkami.“

St. Claire Skepple, Supplies Component Engineer

„Společnost fortell s.r.o. prokazuje vysokou úroveň odbornosti a know-how ve svém oboru.“

Kateřina Maděrová, Strategic procurement

„Úroveň firmy, jak z hlediska výrobních možností, tak zaměstnanců je na profesionální úrovni.“

Martin Vodák, Head of Purchasing

PROČ SI VYBRAT FORTELL

- jsme **česká firma** s důrazem na kvalitu a řemeslnou preciznost
- stavíme na férovém přístupu, inovacích a pečlivém řemesle, **úzce spolupracujeme** s našimi partnery na vývoji
- vyrábíme **s přesností**, myslíme dopředu a hledáme ta **nejlepší řešení** pro naše zákazníky i partnery
- **30 let zkušeností** – vyrobili jsme více než **2000 forem/nástrojů**, ročně vyrobíme **300 milionů dílů** a zpracujeme **1200 tun materiálu**

ČESKÁ FIRMA

SPOLEHLIVÝ VÝVOJOVÝ PARTNER

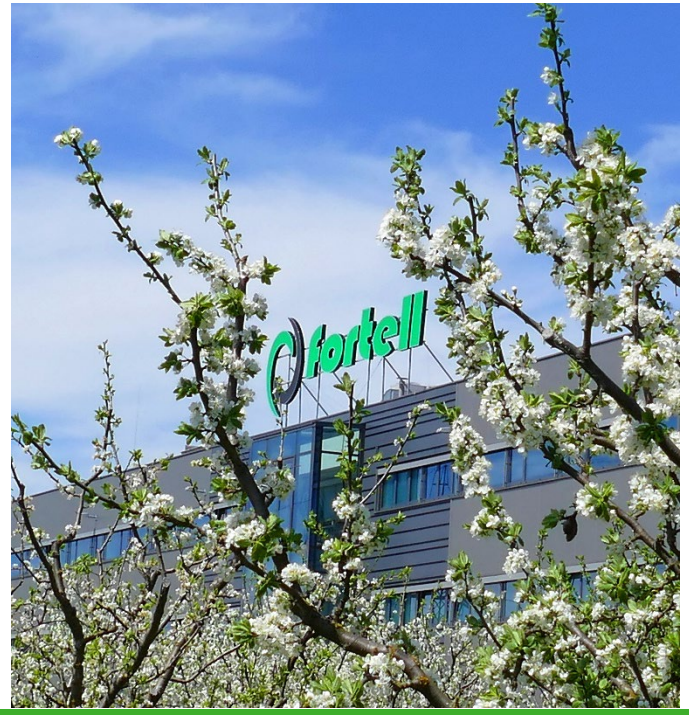
MODERNÍ SPOLEČNOST

30 LET TRADICE

JUNGHEINRICH

fortell
Vítejte na plese fortelláků
a přátel firmy 2025

tvaruje budoucnost
that shapes the future
VSTŘIKOVÁNÍ PLASTŮ
INJECTION MOULDING
LISOVÁNÍ KOVŮ
METAL STAMPING
NÁSTROJÁRNA
TOOL SHOP
fortell s.r.o. Nádražní 1111, Lanškroun
VŠECHNY SLUŽBY POD JEDNOU STŘECHOU
ALL SERVICES UNDER ONE ROOF
fortell


fortell

Děkujeme za pozornost, budeme se těšit na spolupráci.

#**svěží**továrna

www.fortell.cz

Nádražní 1111
563 01 Lanškroun
Česká republika

T: +420 465 466 500
E: fortell@fortell.cz